

ЗСЭМИ

ООО «ЗАВОД СПЕЦИАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

140060, Московская область, г.о. Люберцы, пгт. Октябрьский, ул. Фабричная д. 9
+7(495) 225-36-79

Сайт: <https://zsemi.ru/>

ИЗДАНИЕ 2019

ООО «Завод Специальных Электромонтажных Изделий» (ООО «ЗСЭМИ») — лидирующее предприятие на рынке производителей электромонтажных изделий в России. Наши мощные производственные ресурсы, использование передовых технологий и высокий профессионализм специалистов, позволяют выпускать качественную, соответствующую современным требованиям электромонтажную продукцию. Мы постоянно модернизируем процесс изготовления продукции и расширяем номенклатурный ряд изделий, который на сегодняшний день составляет более 60 тысяч наименований, как стандартных, так и разработанных по индивидуальным заказам наших партнеров.

Вся продукция, выпускаемая нашим заводом, сертифицирована и прошла испытания в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 15150-69, что гарантирует надежность изделий, а надежность — это одно из главных качеств, которое является абсолютным критерием в работе с партнерами.

ВАШИ ПРЕИМУЩСТВА РАБОТЫ С ООО «ЗСЭМИ»:

- ▶ Наличие современного производства, которое соответствует международным стандартам;
- ▶ Высокое качество и широкий ассортимент, выпускаемой продукции;
- ▶ Самые низкие цены в России, по сравнению с отечественными и зарубежными производителями;
- ▶ Индивидуальный подход к каждому заказчику;
- ▶ Минимальные сроки изготовления и техническая поддержка;
- ▶ Удобное географическое положение — в самом центре ЦФО, что обеспечивает наиболее выгодные условия по доставке груза любым видом транспорта во все регионы России и ближнего зарубежья;
- ▶ Наличие сертификата соответствия на всю выпускаемую продукцию.
- ▶ Полностью отечественное производство.

ЗСЭМИ — гарантия качества, надежность, обязательность!

МАРКИРОВКА — КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ, ВИДОВ КЛИМАТИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ И КАТЕГОРИЙ РАЗМЕЩЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ.

Изделия по исполнению для различных климатических районов, категорий, условий эксплуатации и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды маркируются согласно ГОСТ 15150-69. По степени защиты, обеспечиваемые оболочками, изделия маркируются согласно ГОСТ 14254-96.

- Маркировка **У1** означает — изделия для эксплуатации в районах с умеренным климатом с категорией размещения 1 (на открытом воздухе).
- Маркировка **У2** означает — изделия для эксплуатации в районах с умеренным климатом с категорией размещения 2 (под навесом или в помещениях со свободным доступом воздуха).
- Маркировка **У3** означает — изделия для эксплуатации в районах с умеренным климатом с категорией размещения 3 (в закрытых помещениях с естественной вентиляцией).
- Маркировка **Т1, Т2, Т3** означает — изделия для эксплуатации в районах как с сухим, так и с влажным тропическим климатом, с размещением на открытом воздухе, под навесом, в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.
- Маркировка **УХЛ 1** означает — изделия для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом с категорией размещения 1 (на открытом воздухе).
- Маркировка **УХЛ 2** означает — изделия для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом с категорией размещения 2 (под навесом или в помещениях со свободным доступом воздуха).
- Маркировка **УХЛ 4** означает — изделия для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом с категорией размещения 4 (в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями).
- Маркировка **УТ 1,5** означает — изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом с категорией размещения 1 (на открытом воздухе), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).
- Маркировка **УТ 2,5** означает — изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом, с категорией размещения 2 (под навесом или в помещениях со свободным доступом воздуха), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).

Если основным назначением изделий является эксплуатация в районе с холодным климатом и экономически нецелесообразно их использование вне пределов этого района, вместо обозначения УХЛ рекомендуется обозначение ХЛ

Обозначение «IP» (International Protection — Международная защита) принято Международной электрической комиссией (МЭК) в качестве стандарта защиты изделий (МЭК — 529-89).

После обозначения «IP» является обязательным указание двух характеристических цифр. Первая характеристическая цифра (от 0 до 6) обозначает степень защиты от попадания внутрь посторонних твердых тел.

Вторая характеристическая цифра обозначает степень защиты, обеспечиваемую корпусом прибора от вредного воздействия воды на работу измерителя.

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ

Первая цифра "I"	Краткое описание степени защиты
0	Нет защиты
1	Защищено от внешних твердых предметов диаметром 50 и более миллиметров.
2	Защищено от внешних твердых предметов диаметром 12,5 и более миллиметров.
3	Защищено от внешних твердых предметов диаметром 2,5 и более миллиметров.
4	Защищено от внешних твердых предметов диаметром 1 и более миллиметров.
5	Пылезащищено; защищено от проникновения пыли в количестве, нарушающем нормальную работу оборудования или снижающем его безопасность.
6	Пыленепроницаемо; защищено от проникновения пыли.
Вторая цифра "Р"	Краткое описание степени защиты
0	Нет защиты
1	Защищено от вертикально падающих капель воды.
2	Защищено от вертикально падающих капель воды, когда оболочка отклонена на угол не более 15 градусов.
3	Защищено от воды, падающей в виде дождя под углом не более 60 градусов.
4	Защищено от сплошного обрызгивания любого направления.
5	Защищено от водяных струй из сопла диаметром 6,3 миллиметров.
6	Защищено от водяных струй из сопла диаметром 12,5 миллиметров.
7	Защищено от воздействия при погружении в воду не более чем на 30 мин.
8	Защищено от воздействия при погружении в воду более чем на 30 мин.

ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

- Грунтование (толщина покрытия 20-70 мкм).
- Сталь оцинкованная по методу Сендзимира. Оцинкованный лист (толщина покрытия 10-18 мкм).
- Горячее цинкование методом погружения готового изделия в расплав цинка (толщина покрытия 40-120 мкм).
- Без покрытия.

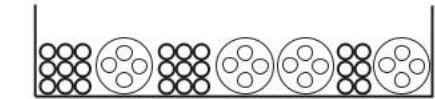
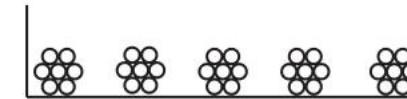
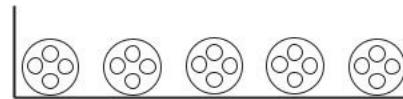
ОСНОВНЫЕ МАРКИ СТАЛЕЙ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ

- Сталь 08пс, 08кп, 09г2с.

РАСЧЕТ ЗАПОЛНЯЕМОСТИ ЛОТКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К УКЛАДКЕ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ

При выборе габаритных размеров лотка необходимо знать объем проводов и кабелей, которые будут в нем проложены. Согласно "Правил устройства электроустановок" (п2.1.61 изд. 7-е) "В коробах провода и кабели допускается прокладывать многослойно с упорядоченным и произвольным (rossсыпью) взаимным расположением. Сумма сечений проводов и кабелей, рассчитанных по их наружным диаметрам, включая изоляцию и наружные оболочки, не должна превышать: для глухих коробов 35% сечения короба в свету; для коробов с открываемыми крышками 40%."

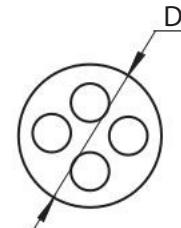
Существует несколько способов прокладки проводов и кабелей в лотках: рядами, пучками, пакетами.



Учитывая, что при прокладке провода или кабеля в лотке невозможно расположить вплотную, расчет площади определяется по формуле:

$$S=D^2$$

- S - площадь провода или кабеля
- D - наружный диаметр кабеля



Для расчета общей площади нужно сложить сумму площадей всех проложенных проводов и кабелей

$$S_{общ.} = S_1 + S_2 + S_3 + \dots$$

Таблица полезной площади лотков при 40% заполнении

Высота борта, мм	40	50	65	70	80	100	150	200
Ширина лотка, мм								
50	-	1000	-	-	-	-	-	-
60	960	-	-	-	-	-	-	-
100	-	2000	2600	2800	3200	4000	-	-
150	-	3000	3900	4200	4800	6000	9000	-
200	-	4000	5200	5600	6400	8000	12000	16000
250	-	5000	6500	7000	8000	10000	15000	20000
300	-	6000	7800	8400	9600	12000	18000	24000
400	-	8000	10400	11200	12800	16000	24000	32000
500	-	10000	13000	14000	1600	20000	30000	40000
600	-	12000	15600	16800	19200	24000	36000	48000

Таблица соответствий размеров, диаметра, веса кабеля.

Изолированный силовой кабель			Силовой кабель			Слаботочный кабель/линии связи		
ТИП	Диаметр, мм	Вес, кг/пм	ТИП	Диаметр, мм	Вес, кг/пм	ТИП	Диаметр, мм	Вес, кг/пм
1x10	10,5	0,180	1x4	6,5	0,080	2x2x0,6	5,0	0,030
1x16	11,5	0,240	1x6	7,0	0,105	4x2x0,6	5,5	0,035
1x25	12,5	0,350	1x10	8,0	0,155	6x2x0,6	6,5	0,050
1x35	13,5	0,460	1x16	9,5	0,230	10x2x0,6	7,5	0,065
1x50	15,5	0,600	1x25	12,5	0,330	20x2x0,6	9,0	0,110
1x70	16,5	0,800	3x1,5	8,5	0,135	40x2x0,6	11,0	0,200
1x95	18,5	1,100	3x2,5	9,5	0,190	60x2x0,6	13,0	0,275
1x120	20,5	1,350	3x4	11,0	0,265	100x2x0,6	17,0	0,445
1x150	22,5	1,650	4x1,5	9,0	0,160	200x2x0,6	23,0	0,870
1x185	25,0	2,000	4x2,5	10,5	0,230	2x2x0,8	6,0	0,040
1x240	28,0	2,600	4x4	12,5	0,330	4x2x0,8	7,0	0,055
1x300	30,0	3,200	4x6	13,5	0,460	6x2x0,8	8,5	0,080
3x1,5	11,5	0,190	4x10	16,5	0,690	10x2x0,8	9,5	0,150
3x2,5	12,5	0,240	4x16	19,0	1,090	20x2x0,8	13,0	0,250
3x10	17,5	0,580	4x25	23,5	1,640	40x2x0,8	16,5	0,380
3x16	19,5	0,810	4x35	26,0	2,090	60x2x0,8	20,0	0,540
3x50	26,0	1,800	5x1,5	9,5	0,190	100x2x0,8	25,5	0,875
3x70	30,0	2,400	5x2,5	11,0	0,270	200x2x0,8	32,0	1,790
3x120	36,0	4,000	5x4	13,5	0,410	Кат. 5	8,0	0,060
4x1,5	12,5	0,220	5x6	14,5	0,540	Кат. 6	8,0	0,060
4x2,5	13,5	0,290	5x10	18,0	0,850	Коаксиальный	6,8	0,060
4x6	16,5	0,400	5x16	21,5	1,350			
4x10	18,5	0,660	5x25	26,5	1,990			
4x16	21,5	1,050	7x1,5	10,5	0,235			
4x25	25,5	1,600	4x2,5	13,0	0,350			
4x35	28,0	1,750						
4x50	30,0	2,300						
4x70	34,0	3,100						
4x95	39,0	4,200						
4x120	42,0	5,200						
4x150	47,0	6,400						
4x185	52,0	8,050						
4x240	58,0	11,000						
5x1,5	13,5	0,270						
5x2,5	14,5	0,350						
5x6	18,5	0,610						
5x10	20,5	0,880						
5x16	22,5	1,250						
5x25	27,5	1,950						
5x35	34,0	2,400						
5x50	40,0	3,500						

Приведенные данные в таблице являются справочными

ЗСЭМИ

КОНСТРУКЦИИ КАБЕЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ

ТУ 3449-004-66943594-2011



СТОЙКИ КАБЕЛЬНЫЕ К1150-К1155

Предназначены для установки полок К1160-К1164.

Крепятся к строительным элементам сваркой или пристрелкой с применением скоб К1157.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Число отверстий для установки полки	Размеры, мм		Толщина металла, S мм	Масса, кг
		A	L		
K1150	8	350	400	2,5	0,69
K1151	12	550	600		1,04
K1152	16	750	800		1,38
K1153	24	1150	1200		2,07
K1154	36	1750	1800		3,10
K1155	44	1950	2200		3,70
K1150A	8	350	400		0,83
K1151A	12	550	600		1,25
K1152A	16	750	800		1,66
K1153A	24	1150	1200		2,48
K1154A	36	1750	1800	3,0	3,72
K1155A	44	1950	2200		4,44



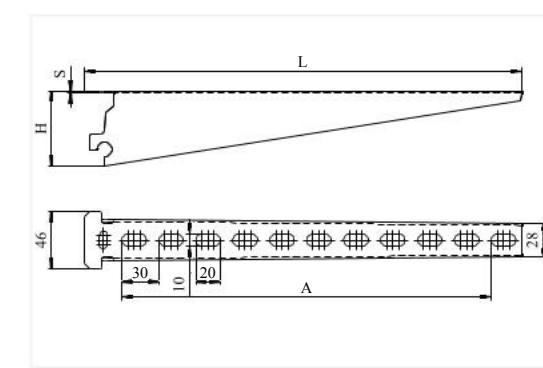
ПОЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ К1160-1163А

Предназначены для прокладки на них проводов, кабелей, лотков и коробов.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг		Размеры, мм			Толщина металла полки, S мм	Масса, кг
		Толщина металла стойки S=2,5 мм	Толщина металла стойки S=3,0 мм	L	A	H		
K1160	5	163	163	175	120	60		0,19
K1161	8	163	163	265	210	60		0,31
K1162	11	163	163	355	300	63	2,0	0,50
K1163	14	163	163	447	390	70		0,66
K1164	20	112	112	625	570	71		0,90



ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг		Размеры, мм			Толщина металла полки, S мм	Масса, кг
		Толщина металла стойки S=2,5 мм	Толщина металла стойки S=3,0 мм	L	A	H		
K1162	11	183	183	355	300	63		0,50
K1163	14	183	183	447	390	70	2,0	0,66
K1164	20	158	158	625	570	71		0,90

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг		Размеры, мм			Толщина металла полки, S мм	Масса, кг
		Толщина металла стойки S=3,0 мм	Толщина металла стойки S=2,5 мм	L	A	H		
K1162	11	275	275	355	300	63		0,63
K1163	14	275	275	447	390	70	2,5	0,83
K1164	20	193	193	625	570	71		1,13

*Нагрузка рассчитана на консольный кронштейн в сборе. (Полка+Стойка)

Коэффициент БРН равен: Макс. нагрузка / 1,7 согласно ГОСТ Р 52868-2007

СКОБА К1157

Предназначена для крепления кабельных стоек приваркой к закладным деталям, пристрелкой или болтовым соединением.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
K1157	2,0	0,14



СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ ПОТОЛОЧНАЯ СКП

Предназначена для крепления кабельных стоек к потолку приваркой к закладным деталям или пристрелкой.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры		Количество отверстий для установки полки	Толщина металла, S мм	Масса, кг
	A	L			
СКП 200	50	200	2		0,84
СКП 400	150	400	4		1,21
СКП 500	250	500	6		1,39
СКП 600	350	600	8		1,55
СКП 800	550	800	12		1,90
СКП 1000	750	1000	16		2,24
СКП 1200	950	1200	20		2,58

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ УНИВЕРСАЛЬНОЕ КСУ 1

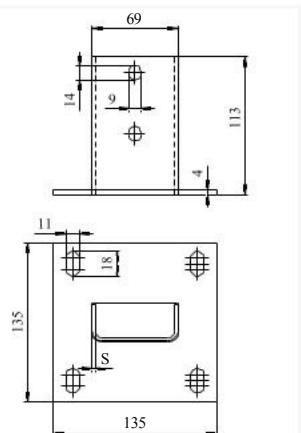
(одностороннее)

Предназначено для установки стоек K1150-K1155 на потолке или полу при односторонней прокладке кабельной трассы. Стойка крепится к основанию с помощью двух комплектов метизов с резьбой M8x20.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
КСУ 1	2,5	0,68



СТОЙКА НАПОЛЬНАЯ СН

(односторонняя/двусторонняя)

Предназначено для установки полок K1160 – K1164 с одной или двух сторон. Крепление выполняется к полу пристрелкой или соединением с резьбой M10.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L	Толщина металла, S мм	Масса, кг
CH/400-1	400		1,27
CH/600-1	600		1,62
CH/800-1	800		1,96
CH/1000-1	1000		2,31
CH/1200-1	1200		2,65
CH/400-2	400	2,5	1,96
CH/600-2	600		2,66
CH/800-2	800		3,34
CH/1000-2	1000		4,04
CH/1200-2	1200		4,72



КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ УНИВЕРСАЛЬНОЕ КСУ 2

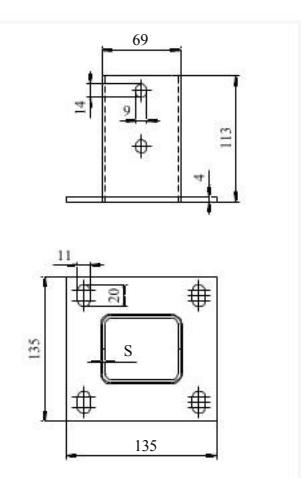
(двустороннее)

Предназначено для установки стоек K1150-K1155 на потолке или полу при двухсторонней прокладке кабельной трассы. Стойка крепится к основанию с помощью двух комплектов метизов с резьбой M8x75.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
КСУ 2	2,5	0,86



СТОЙКА ПОТОЛОЧНАЯ СПК

(односторонняя/двусторонняя)

Предназначен для установки полок K1160 – K1164 с одной или двух сторон. Крепление выполняется к потолку пристрелкой или соединением с резьбой M10.

Исполнение изделий: все виды.

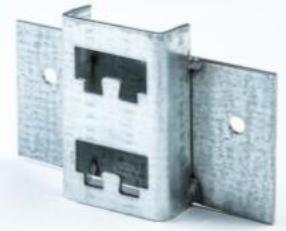
Толщина металла (мм): 2; 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L	Толщина металла, S мм	Масса, кг
СПК 400	400		1,27
СПК 600	600		1,62
СПК 800	800		1,96
СПК 1000	1000		2,31
СПК 1200	1200		2,65
СПК 400-2	400	2,5	1,96
СПК 600-2	600		2,66
СПК 800-2	800		3,34
СПК 1000-2	1000		4,04
СПК 1200-2	1200		4,72

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

ОСНОВАНИЕ ОДНОЧНОЙ ПОЛКИ К1158



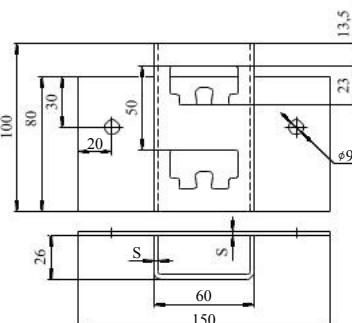
Предназначено для установки 1 кабельной полки при прокладке одноуровневой кабельной трассы. Крепится к железобетонным конструкциям пристрелкой, к металлическим конструкциям и закладным деталям железобетонных конструкций — сваркой.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
K1158	2,5	0,39
K1158A	3,0	0,47



КОНСОЛИ УСИЛЕННЫЕ КГУ-1

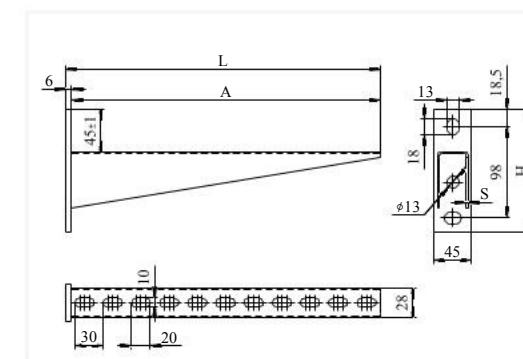
Предназначены для прокладки на них проводов, кабелей, лотков и коробов при прокладке одноуровневой кабельной трассы.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,0; 2,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

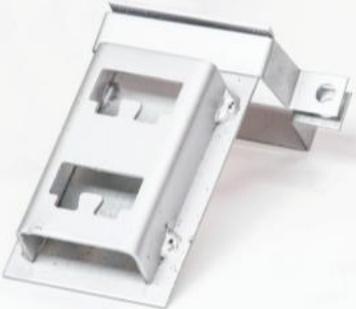
ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг Толщина металла консоли S=2,0 мм	Размеры, мм			Масса, кг
			L	A	H	
КГУ-1-150	5	459	154	148		0,44
КГУ-1-200	8	459	244	238		0,57
КГУ-1-300	11	459	334	328	132,5	0,70
КГУ-1-400	14	357	427	420		0,85
КГУ-1-600	20	306	606	600		1,15



ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг Толщина металла консоли S=2,5 мм	Размеры, мм			Масса, кг
			L	A	H	
КГУ-1-150	5	612	154	148		0,49
КГУ-1-200	8	612	244	238		0,65
КГУ-1-300	11	561	334	328	132,5	0,81
КГУ-1-400	14	510	427	420		1,00
КГУ-1-600	20	479	606	600		1,38

*Коэффициент БРН равен: Макс. нагрузка /1,7 согласно ГОСТ Р 52868-2007

КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ КМЧ



В состав комплекта входит:

1. Кронштейн-стойка L=100 мм. — 1шт.
2. Хомут — 2 шт.

Кронштейн-стойка представляет собой сварную конструкцию, состоящую из пластины и стойки.

Предназначен для установки полки K1160 – 1164 на опоры ограждения (квадратные трубы) без применения сварных соединений. Крепление осуществляется хомутами и 2 соединениями с резьбой M8.

Комплект КМЧ рассчитывается по индивидуальным размерам заказчика.

Исполнение изделий: все виды.

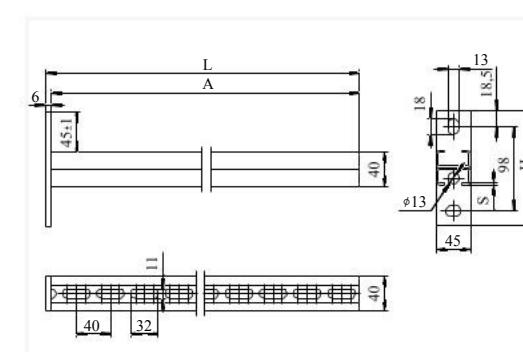
Толщина металла: Кронштейн-стойка — 2,5 (3,0) мм. Хомут — 2,0 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	B	H	L	I	Масса из расчета S=2,5 мм, кг
Кронштейн-стойка	80	28,5	140	100	0,40

ТИП	B1	B	H1	Масса из расчета S1=2,0 мм, кг
Хомут	130	80	20	0,11

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КОНСОЛЬ УСИЛЕННАЯ ДЛЯ БОЛЬШИХ НАГРУЗОК КС2

Предназначены для прокладки на них проводов, кабелей, лотков и коробов при прокладке одноуровневой кабельной трассы.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,0; 2,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг Толщина металла консоли S=2,0 мм	Размеры, мм			Масса, кг
			L	A	H	
KC2 L=350	9	640	356	350		1,13
KC2 L=450	11	640	456	450		1,38
KC2 L=550	14	540	556	550	132,5	1,63
KC2 L=650	16	540	656	650		1,88
KC2 L=750	19	440	756	750		2,13

*Коэффициент БРН равен: Макс. нагрузка /1,7 согласно ГОСТ Р 52868-2007

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КРОНШТЕЙН V-ОБРАЗНЫЙ

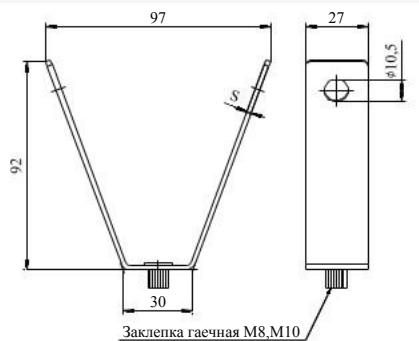
Кронштейн V-образный применяется для прокладки кабельной трассы с использованием шпилек с резьбой M8 и M10 при креплении на профнастил.

Шпилька комплектуется отдельно согласно заявкам заказчиков.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Диаметр резьбовой шпильки, мм	Масса из расчета S-2,0 мм, кг
КШ V-8	8	0,09
КШ V-10	10	0,09



СКОБА ПОДВЕС ЛОТКА СПЛ

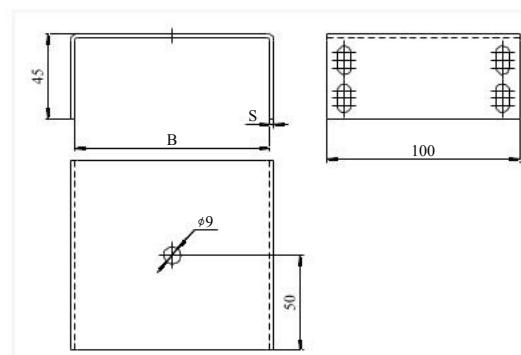
Площадка-подвес применяется для прокладки одноуровневой кабельной трассы с использованием шпилек с резьбой M6 и M8.

Шпилька комплектуется отдельно согласно заявкам заказчиков.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Ширина лотка, мм	В, мм	Масса из расчета S-2,0 мм, кг
СПЛ-50	50	51	0,21
СПЛ-100	100	101	0,28
СПЛ-150	150	151	0,36
СПЛ-200	200	201	0,44



ПОДВЕС ПЛ С-ОБРАЗНЫЙ

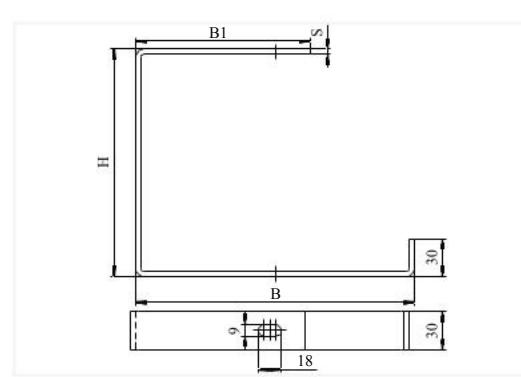
Подвес ПЛ С-образный применяется для прокладки одноуровневой кабельной трассы с использованием шпилек с резьбой M6 и M8.

Шпилька комплектуется отдельно согласно заявкам заказчиков.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Ширина лотка, мм	В, мм	В1, мм	Н, мм	Масса из расчета S-4,0 мм, кг
ПЛ-50	50	65	60	130	0,23
ПЛ-100	100	115	85		0,36
ПЛ-150	150	165	110	180	0,43
ПЛ-200	200	215	135		0,50



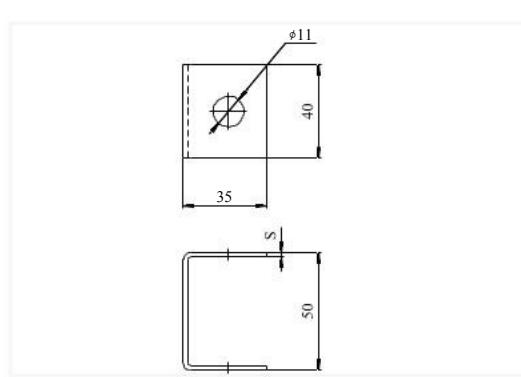
СКОБА ПОДВЕС ДЛЯ ШПИЛЬКИ СПШ

Скоба подвес предназначена для подвеса кабельной трассы на шпильках к потолку. Препятствует излому шпильки в случае раскачивания трассы при прокладке кабелей.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
СПШ	2,0	0,08





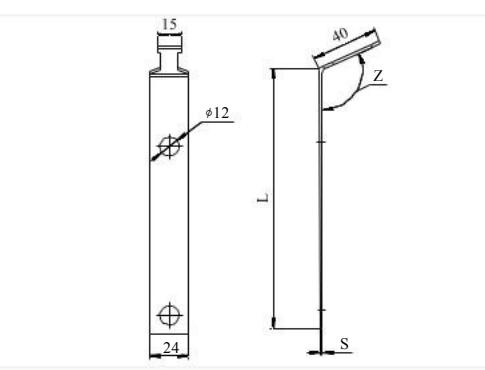
ПОДВЕСКИ КАБЕЛЬНЫЕ К1164-К1167А

Предназначены для установок нагревостойких перегородок между горизонтальными рядами кабелей.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Для полок	Размеры		Толщина металла, S мм	Масса, кг
		Z, градус	L, мм		
K1164	K1160	115	150	2,0	0,07
K1165	K1161	106	240		0,11
K1166	K1162	102	330		0,15
K1167	K1163	100	420		0,18
K1167A	K1163A	98	600		0,21



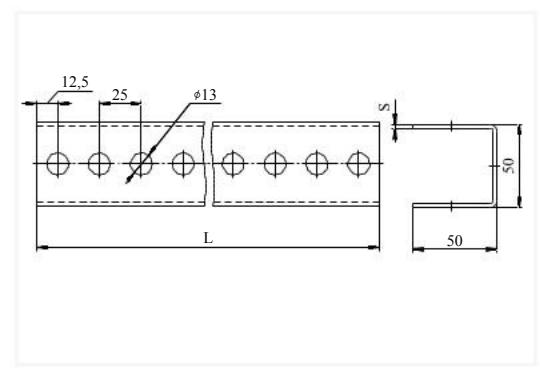
ШВЕЛЛЕР УСЭК 53-00

Применяется для подвеса лотков на шпильках диаметром от 10 до 12 мм. Шпилька комплектуется отдельно согласно заявкам заказчиков.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Ширина лотка, мм	Масса из расчета S=3,0 мм, кг
УСЭК 53-01	250	200	0,74
УСЭК 53-02	300	250	0,89
УСЭК 53-03	350	300	1,03
УСЭК 53-04	450	400	1,33
УСЭК 53-05	550	500	1,63
УСЭК 53-06	650	600	1,92



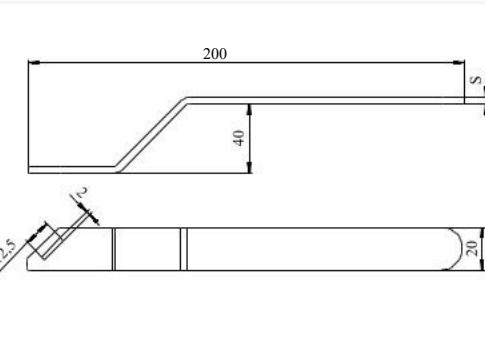
КЛЮЧ К1156

Предназначен для отгиба язычка стоек K1150-K1155, основания одиночной стойки, основания одиночной полки, подвеса потолочного, стойки кабельной потолочной.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
K1156	3,0	0,12



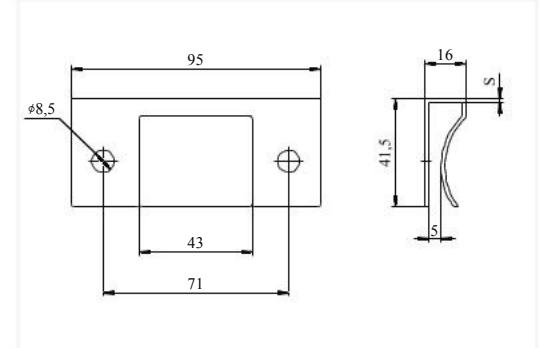
СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК К168

Предназначен для соединения между собой нагревостойких перегородок толщиной до 10 мм.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
K168	1,5	0,06





СТОЙКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ К120; К121

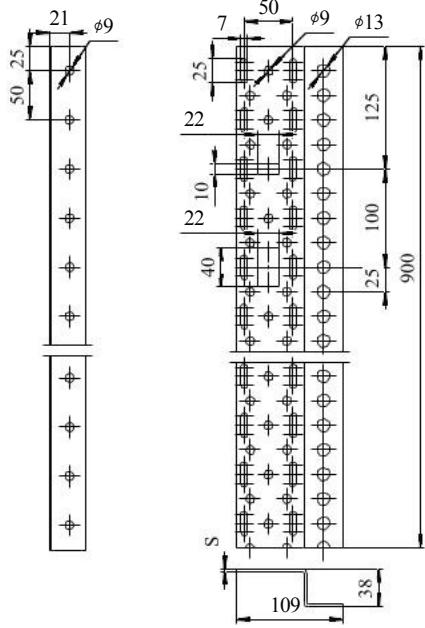
Используются для установки на фермах кронштейнов К986-К983 и пускорегулирующих аппаратов. На железобетонных фермах стойки закрепляются шпильками К122 и К123, а при установке на металлических фермах монтируются на основание закрепа К127.

Исполнение изделий: все виды.

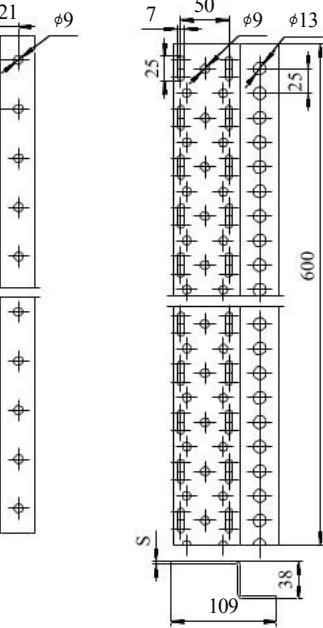
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

тиП	Рис. №	толщина металла, S мм	Масса, кг
K120	1	2,5	2,21
K121	2		1,48

Puc. 1

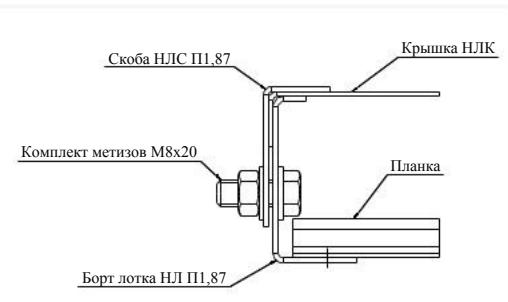


Puc. 2

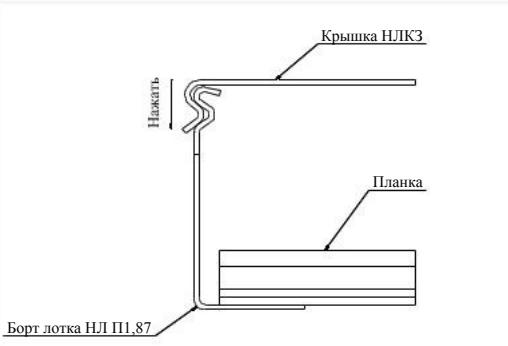


ЛОТКИ КАБЕЛЬНЫЕ НЕСУЩИЕ ЛЕСТНИЧНОГО ТИПА НЛ

TY 3449-001-66943594-2011



Соединение скобой НЛС П1,87. Рис.4



Соединение в «замок». Рис. 5

Степень защиты: ГОСТ 14254-96.

- для лотков без крышки – IP00;
- для лотков с крышкой – IP20.

ЛОТКИ НЕСУЩИЕ ПРЯМЫЕ

(телескопическое соединение)

Лотки металлические НЛ являются несущей конструкцией и предназначены для прокладки проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабельных линий с необходимыми поворотами и разветвлениями в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Лотки несущие прямые изготавливаются трех типов:

- Несущие лотки: НЛ-5; НЛ-10.
- Несущие лотки лестничные: НЛ-10; НЛ-15; НЛ-20; НЛ-25; НЛ-30; НЛ-40; НЛ-50; НЛ-60.
- Несущие лотки лестничные замковые: НЛЗ-10; НЛЗ-15; НЛЗ-20; НЛЗ-25; НЛЗ-30; НЛЗ-40; НЛЗ-50; НЛЗ-60.

Несущие лотки НЛ-5; НЛ-10 (Рис. 1) представляют собой перфорированные швеллеры, перфорация в дне служит для крепления лотков к металлоконструкциям, для крепления к ним проводников и присоединения шарнирных и переходных соединителей.

Несущие лотки лестничные (замковые) (Рис. 2) и (Рис. 3) представляют собой сварную конструкцию, состоящую из двух бортов С – образного профиля и планок, с шагом l и l_1 согласно заказу. Планки имеют перфорацию для крепления к ним проводников.

При выполнении прямолинейных участков трассы одной ширины, лотки соединяют между собой путем ввода одного лотка в другой на 130 мм.

Для выполнения соединения в вертикальном положении используется соединитель шарнирный НЛ-СШ П1,87 или секция угловая универсальная НЛ-УВ П1,87. Для соединения необходимо 10 комплектов метизов М8.

Также при необходимости все лотки данных типов (кроме НЛ-5; НЛ-10 с высотой борта Н-24) комплектуются крышкой НЛК; НЛКЗ. Соединение лотка с крышкой производится при помощи скобы НЛС П1,87 и 4 комплектов метизов М8 (Рис.4) или соединения в «замок» (Рис. 5). Замковое соединение также является ребром жесткости для всей конструкции.

Технические характеристики: (см. табл. 1)

Несущие лотки, типа НЛ и НЛЗ изготавливаются длиной 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м.

Полезная длина (см. табл. 1а)

- Ширина лотка (мм): (50; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
- Высота борта (мм): (24; 50; 70; 80; 100).*
- Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.



Несущие лотки типа НЛЗ изготавливаются длиной до 6,0 м.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление лотков со стандартными или усиленными планками. Лотки шириной 500,600 мм. всегда изготавливаются с усиленными планками.

ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ:

- Грунтование.
- Сталь оцинкованная по методу Сендзимира. Оцинкованный лист.
- Горячее цинкование методом погружения готового изделия в расплав цинка.

Зависимость между интенсивностью распределенной нагрузки и расстоянием между опорами приведена в [приложении 1](#).

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



Рис. 2



Рис. 1

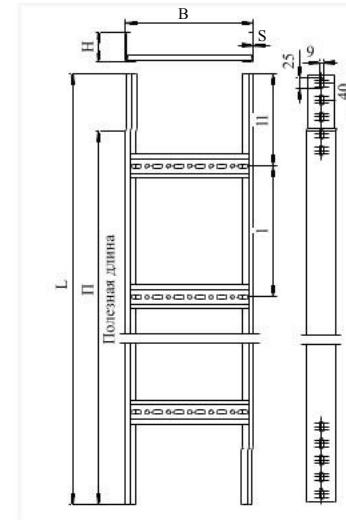
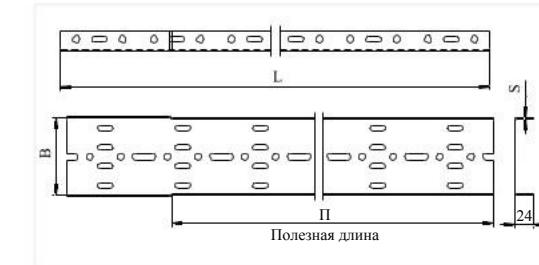
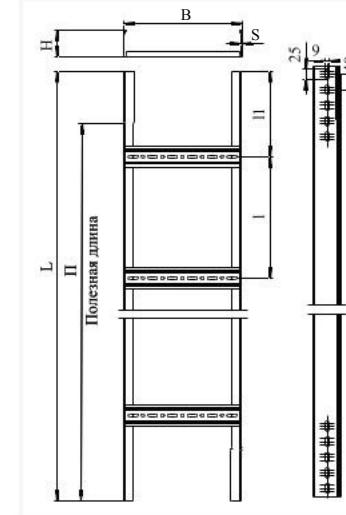


Рис. 3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

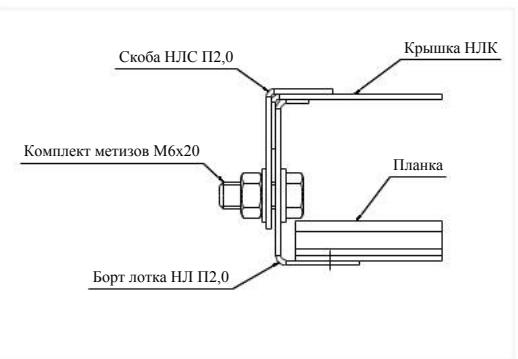
ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S=1,5 мм; кг			
	B	H	1 пог. м.	2000 мм 5 планок	2500 мм 7 планок	3000 мм 8 планок
НЛ 5	50	24	0,98	1,96	2,45	2,94
НЛ 10	100	24	1,54	3,08	3,85	4,62
НЛ/НЛ 10	100		2,07	4,14	5,15	6,16
НЛ/НЛЗ 15	150		2,19	4,38	5,43	6,48
НЛ/НЛЗ 20	200		2,31	4,62	5,71	6,80
НЛ/НЛЗ 25	250	50	2,43	4,86	5,99	7,12
НЛ/НЛЗ 30	300		2,55	5,10	6,27	7,44
НЛ/НЛЗ 40	400		2,79	5,58	6,83	8,08
НЛ/НЛЗ 50	500		3,03	6,06	7,39	8,72
НЛ/НЛЗ 60	600		3,27	6,54	7,95	9,36
НЛ/НЛЗ 10	100		2,54	5,08	6,33	7,58
НЛ/НЛЗ 15	150		2,66	5,32	6,61	7,90
НЛ/НЛЗ 20	200		2,78	5,56	6,89	8,22
НЛ/НЛЗ 25	250	70	2,90	5,80	7,17	8,54
НЛ/НЛЗ 30	300		3,02	6,04	7,45	8,86
НЛ/НЛЗ 40	400		3,26	6,52	8,01	9,50
НЛ/НЛЗ 50	500		3,50	7,00	8,57	10,14
НЛ/НЛЗ 60	600		3,74	7,48	9,13	10,78
НЛ/НЛЗ 10	100		2,78	5,56	6,93	8,28
НЛ/НЛЗ 15	150		2,90	5,80	7,21	8,60
НЛ/НЛЗ 20	200		3,02	6,04	7,49	8,92
НЛ/НЛЗ 25	250	80	3,14	6,28	7,77	9,24
НЛ/НЛЗ 30	300		3,26	6,52	8,05	9,56
НЛ/НЛЗ 40	400		3,50	7,00	8,61	10,20
НЛ/НЛЗ 50	500		3,74	7,48	9,17	10,84
НЛ/НЛЗ 60	600		3,98	7,96	9,73	11,48
НЛ/НЛЗ 10	100		3,25	6,50	8,09	9,70
НЛ/НЛЗ 15	150		3,37	6,74	8,37	10,02
НЛ/НЛЗ 20	200		3,49	6,98	8,65	10,34
НЛ/НЛЗ 25	250	100	3,61	7,22	8,93	10,66
НЛ/НЛЗ 30	300		3,73	7,46	9,21	10,98
НЛ/НЛЗ 40	400		3,97	7,94	9,77	11,62
НЛ/НЛЗ 50	500		4,21	8,42	10,33	12,26
НЛ/НЛЗ 60	600		4,45	8,90	10,89	12,90

Таблица 1

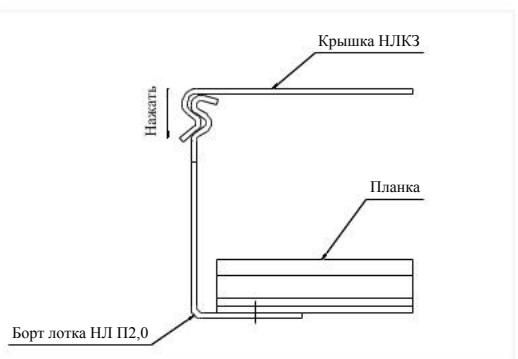
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

L=2000 мм	L=2500 мм	L=3000 мм
П1,87	П2,37	П2,87

Таблица 1а



Соединение скобой НЛС П2,0. Рис.3



Соединение в «замок» Рис. 4

Степень защиты: ГОСТ 14254-96.

- для лотков без крышки – IP00;
- для лотков с крышкой – IP20.

ЛОТКИ НЕСУЩИЕ ПРЯМЫЕ

(соединение соединителем)

Лотки металлические НЛ являются несущей конструкцией и предназначены для прокладки проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабельных линий с необходимыми поворотами и разветвлениями в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Лотки несущие прямые изготавливаются двух типов:

- Несущие лотки лестничные: НЛ-10; НЛ-15; НЛ-20; НЛ-25; НЛ-30; НЛ-40; НЛ-50; НЛ-60.
- Несущие лотки лестничные замковые: НЛЗ-10; НЛЗ-15; НЛЗ-20; НЛЗ-25; НЛЗ-30; НЛЗ-40; НЛЗ-50; НЛЗ-60.

Несущие лотки лестничные (замковые) (Рис. 1) и (Рис. 2) представляют собой сварную конструкцию, состоящую из двух бортов С — образного профиля и планок, с шагом l и l_1 согласно заказу. Планки имеют перфорацию для крепления к ним проводников.

При выполнении прямолинейных участков трассы одной ширины, лотки соединяют между собой с помощью соединителя лоткового, типа НЛ-СЛ 245x50 для лотков с высотой борта 50 мм. (Н=50) или НЛ-СЛУ 245x65 для лотков с высотой борта 70; 80; 100; 150; 200 мм. (Н=70; 80; 100; 150; 200). Соединитель должен устанавливаться с внешней стороны лотка. Для соединения одного стыка прямых лотков необходимо два соединителя и 8 комплектов метизов М6.

Для выполнения соединения в вертикальном положении используется соединитель шарнирный НЛ-СШ П2,0 или секция угловая универсальная НЛ-УВ П2,0. Для соединения необходимо 10 комплектов метизов М6.

Также при необходимости все лотки данных типов комплектуются крышкой НЛК; НЛКЗ. Соединение лотка с крышкой производится при помощи скобы НЛС П2,0 и 4 комплектов метизов М6 (Рис.3) или соединения в «замок». (Рис.4) Замковое соединение также является ребром жесткости для всей конструкции.

Технические характеристики: (см. табл. 2)

Несущие лотки, типа НЛ и НЛЗ изготавливаются длиной 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м.

- Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
- Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*
- Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.



Несущие лотки типа НЛЗ изготавливаются длиной до 6,0 м.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление лотков со стандартными или усиленными планками. Лотки шириной 500,600 мм. всегда изготавливаются с усиленными планками.

ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ:

- Грунтование.
- Сталь оцинкованная по методу Сендзимира. Оцинкованный лист.
- Горячее цинкование методом погружения готового изделия в расплав цинка.

Зависимость между интенсивностью распределенной нагрузки и расстоянием между опорами приведена в приложении 1.

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



Рис. 1

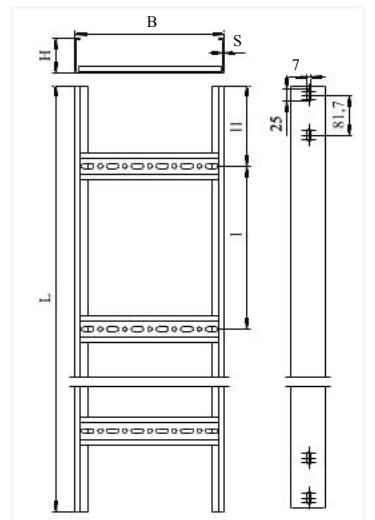
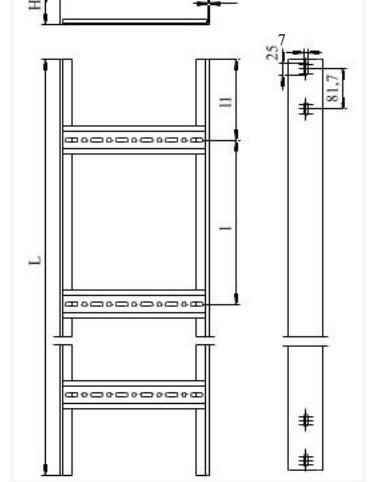


Рис. 2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг					
		В	Н	1 пог. м.	2000 мм 5 планок	2500 мм 7 планок	3000 мм 8 планок
НЛ/НЛЗ 10	100			2,09	4,18	5,19	6,20
НЛ/НЛЗ 15	150			2,21	4,42	5,47	6,52
НЛ/НЛЗ 20	200			2,33	4,66	5,75	6,84
НЛ/НЛЗ 25	250			2,45	4,90	6,03	7,16
НЛ/НЛЗ 30	300			2,57	5,14	6,31	7,48
НЛ/НЛЗ 40	400			2,81	5,62	6,87	8,12
НЛ/НЛЗ 50	500			3,05	6,09	7,43	8,76
НЛ/НЛЗ 60	600			3,29	6,57	7,99	9,40
НЛ/НЛЗ 10	100			2,56	5,12	6,37	7,62
НЛ/НЛЗ 15	150			2,68	5,36	6,65	7,94
НЛ/НЛЗ 20	200			2,80	5,60	6,93	8,26
НЛ/НЛЗ 25	250			2,92	5,84	7,21	8,58
НЛ/НЛЗ 30	300			3,04	6,08	7,49	8,90
НЛ/НЛЗ 40	400			3,28	6,56	8,05	9,54
НЛ/НЛЗ 50	500			3,52	7,04	8,61	10,18
НЛ/НЛЗ 60	600			3,76	7,52	9,17	10,82
НЛ/НЛЗ 10	100			2,80	5,59	6,95	8,32
НЛ/НЛЗ 15	150			2,92	5,83	7,23	8,64
НЛ/НЛЗ 20	200			3,04	6,07	7,51	8,96
НЛ/НЛЗ 25	250			3,16	6,31	7,79	9,28
НЛ/НЛЗ 30	300			3,28	6,55	8,07	9,60
НЛ/НЛЗ 40	400			3,52	7,03	8,63	10,24
НЛ/НЛЗ 50	500			3,76	7,51	9,19	10,88
НЛ/НЛЗ 60	600			4,00	7,99	9,75	11,52
НЛ/НЛЗ 10	100			3,27	6,53	8,13	9,74
НЛ/НЛЗ 15	150			3,39	6,77	8,41	10,06
НЛ/НЛЗ 20	200			3,51	7,01	8,69	10,38
НЛ/НЛЗ 25	250			3,63	7,25	8,97	10,70
НЛ/НЛЗ 30	300			3,75	7,49	9,25	11,02
НЛ/НЛЗ 40	400			3,99	7,97	9,81	11,66
НЛ/НЛЗ 50	500			4,23	8,45	10,37	12,30
НЛ/НЛЗ 60	600			4,47	8,93	10,93	12,94
НЛ/НЛЗ 10	100			4,44	8,88	11,07	13,26
НЛ/НЛЗ 15	150			4,57	9,13	11,35	13,58
НЛ/НЛЗ 20	200			4,69	9,37	11,63	13,90
НЛ/НЛЗ 25	250			4,81	9,61	11,91	14,22
НЛ/НЛЗ 30	300			4,93	9,85	12,19	14,54
НЛ/НЛЗ 40	400			5,17	10,33	12,75	15,18
НЛ/НЛЗ 50	500			5,40	10,80	13,31	15,82
НЛ/НЛЗ 60	600			5,64	11,28	13,87	16,46
НЛ/НЛЗ 10	100			5,62	11,24	14,01	16,80
НЛ/НЛЗ 15	150			5,74	11,48	14,29	17,12
НЛ/НЛЗ 20	200			5,86	11,72	14,57	17,44
НЛ/НЛЗ 25	250			5,98	11,96	14,85	17,76
НЛ/НЛЗ 30	300			6,10	12,20	15,13	18,08
НЛ/НЛЗ 40	400			6,34	12,68	15,69	18,72
НЛ/НЛЗ 50	500			6,58	13,16	16,25	19,36
НЛ/НЛЗ 60	600			6,82	13,64	16,81	20,00

Таблица 2

Зависимость между интенсивностью распределенной нагрузки и расстоянием между опорами приведена в приложении 1.



СЕКЦИИ КРЕСТООБРАЗНЫЕ (тeлескопическое соединение)

Соединяются с секциями прямыми (тeлескопическое соединение) 16 комплектами метизов M8, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

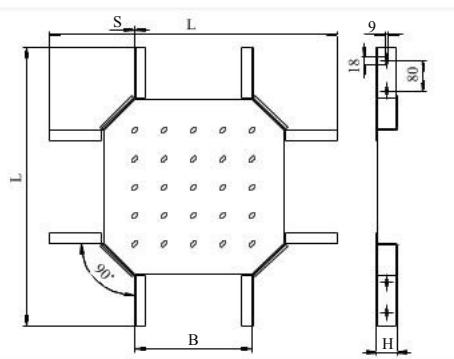
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	
НЛ-К 10 П1,87	100		535	2,02
НЛ-К 15 П1,87	150		585	2,36
НЛ-К 20 П1,87	200		635	2,74
НЛ-К 25 П1,87	250		685	3,20
НЛ-К 30 П1,87	300		735	3,70
НЛ-К 40 П1,87	400		835	4,90
НЛ-К 50 П1,87	500		1050	8,36
НЛ-К 60 П1,87	600		1150	10,29

Секции крестообразные типа НЛ-К, предназначены для разветвления трассы в четырех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



СЕКЦИИ ТРОЙНИКОВЫЕ (тeлескопическое соединение)

Соединяются с секциями прямыми (тeлескопическое соединение) 12 комплектами метизов M8, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

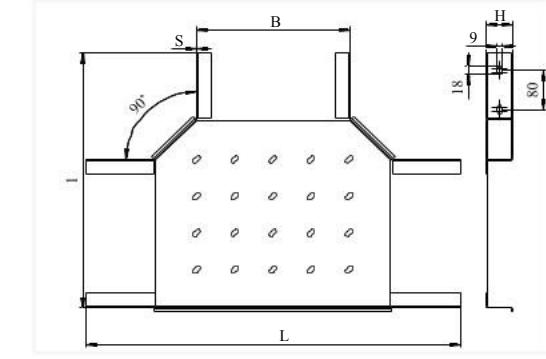
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	И	
НЛ-Т 10 П1,87	100		535	316	1,66
НЛ-Т 15 П1,87	150		585	366	1,99
НЛ-Т 20 П1,87	200		635	416	2,39
НЛ-Т 25 П1,87	250		685	466	2,84
НЛ-Т 30 П1,87	300		735	516	3,35
НЛ-Т 40 П1,87	400		835	616	4,55
НЛ-Т 50 П1,87	500		1050	775	7,45
НЛ-Т 60 П1,87	600		1150	875	9,32

Секции тройниковые типа НЛ-Т, предназначены для разветвления трассы в трех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



СЕКЦИИ КРЕСТООБРАЗНЫЕ (соединение соединителем)

Соединяются с секциями прямыми (соединение соединителем) 16 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

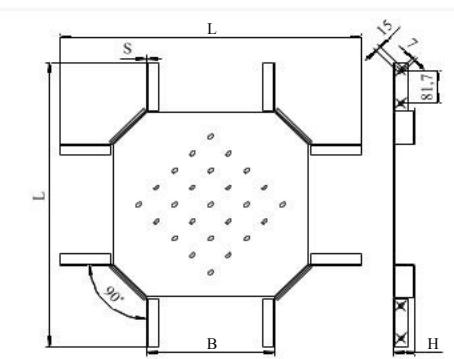
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	
НЛ-Х 10 П2,0	100		510	1,79
НЛ-Х 15 П2,0	150		560	2,12
НЛ-Х 20 П2,0	200		610	2,51
НЛ-Х 25 П2,0	250		660	2,97
НЛ-Х 30 П2,0	300		710	3,47
НЛ-Х 40 П2,0	400		810	4,66
НЛ-Х 50 П2,0	500		1025	8,13
НЛ-Х 60 П2,0	600		1125	10,10

Секции крестообразные типа НЛ-Х, предназначены для разветвления трассы в четырех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



СЕКЦИИ ТРОЙНИКОВЫЕ (соединение соединителем)

Соединяются с секциями прямыми (соединение соединителем) 12 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

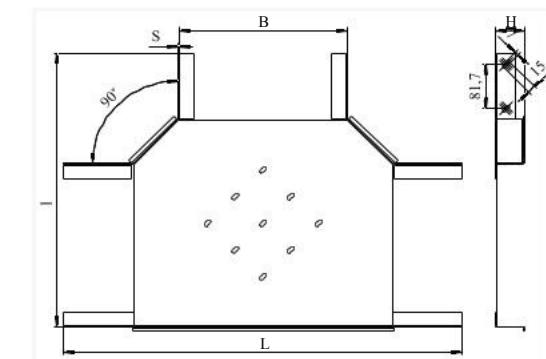
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	И	
НЛ-Т 10 П2,0	100		510	303	1,46
НЛ-Т 15 П2,0	150		560	353	1,80
НЛ-Т 20 П2,0	200		610	403	2,21
НЛ-Т 25 П2,0	250		660	453	2,67
НЛ-Т 30 П2,0	300		710	503	3,18
НЛ-Т 40 П2,0	400		810	603	4,39
НЛ-Т 50 П2,0	500		1025	762	7,30
НЛ-Т 60 П2,0	600		1125	862	9,18

Секции тройниковые типа НЛ-Т, предназначены для разветвления трассы в трех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



СЕКЦИИ УГОЛОВЫЕ (тeлескопическое соединение)

Соединяются с секциями прямыми (тeлескопическое соединение) 8 комплектами метизов M8, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

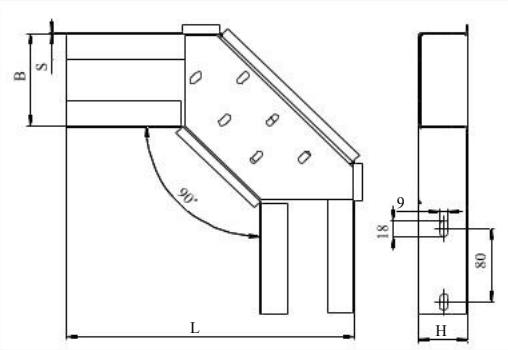
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	
НЛ-У 10 П1,87	100		316	1,08
НЛ-У 15 П1,87	150		366	1,20
НЛ-У 20 П1,87	200		416	1,67
НЛ-У 25 П1,87	250		466	2,03
НЛ-У 30 П1,87	300		516	2,45
НЛ-У 40 П1,87	400		616	3,41
НЛ-У 50 П1,87	500		775	5,24
НЛ-У 60 П1,87	600		875	6,71

Секции угловые типа НЛ-У, предназначены для изменения направления кабельной трассы на 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.



ОТВОДЫ БОКОВЫЕ (тeлескопическое соединение)

Соединяются с секциями прямыми (тeлескопическое соединение) 4 комплектами метизов M8, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

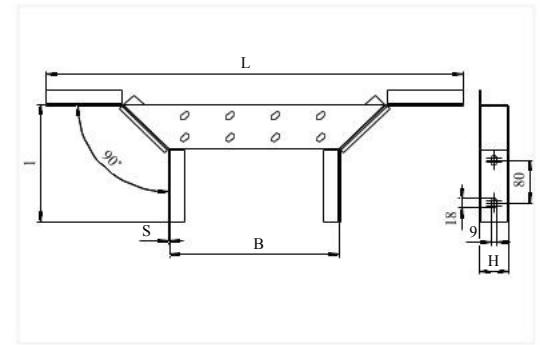
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	И	
НЛ-ОБ 10 П1,87	100			535	0,85
НЛ-ОБ 15 П1,87	150			585	0,90
НЛ-ОБ 20 П1,87	200			635	0,94
НЛ-ОБ 25 П1,87	250			685	0,99
НЛ-ОБ 30 П1,87	300			735	1,04
НЛ-ОБ 40 П1,87	400			835	1,13
НЛ-ОБ 50 П1,87	500			1050	1,88
НЛ-ОБ 60 П1,87	600			1150	2,04

Отводы боковые типа НЛ-ОБ, предназначены для ответвления трассы на угол 90° в горизонтальной плоскости в любом месте под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Для получения боковых отводов кабельных трасс, необходимо вырезать боковую стенку лотка НЛ.



СЕКЦИИ УГОЛОВЫЕ (соединение соединителем)

Соединяются с секциями прямыми (соединение соединителем) 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

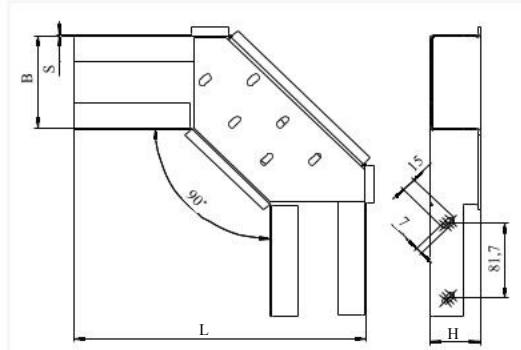
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	
НЛ-У 10 П2,0	100		303	0,93
НЛ-У 15 П2,0	150		353	1,08
НЛ-У 20 П2,0	200		403	1,53
НЛ-У 25 П2,0	250		453	1,91
НЛ-У 30 П2,0	300		503	2,31
НЛ-У 40 П2,0	400		603	3,29
НЛ-У 50 П2,0	500		762	5,10
НЛ-У 60 П2,0	600		862	6,56

Секции угловые типа НЛ-У, предназначены для изменения направления кабельной трассы на 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.



ОТВОДЫ БОКОВЫЕ (соединение соединителем)

Соединяются с секциями прямыми (соединение соединителем) 4 комплектами метизов M6.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

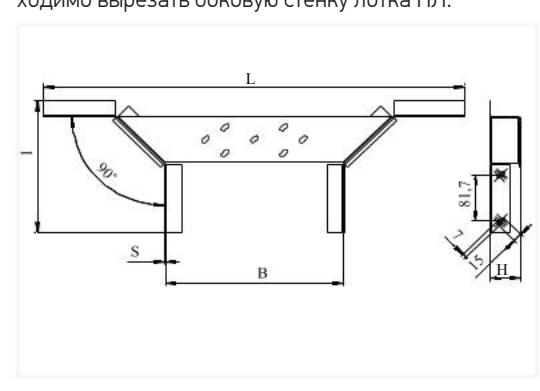
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	И	
НЛ-ОБ 10 П2,0	100			510	0,73
НЛ-ОБ 15 П2,0	150			560	0,78
НЛ-ОБ 20 П2,0	200			610	0,83
НЛ-ОБ 25 П2,0	250			660	0,87
НЛ-ОБ 30 П2,0	300			710	0,92
НЛ-ОБ 40 П2,0	400			810	1,01
НЛ-ОБ 50 П2,0	500			1025	1,77
НЛ-ОБ 60 П2,0	600			1125	1,93

Отводы боковые типа НЛ-ОБ, предназначены для ответвления трассы на угол 90° в горизонтальной плоскости в любом месте под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Для получения боковых отводов кабельных трасс, необходимо вырезать боковую стенку лотка НЛ.



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



СЕКЦИИ УГЛОВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НЛ-УВ (тeлескопическое соединение)

Соединяются с секциями прямыми (тeлескопическое соединение) 8 комплектами метизов M8 через шарнирный соединитель (поставляется в комплекте – 4 шт.). Возможно использование подряд нескольких секций для увеличения радиуса поворота. Шаг планки l и l_1 изготавливается согласно заказу.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

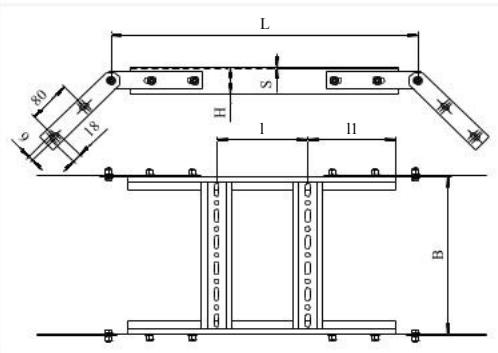
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	
НЛ-УВ 10 П1,87	100			1,90
НЛ-УВ 15 П1,87	150			1,98
НЛ-УВ 20 П1,87	200			2,06
НЛ-УВ 25 П1,87	250			2,14
НЛ-УВ 30 П1,87	300	50	550	2,22
НЛ-УВ 40 П1,87	400			2,38
НЛ-УВ 50 П1,87	500			2,54
НЛ-УВ 60 П1,87	600			2,70

Секции угловые вертикальные универсальные типа НЛ-УВ, предназначены для изменения направления кабельной трассы в вертикальной плоскости на произвольный угол от 0 до 90° под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.



СЕКЦИИ УГЛОВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НЛ-УВ (соединение соединителем)

Соединяются с секциями прямыми (соединение соединителем) 8 комплектами метизов M6 через шарнирный соединитель (поставляется в комплекте – 4 шт.). Возможно использование подряд нескольких секций для увеличения радиуса поворота. Шаг планки l и l_1 изготавливается согласно заказу.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

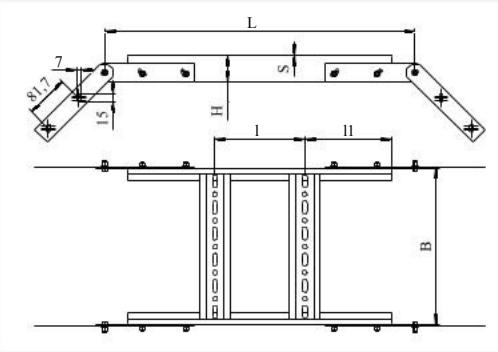
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	Л	
НЛ-УВ 10 П2,0	100			1,77
НЛ-УВ 15 П2,0	150			1,85
НЛ-УВ 20 П2,0	200			1,92
НЛ-УВ 25 П2,0	250			2,00
НЛ-УВ 30 П2,0	300	50	600	2,09
НЛ-УВ 40 П2,0	400			2,25
НЛ-УВ 50 П2,0	500			2,40
НЛ-УВ 60 П2,0	600			2,56

Секции угловые вертикальные универсальные типа НЛ-УВ, предназначены для изменения направления кабельной трассы в вертикальной плоскости на произвольный угол от 0 до 90° под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

RIVCLINCH

ТЕХНОЛОГИЯ КЛИНЧ СОЕДИНЕНИЯ

Высокопрочные соединения тонколистового металла

Что такое клинч – соединение?

При создании креплений путём клинч – соединений, металлические листы или профили соединяются друг с другом посредством холодной штамповки материала с геометрическим замыканием.

При этом речь может идти о двухслойных или же многослойных соединениях.

Неразъемное соединение материала получается благодаря локальной деформации.

В дополнение к этому, металлические листы с покрытием, а также с предварительно нанесённой лакировкой могут соединяться друг с другом без повреждения поверхностного слоя.



Преимущества

- Не разрушает покрытие изделий
- Отсутствие изменения структуры и прочности металла
- Высокая динамическая стойкость
- Стойкость к разрушению (коррозии)
- Высокая прочность на сдвиг и отрыв





КРЫШКИ ДЛЯ НЕСУЩИХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ (тeлескопическое соединение) L(мм) = 1870; 2370; 2870.

Типы изделий:

- Крышки НЛК соединение с лотком скобой НЛС П1,87 (тeлескопическое соединение). (Рис.1)
- Крышки НЛК3 соединение с лотком в «замок». (Рис.2)

Крышки лотков типа НЛК и НЛК3 предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа НЛ и НЛЗ и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

Рис. 1

Исполнение изделий: все виды.

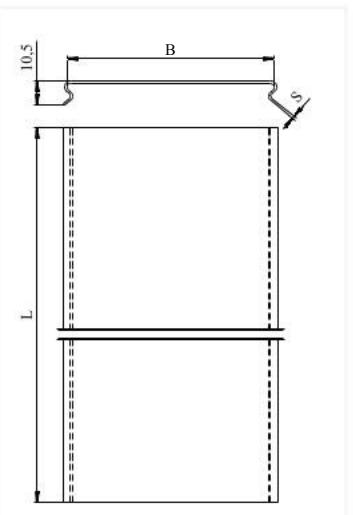
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	В, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
		1870 мм	2370 мм	2870 мм
НЛК-10	100,5	2,91	3,69	4,46
НЛК-15	150,5	4,01	5,08	6,15
НЛК-20	200,5	5,11	6,48	7,84
НЛК-25	250,5	6,21	7,87	9,53
НЛК-30	300,5	7,31	9,27	11,22
НЛК-40	400,5	9,51	12,06	14,60
НЛК-50	500,5	11,71	14,85	17,98
НЛК-60	600,5	13,92	17,64	21,36
НЛК3-10	100,5	2,76	3,50	4,24
НЛК3-15	150,5	3,74	4,74	5,74
НЛК3-20	200,5	4,84	6,15	7,45
НЛК3-25	250,5	5,95	7,54	9,13
НЛК3-30	300,5	7,15	8,80	10,66
НЛК3-40	400,5	9,26	11,63	13,87
НЛК3-50	500,5	11,49	14,52	17,27
НЛК3-60	600,5	13,72	17,27	20,53

Таблица 1

Рис. 2



КРЫШКИ ДЛЯ НЕСУЩИХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ (соединение соединителем) L(мм) = 2000; 2500; 3000.

Типы изделий:

- Крышки НЛК соединение с лотком скобой НЛС П2,0 (соединение соединителем). (Рис.3)
- Крышки НЛК3 соединение с лотком в «замок». (Рис.4)

Крышки лотков типа НЛК и НЛК3 предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа НЛ и НЛЗ и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

Исполнение изделий: все виды.

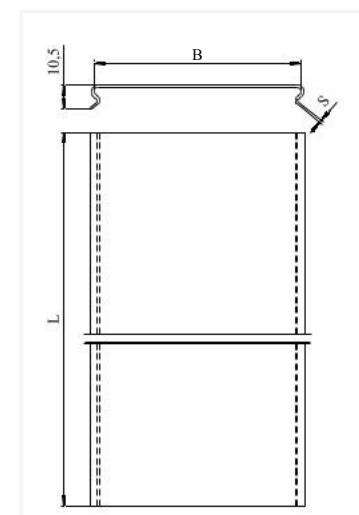
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	В, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
		2000 мм	2500 мм	3000 мм
НЛК-10	100,5	3,10	3,89	4,65
НЛК-15	150,5	4,29	5,36	6,43
НЛК-20	200,5	5,46	6,83	8,19
НЛК-25	250,5	6,64	8,30	9,96
НЛК-30	300,5	7,82	9,77	11,73
НЛК-40	400,5	10,17	12,71	15,26
НЛК-50	500,5	12,53	15,66	18,79
НЛК-60	600,5	14,88	18,61	22,33
НЛК3-10	100,5	2,83	3,52	4,24
НЛК3-15	150,5	4,29	5,36	6,43
НЛК3-20	200,5	5,18	6,47	7,77
НЛК3-25	250,5	6,64	8,30	9,96
НЛК3-30	300,5	7,53	9,42	11,31
НЛК3-40	400,5	9,88	12,36	14,83
НЛК3-50	500,5	12,24	15,30	19,37
НЛК3-60	600,5	14,60	18,25	21,90

Таблица 2

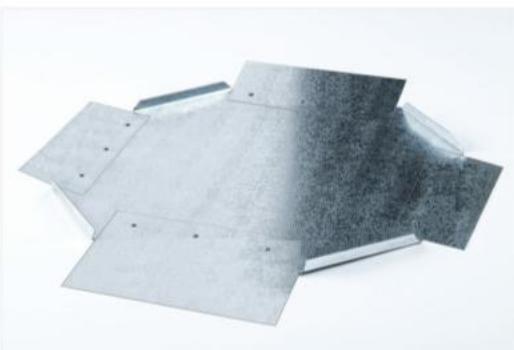
Рис. 4



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ КРЕСТООБРАЗНЫМ

(тeлескопическое соединение)

Крышка НЛК-К имеет боковые отгибы для соединения с секцией крестообразной НЛ-К (тeлескопическое соединение) «в замок».

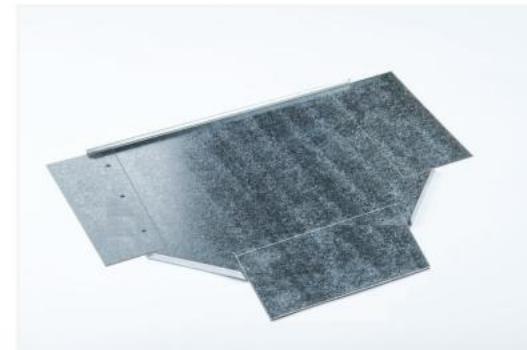
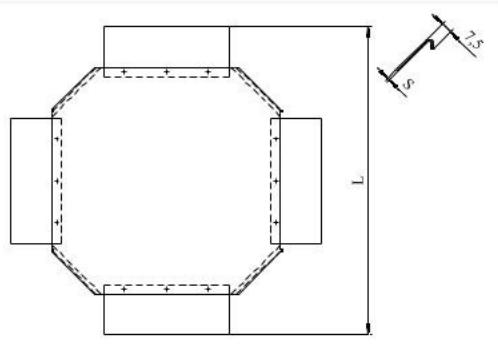
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛК-К 10 П1,87	393	1,10
НЛК-К 15 П1,87	445	1,62
НЛК-К 20 П1,87	493	2,21
НЛК-К 25 П1,87	545	2,86
НЛК-К 30 П1,87	593	3,56
НЛК-К 40 П1,87	693	5,14
НЛК-К 50 П1,87	911	8,73
НЛК-К 60 П1,87	1011	11,06

Крышки лотков типа НЛК-К предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции крестообразные типа НЛ-К (тeлескопическое соединение) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ ТРОЙНИКОВЫМ

(тeлескопическое соединение)

Крышка НЛК-Т имеет боковые отгибы для соединения с секцией тройниковой НЛ-Т (тeлескопическое соединение) «в замок».

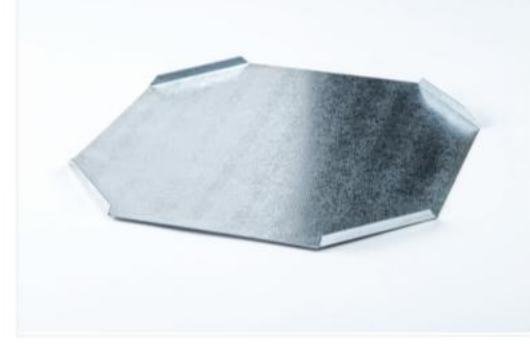
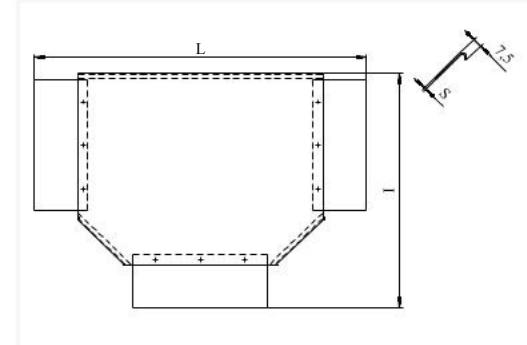
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	I	
НЛК-Т 10 П1,87	393	246	0,85
НЛК-Т 15 П1,87	443	396	1,29
НЛК-Т 20 П1,87	493	346	1,79
НЛК-Т 25 П1,87	543	396	2,35
НЛК-Т 30 П1,87	593	446	2,97
НЛК-Т 40 П1,87	693	546	4,38
НЛК-Т 50 П1,87	911	705	7,30
НЛК-Т 60 П1,87	1011	805	9,40

Крышки лотков типа НЛК-Т предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции тройниковые типа НЛ-Т (тeлескопическое соединение) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ КРЕСТООБРАЗНЫМ

(соединение соединителем)

Крышка НЛК-К имеет боковые отгибы для соединения с секцией крестообразной НЛ-К (соединение соединителем) «в замок».

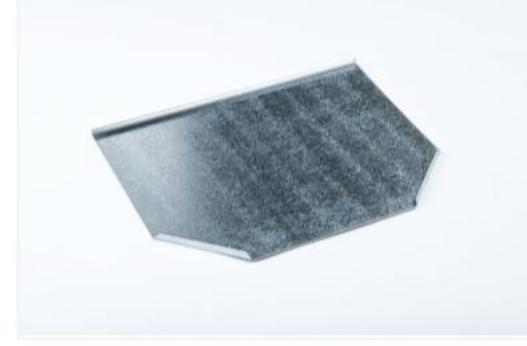
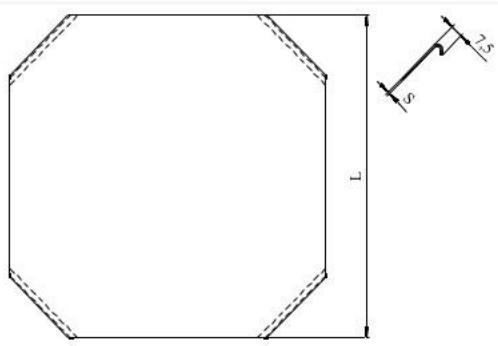
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

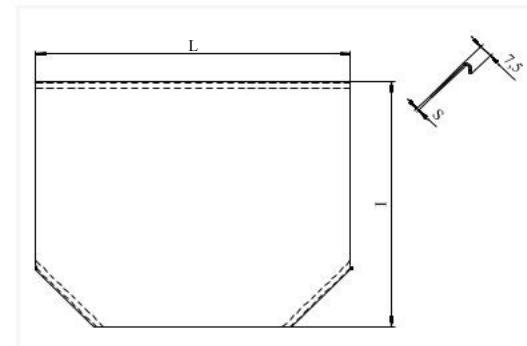
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛК-К 10 П2,0	263	0,72
НЛК-К 15 П2,0	313	1,06
НЛК-К 20 П2,0	363	1,45
НЛК-К 25 П2,0	413	1,92
НЛК-К 30 П2,0	463	2,43
НЛК-К 40 П2,0	563	3,63
НЛК-К 50 П2,0	781	6,85
НЛК-К 60 П2,0	881	8,73

Крышки лотков типа НЛК-К предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции крестообразные типа НЛ-К (соединение соединителем) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



Крышки лотков типа НЛК-Т предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции тройниковые типа НЛ-Т (соединение соединителем) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ ТРОЙНИКОВЫМ

(соединение соединителем)

Крышка НЛК-Т имеет боковые отгибы для соединения с секцией тройниковой НЛ-Т (соединение соединителем) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	I	
НЛК-Т 10 П2,0	263	181	0,56
НЛК-Т 15 П2,0	313	231	0,86
НЛК-Т 20 П2,0	363	281	1,21
НЛК-Т 25 П2,0	413	331	1,63
НЛК-Т 30 П2,0	463	381	2,10
НЛК-Т 40 П2,0	563	481	3,24
НЛК-Т 50 П2,0	781	640	5,85
НЛК-Т 60 П2,0	881	740	7,66

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ УГОЛОВЫМ

(тeлескопическое соединение)

Крышка НЛК-У имеет боковые отгибы для соединения с секцией угловой НЛ-У (тeлескопическое соединение) «в замок».

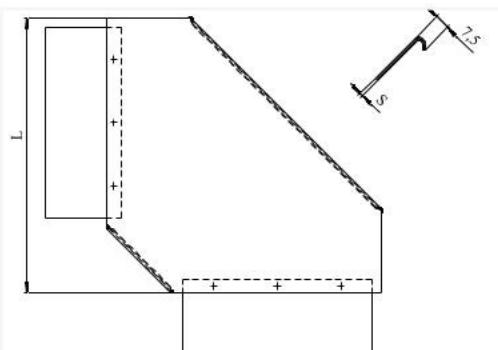
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛК-У 10 П1,87	246	0,64
НЛК-У 15 П1,87	296	0,66
НЛК-У 20 П1,87	346	1,14
НЛК-У 25 П1,87	396	1,34
НЛК-У 30 П1,87	446	1,96
НЛК-У 40 П1,87	546	3,02
НЛК-У 50 П1,87	705	4,77
НЛК-У 60 П1,87	805	6,30

Крышки лотков типа НЛК-У предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции угловые типа НЛ-У (тeлескопическое соединение) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ К ОТВОДАМ БОКОВЫМ

(тeлескопическое соединение)

Крышка НЛК-ОБ имеет боковые отгибы для соединения с отводом боковым НЛ-ОБ (тeлескопическое соединение) «в замок».

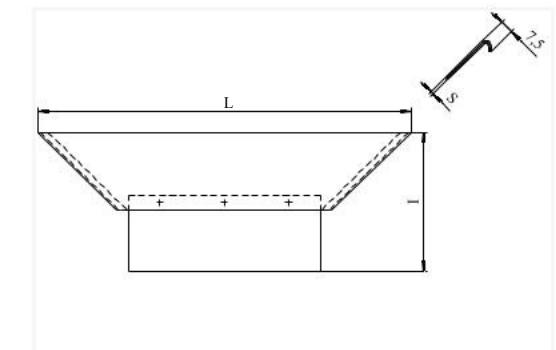
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	I	
НЛК-ОБ 10 П1,87	278		0,31
НЛК-ОБ 15 П1,87	328		0,40
НЛК-ОБ 20 П1,87	378		0,50
НЛК-ОБ 25 П1,87	428		0,59
НЛК-ОБ 30 П1,87	478		0,70
НЛК-ОБ 40 П1,87	578		0,89
НЛК-ОБ 50 П1,87	796		1,64
НЛК-ОБ 60 П1,87	896		1,88

Крышки отводов боковых типа НЛК-ОБ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в отводы боковые типа НЛ-ОБ (тeлескопическое соединение) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ УГОЛОВЫМ

(соединение соединителем)

Крышка НЛК-У имеет боковые отгибы для соединения с секцией угловой НЛ-У (соединение соединителем) «в замок».

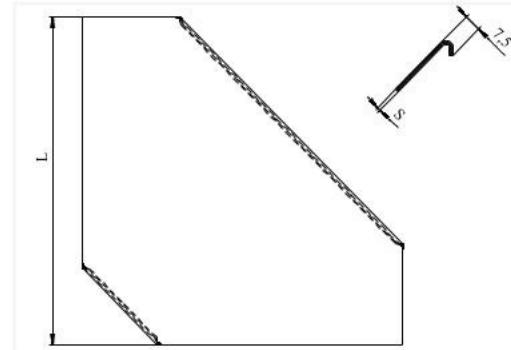
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛК-У 10 П2,0	181	0,44
НЛК-У 15 П2,0	231	0,50
НЛК-У 20 П2,0	281	0,74
НЛК-У 25 П2,0	331	1,04
НЛК-У 30 П2,0	381	1,38
НЛК-У 40 П2,0	481	2,22
НЛК-У 50 П2,0	640	3,77
НЛК-У 60 П2,0	740	5,09

Крышки лотков типа НЛК-У предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции угловые типа НЛ-У (соединение соединителем) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ К ОТВОДАМ БОКОВЫМ

(соединение соединителем)

Крышка НЛК-ОБ имеет боковые отгибы для соединения с отводом боковым НЛ-ОБ (соединение соединителем) «в замок».

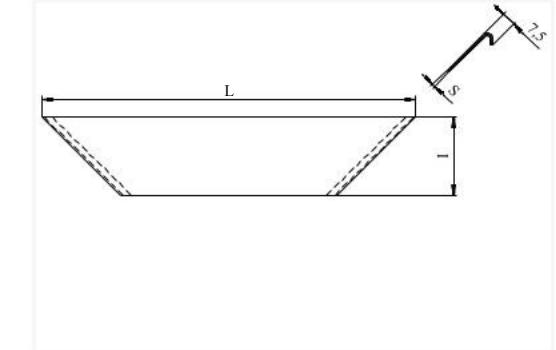
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	I	
НЛК-ОБ 10 П2,0	278		0,21
НЛК-ОБ 15 П2,0	328		0,26
НЛК-ОБ 20 П2,0	378		0,30
НЛК-ОБ 25 П2,0	428		0,36
НЛК-ОБ 30 П2,0	478		0,39
НЛК-ОБ 40 П2,0	578		0,50
НЛК-ОБ 50 П2,0	796		1,11
НЛК-ОБ 60 П2,0	896		1,29

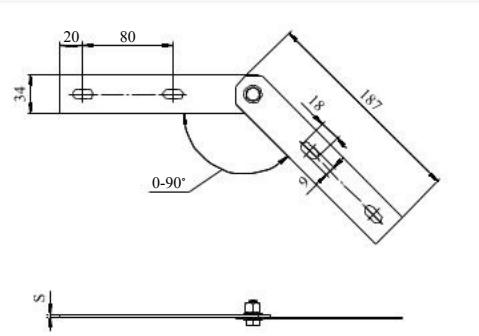
Крышки лотков типа НЛК-ОБ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в отводы боковые типа НЛ-ОБ (соединение соединителем) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



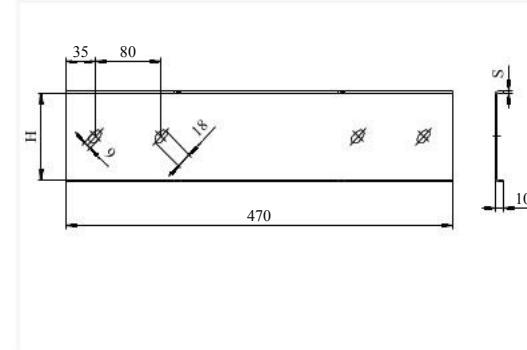
СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ НЛ-СШ П1.87

Применяется для соединения под углом от 0° до 90° прямых секций типа НЛ (телескопическое соединение) в вертикальной плоскости. Для соединения одного стыка прямых лотков необходимо два соединителя шарнирных и 8 комплектов метизов M8.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
НЛ-СШ П1.87	1,5	0,15



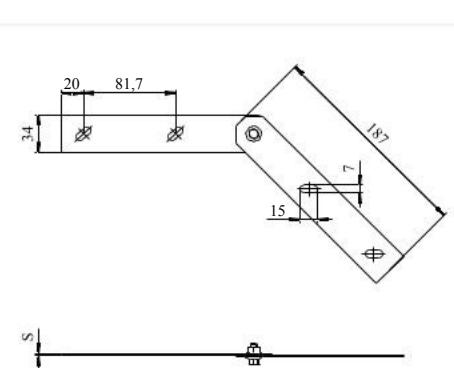
СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ НЛ-СП П1.87

Применяется для соединения секций типа НЛ (телескопическое соединение) для обеспечения бокового отвода на угол 90°. Отвод выполняется изгибом соединителя по линии надруборов на боковых стенках.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H	L	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛ-СП П1.87 (H=50)	54		0,38
НЛ-СП П1.87 (H=70)	74		0,49
НЛ-СП П1.87 (H=80)	84		0,54
НЛ-СП П1.87 (H=100)	104		0,65



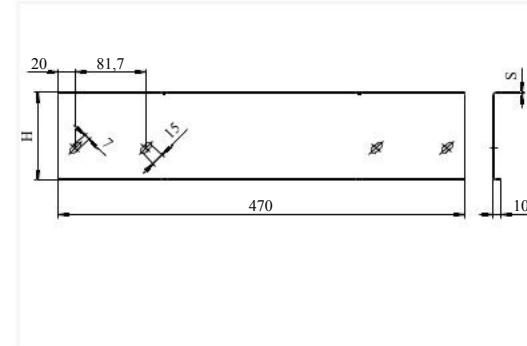
СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ НЛ-СШ П2.0

Применяется для соединения под углом от 0° до 90° прямых секций типа НЛ (соединение соединителем) в вертикальной плоскости. Для соединения одного стыка прямых лотков необходимо два соединителя шарнирных и 8 комплектов метизов M6.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
НЛ-СШ П2.0	1,5	0,15



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ НЛ-СП П2.0

Применяется для соединения секций типа НЛ (соединение соединителем) для обеспечения бокового отвода на угол 90°. Отвод выполняется изгибом соединителя по линии надруборов на боковых стенках.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H	L	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛ-СП П2.0 (H=50)	54		0,37
НЛ-СП П2.0 (H=70)	74		0,49
НЛ-СП П2.0 (H=80)	84		0,54
НЛ-СП П2.0 (H=100)	104		0,65
НЛ-СП П2.0 (H=150)	154		0,93
НЛ-СП П2.0 (H=200)	204		1,21

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВЫЙ ДЛЯ СЕКЦИЙ ПРЯМЫХ НЛ-СЛ/НЛ-СЛУ

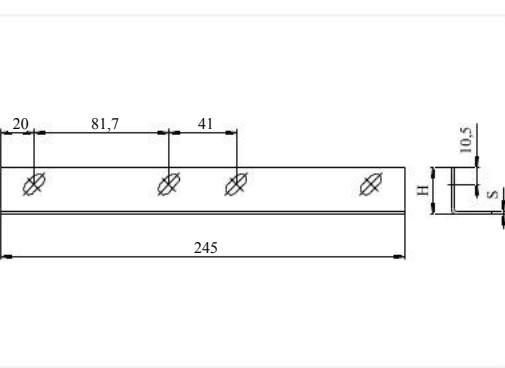
Предназначен для соединения между собой прямых секций типа НЛ (соединение соединителем).

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5, 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Высота борта лотка НЛ, мм	Н, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛ-СЛ 245x50	50	28	0,14
НЛ-СЛУ 245x65	70; 80; 100	48	0,19



СОЕДИНИТЕЛЬ УСИЛЕННЫЙ ЛОТКОВЫЙ ДЛЯ СЕКЦИЙ ПРЯМЫХ НЛ-УСЛ

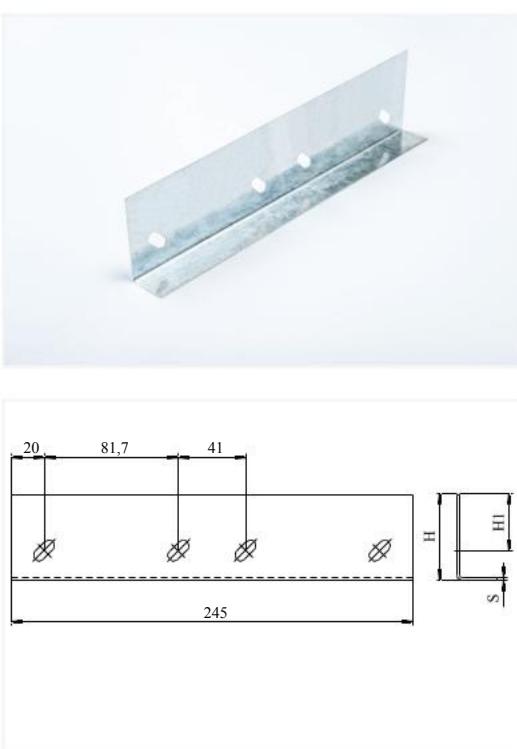
Предназначен для соединения между собой прямых секций типа НЛ (соединение соединителем). Усиление места соединения происходит за счет увеличения высоты соединителя.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5, 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Высота борта лотка НЛ, мм	Н, мм	Н ₁ , мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛ-УСЛ (Н=50)	50	32	14	0,16
НЛ-УСЛ (Н=70)	70	52	14	0,21
НЛ-УСЛ (Н=80)	80	62	24	0,24
НЛ-УСЛ (Н=100)	100	82	44	0,30



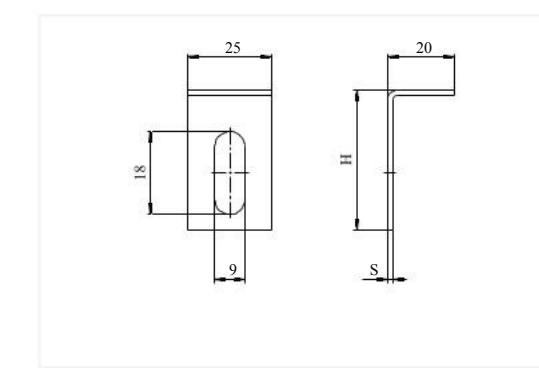
ДЕРЖАТЕЛЬ КРЫШКИ П1.87

Используется для крепления крышек к прямым секциям типа НЛ (телескопическое соединение) комплектами метизов М8. Комплект скоб НЛС - 4 шт.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Масса комплекта из расчета S-1,5 мм; кг
ДК h-50 П1,87	42	0,08
ДК h-70 П1,87	52	0,08
ДК h-80 П1,87	57	0,08
ДК h-100 П1,87	67	0,12



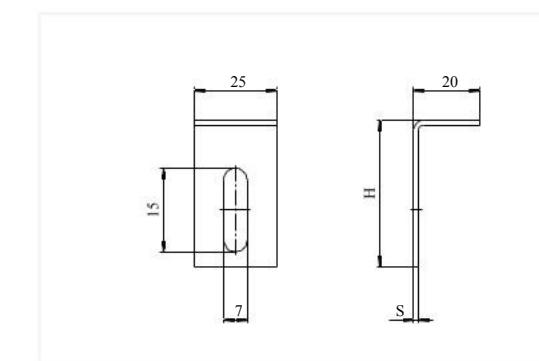
ДЕРЖАТЕЛЬ КРЫШКИ П2.0

Используется для крепления крышек к прямым секциям типа НЛ (соединение соединителем) комплектами метизов М8. Комплект скоб НЛС - 4 шт.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Масса комплекта из расчета S-1,5 мм; кг
ДК h-50 П2,0	44	0,08
ДК h-70 П2,0	44	0,08
ДК h-80 П2,0	54	0,08
ДК h-100 П2,0	74	0,12
ДК h-150 П2,0	124	0,16
ДК h-200 П2,0	174	0,18





СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ШИРИНЫ ТРАССЫ НЛ-СПШ П1.87 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (телескопическое соединение) с разной шириной лотка. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый).

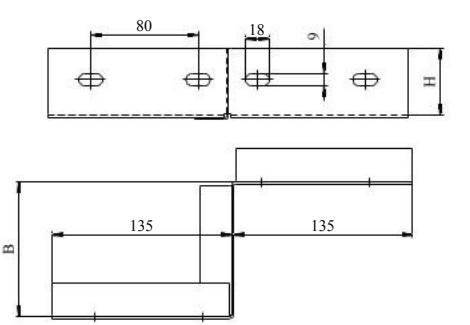
Н, В — величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	В, мм
НЛ-СПШ П1.87	50-100	25-500



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ВЫСОТЫ ТРАССЫ НЛ-СПВ П1,87 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (телескопическое соединение) с разной высотой борта. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый).

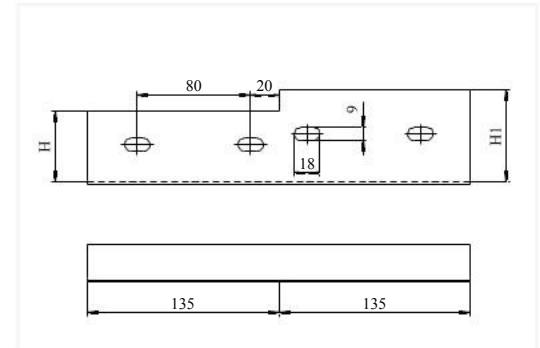
Н, Н1 — величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Н1, мм
НЛ-СПВ П1,87	50-100	50-100



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ШИРИНЫ ТРАССЫ НЛ-СПШ П2.0 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (соединение соединителем) с разной шириной лотка. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый).

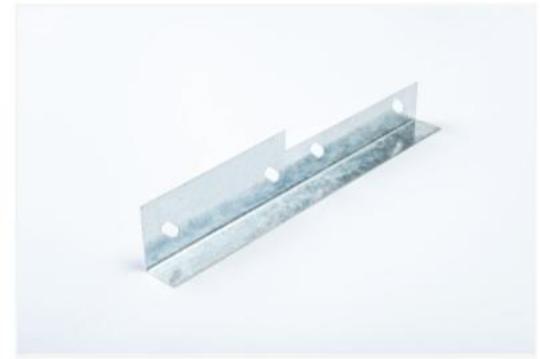
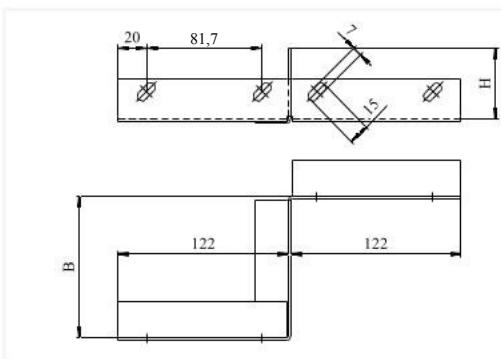
Н, В — величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	В, мм
НЛ-СПШ П2.0	50-200	25-500



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ВЫСОТЫ ТРАССЫ НЛ-СПВ П2,0 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (соединение соединителем) с разной высотой борта. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый).

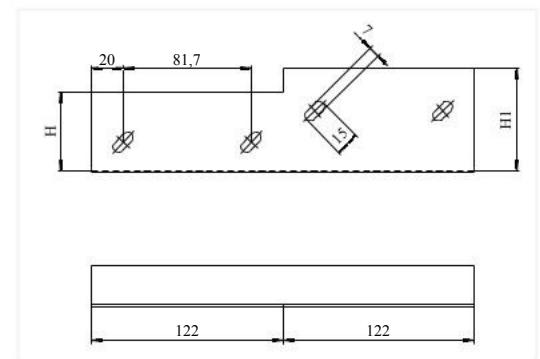
Н, Н1 — величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Н1, мм
НЛ-СПВ П2.0	50-200	50-200





СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ ТРАССЫ НЛ-СПШВ П1,87 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

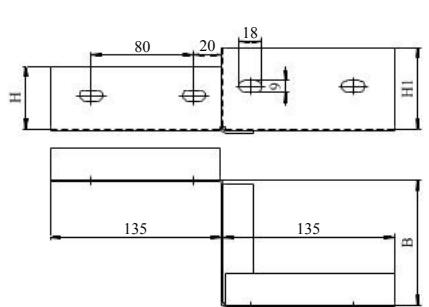
Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (тeлескопическое соединение) с разной шириной лотка и высотой борта. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый). Н, Н1, В – величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Н1, мм	В, мм
НЛ-СПШВ П1,87	50-100	50-100	25-500



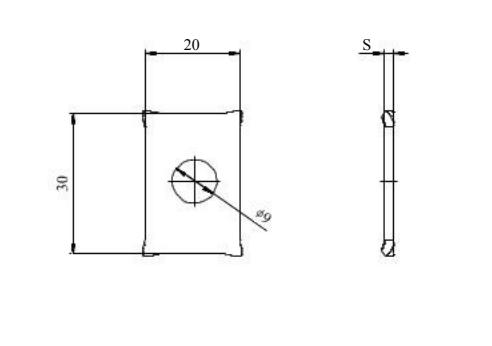
ПРИЖИМ НЛ-ПР

Используется для крепления прямых секций типа НЛ к конструкциям.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
НЛ-ПР	3,0	0,01



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ ТРАССЫ НЛ-СПШВ П2,0 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

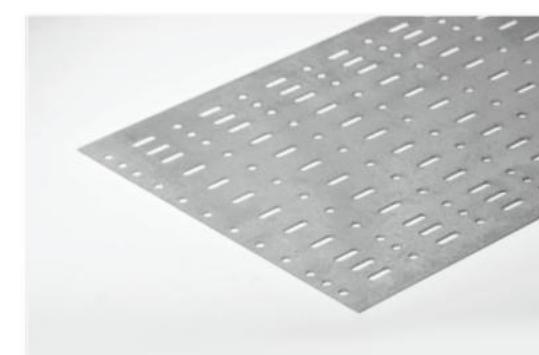
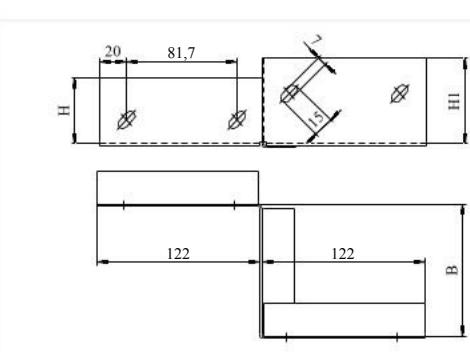
Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (соединение соединителем) с разной шириной лотка и высотой борта. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый). Н, Н1, В – величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Н1, мм	В, мм
НЛ-СПШВ П2,0	50-200	50-200	25-500



ДОННАЯ ВСТАВКА

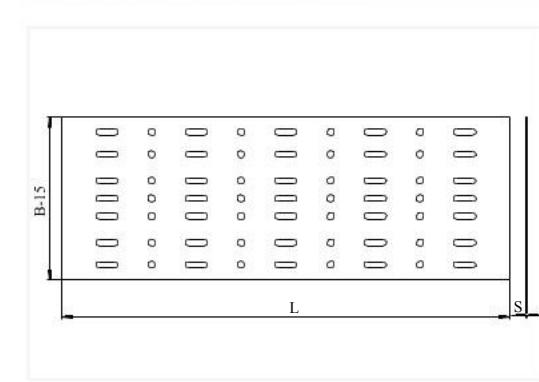
Предназначена для установки на основание лестничного лотка и предотвращения провисания кабеля.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Длина изделий L, (м): 2,0; 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*



ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S=1,5 мм, кг
	В	Л	
ДВ-100	100		1,74
ДВ-150	150		2,79
ДВ-200	200		3,97
ДВ-250	250		5,06
ДВ-300	300		6,19
ДВ-400	400		8,76
ДВ-500	500		10,76
ДВ-600	600		12,78
		2000	

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



УГОЛОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛОТКОВ СЕРИИ НЛ П1,87 К ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

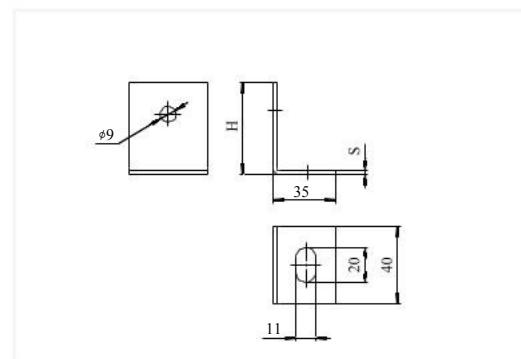
Используется для крепления лестничных лотков серии НЛ (телескопическое соединение) к вертикальной поверхности. Устанавливается в месте соединения прямых секций.

Исполнение изделий: все виды

Толщина изделий (мм): 1,5; 2,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	Масса комплекта из расчета S-2,0 мм; кг
УНЛ h-50 П1,87	35	0,08
УНЛ h-70 П1,87	53	0,10
УНЛ h-80 П1,87	63	0,12
УНЛ h-100 П1,87	83	0,16



УГОЛОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛОТКОВ СЕРИИ НЛ П2,0 К ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

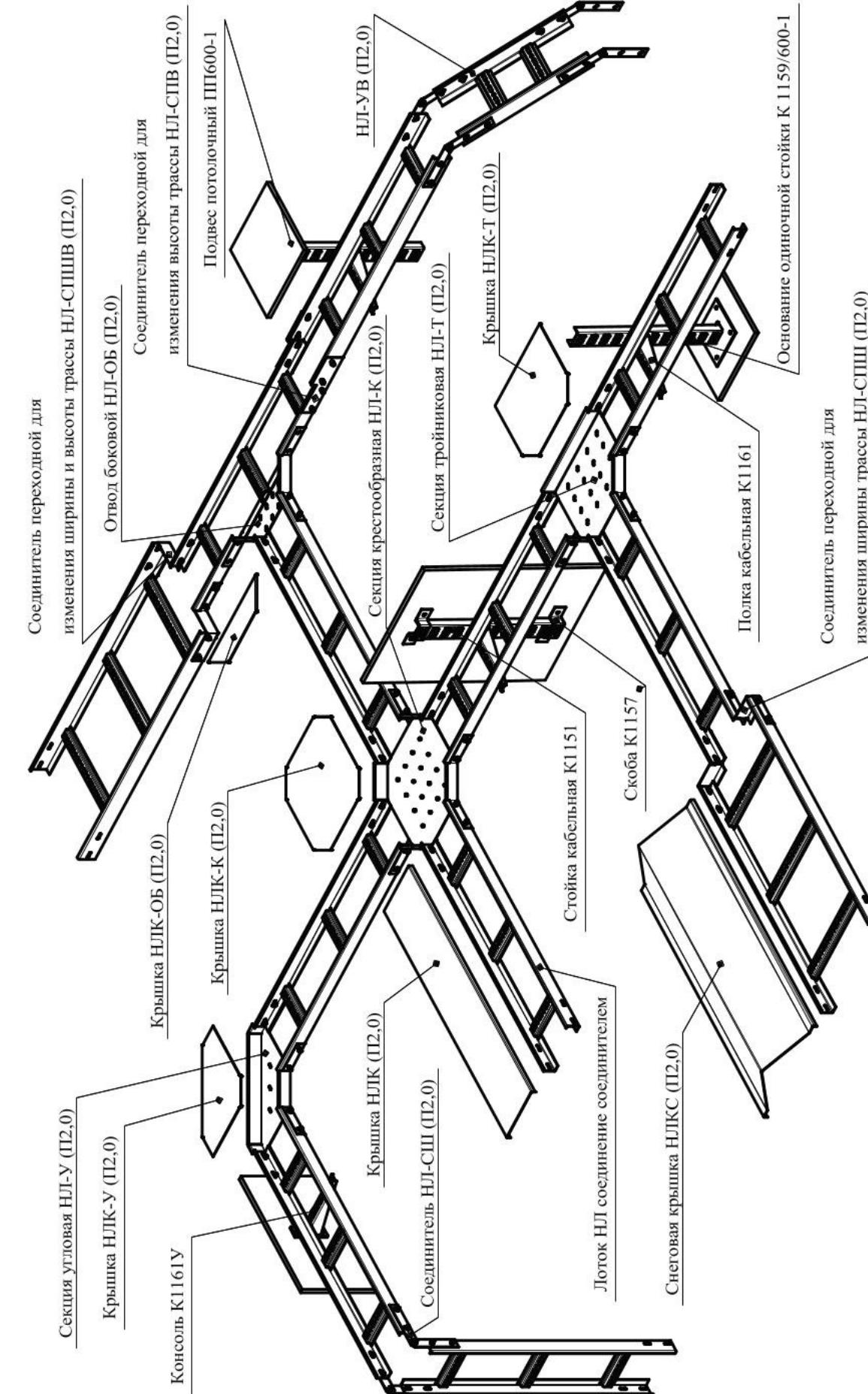
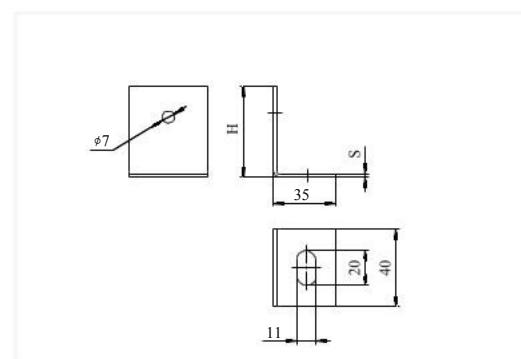
Используется для крепления лестничных лотков серии НЛ (соединение соединителем) к вертикальной поверхности. Устанавливается в месте соединения прямых секций.

Исполнение изделий: все виды

Толщина изделий (мм): 1,5; 2,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Масса комплекта из расчета S-2,0 мм; кг
УНЛ h-50 П2,0	28	0,08
УНЛ h-70, 80, 100, 150, 200	48	0,10



Подробная информация по вариантам и способам монтажа кабельной трассы приведена в альбоме Узловых соединений.

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчика

ЗСЭМИ

ПРОФИЛИ И ПОЛОСЫ МОНТАЖНЫЕ

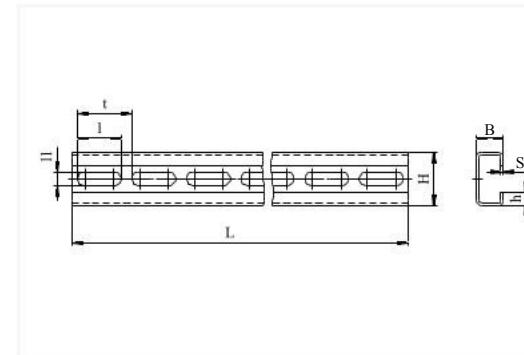
ТУ 3449-005-66943594-2011



ПРОФИЛЬ С-ОБРАЗНЫЙ

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (1,5; 2,0; 3,0).^{*}
Длина изделий L, (м): 1,0; 2,0; 2,5; 3,0.



Профиль С-образный предназначен для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

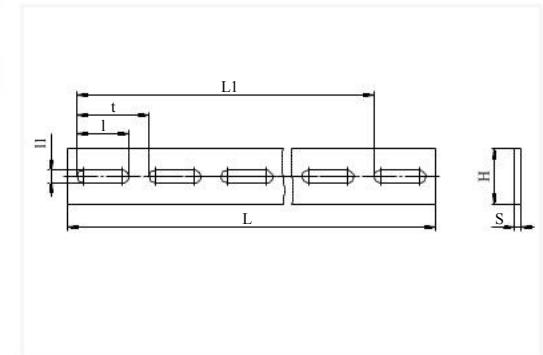
ТИП	Размеры, мм								Кол-во отверстий	Масса; кг	
	L	H	S	B	h	l	l1	t			
K101/1	1000		25	1,5	10	8	25	5,5	30	33	0,55
K101/2	2000								66	1,12	
K108/1	1000		40	2,0	20	10	32	11	40	25	1,25
K108/2	2000								50	2,50	
K110/1	1000		80	3,0	40	20	45	13	60	16	4,39
K110/2	2000								33	8,77	



ПОЛОСА

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (0,7; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0).^{*}
Длина изделий L, (м): 2,0; 2,5; 3,0.



Полосы монтажные предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

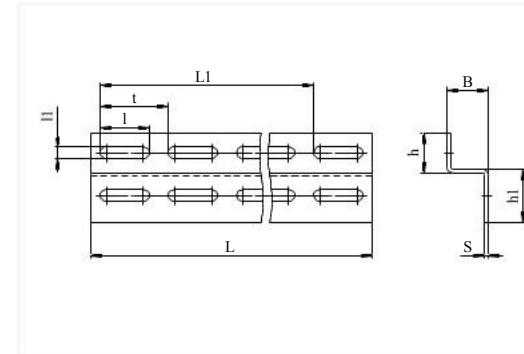
ТИП	Размеры, мм								Кол-во отверстий	Масса; кг
	L	L1	H	S	l	l1	t			
K106		1950	40	4,0	36	9,0	50	40	2,13	
K107		1950	40	3,0	36	9,0	50	40	1,60	
K200	2000	1980	16	0,7	16	4,5	20	100	0,16	
K202		1960	20	3,0	25	6,6	40	50	0,74	
ПП 28		1960	28	2,0	25	6,6	40	50	0,75	
K209		1980	20	1,0	25	6,6	30	66	0,23	



ПРОФИЛЬ Z-ОБРАЗНЫЙ

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).^{*}
Длина изделий L, (м): 2,0; 2,5; 3,0.



Профиль Z-образный предназначен для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

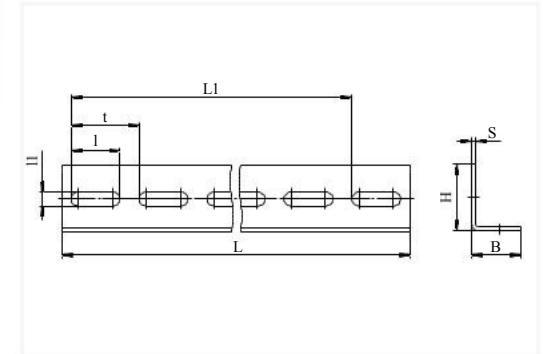
ТИП	Размеры, мм								Кол-во отверстий	Масса; кг	
	L	L1	h1	h	B	S	l	l1			
K238		1950	40	30	30	2,5	36	11	50	80	3,15
K239	2000	1980	40	60	40	3,0	45	13	60	66	5,39
K241		1960	32	32	40	2,0	32	9	40	100	2,65



УГОЛОК

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (3,0; 4,0).^{*}
Длина изделий L, (м): 2,0; 2,5; 3,0.



Уголки предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм								Кол-во отверстий	Масса; кг
	L	L1	H	B	S	l	l1	t		
K237		1950	50	36	3,0	36	11	50	40	3,78
K242	2000	1980	60	40	4,0	45	11	60	33	4,96

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

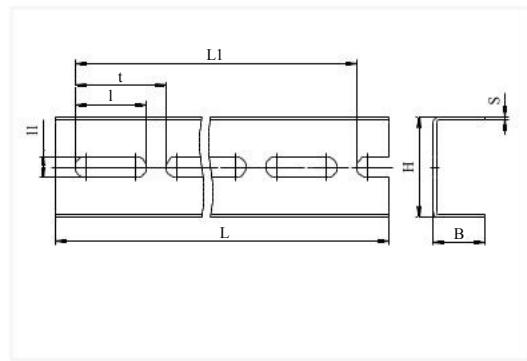


ШВЕЛЛЕР

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5).*

Длина изделий (м): 2,0; 2,5; 3,0.



Швеллеры предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм							Колл-во отверстий	Масса; кг
	L	H	S	B	l	l1	t		
K225		80		40	55	17	70	28	5,50
K240	2000	60	2,5	32	45	13	60	33	4,22
K243		60		26	45	13	60	33	3,75
K347		32	2,0	20	32	9	40	50	1,85

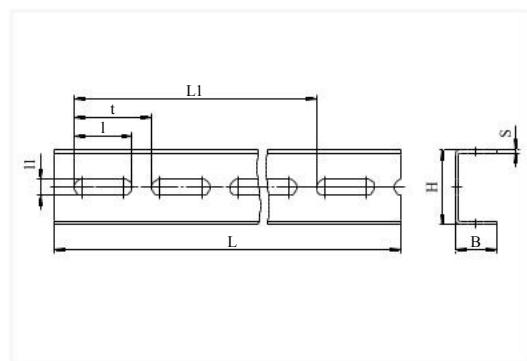


ШВЕЛЛЕР K235

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,5).*

Длина изделий (м): 2,0; 2,5; 3,0.



Швеллер K235 предназначен для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм								Колл-во отверстий	Масса; кг
	L	L1	H	S	B	l	l1	t		
K235	2000	1980	60	2,5	32	45	13	60	99	3,61

ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК

ТУ 3449-002-66943594-2011

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

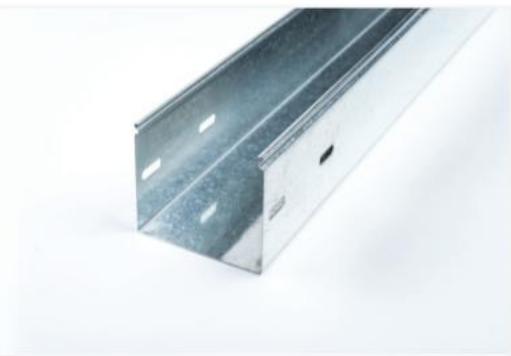


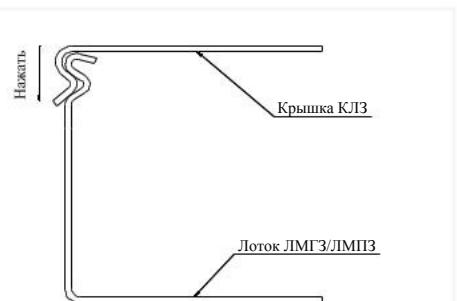
Рис. 1

ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ПРЯМЫЕ ГЛУХИЕ И ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

ЗАМКОВЫЕ (ссоединение соединителем)

Лотки монтажные типа Г3 (Рис. 1) и П3 (Рис. 2) предназначены для прокладки прямых участков кабельных трасс. Представляют собой неперфорированный (перфорированный) швеллер П-образной формы. Используются при прокладке кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.

Лотки имеют боковое ребро жесткости для усиления всей конструкции и для крепления к ним крышек К3 «в замок» (Рис. 3) соответствующего лотку разме-ра, также при необходимости комплектуются разделителями РЛ для отделения друг от друга кабельных линий разного назначения. Все соединения при мон-таже лотков выполняются с помощью соединителей СЛ 345x50 (H=50); СЛУ 345x65 (h150; 200). Для скре-пления одного стыка пря-мых лотков необходимо два соединителя и 8 ком-плектов метизов с резьбой М6.



Крепление крышки «в замок» Рис. 3

Соединитель должен уста-навливаться с внешней стороны лотка.

Перфорация служит для соединения лотков между собой, для крепления к ним проводников, а также для увеличения теплообмена с окружающей средой.

Технические характеристики: (см. табл. 2)

Лотки монтажные прямые типа Г3 и П3 изготавливаются длиной 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м.

- Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
- Высота борта (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
- Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.



По согласованию с заказчиком лотки типов Г3 и П3 изготавливаются длиной до 6,0 м.

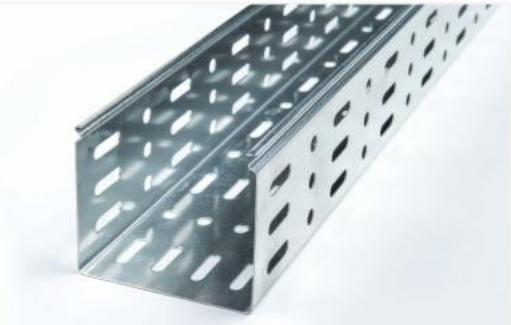
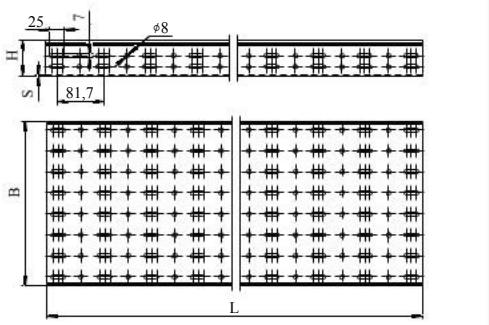


Рис. 2



Степень защиты: ГОСТ 14254-96.

- для лотков без крышки – IP00;
- для лотков с крышкой – IP20.

Зависимость между интенсивностью распределенной нагрузки и расстоянием между опорами приведена в **приложении 2**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S=1,5 мм; кг			
	В	Н	1 пог. м.	2000 мм	2500 мм	3000 мм
Г3 / П3	50	100	2,47 / 2,28	4,93 / 4,56	6,16 / 5,70	7,40 / 6,84
Г3 / П3		150	3,06 / 2,82	6,11 / 5,63	7,64 / 7,04	9,17 / 8,45
Г3 / П3		200	3,65 / 3,40	7,29 / 6,80	9,11 / 8,50	10,94 / 10,20
Г3 / П3		250	4,23 / 3,96	8,46 / 7,91	10,58 / 9,89	12,69 / 11,87
Г3 / П3		300	4,82 / 4,52	9,64 / 9,03	12,05 / 11,29	14,46 / 13,55
Г3 / П3		400	6,00 / 5,63	12,00 / 11,26	15,00 / 14,08	18,00 / 16,89
Г3 / П3		500	7,18 / 6,81	14,35 / 13,61	17,94 / 17,01	21,53 / 20,42
Г3 / П3		600	8,35 / 7,93	16,70 / 15,85	20,88 / 19,81	25,05 / 23,78
Г3 / П3	65	100	2,82 / 2,58	5,64 / 5,15	7,05 / 6,44	8,46 / 7,73
Г3 / П3		150	3,41 / 3,10	6,81 / 6,20	8,51 / 7,75	10,22 / 9,30
Г3 / П3		200	4,00 / 3,69	7,99 / 7,38	9,99 / 9,23	11,99 / 11,07
Г3 / П3		250	4,58 / 4,25	9,16 / 8,50	11,45 / 10,63	13,74 / 12,75
Г3 / П3		300	5,18 / 4,81	10,35 / 9,61	12,94 / 12,01	15,53 / 14,42
Г3 / П3		400	6,35 / 5,92	12,70 / 11,84	15,88 / 14,80	19,05 / 17,76
Г3 / П3		500	7,53 / 7,10	15,05 / 14,20	18,81 / 17,75	22,58 / 21,30
Г3 / П3		600	8,71 / 8,25	17,41 / 16,49	21,76 / 20,61	26,12 / 24,74
Г3 / П3	80	100	3,17 / 2,87	6,34 / 5,73	7,93 / 7,16	9,51 / 8,60
Г3 / П3		150	3,77 / 3,40	7,53 / 6,79	9,41 / 8,49	11,30 / 10,19
Г3 / П3		200	4,35 / 3,98	8,70 / 7,96	10,88 / 9,95	13,05 / 11,94
Г3 / П3		250	4,94 / 4,54	9,88 / 9,08	12,35 / 11,35	14,82 / 13,62
Г3 / П3		300	5,53 / 5,10	11,05 / 10,19	13,81 / 12,74	16,58 / 15,29
Г3 / П3		400	6,71 / 6,22	13,41 / 12,43	16,76 / 15,54	20,12 / 18,65
Г3 / П3		500	7,88 / 7,39	15,76 / 14,78	19,70 / 18,48	23,64 / 22,17
Г3 / П3		600	9,06 / 8,56	18,11 / 17,11	22,64 / 21,39	27,17 / 25,67
Г3 / П3	100	100	3,65 / 3,28	7,29 / 6,55	9,11 / 8,19	10,94 / 9,83
Г3 / П3		150	4,23 / 3,80	8,46 / 7,60	10,58 / 9,50	12,69 / 11,40
Г3 / П3		200	4,82 / 4,39	9,64 / 8,78	12,05 / 10,98	14,46 / 13,17
Г3 / П3		250	5,41 / 4,95	10,81 / 9,89	13,51 / 12,36	16,22 / 14,84
Г3 / П3		300	6,00 / 5,51	12,00 / 11,01	15,00 / 13,76	18,00 / 16,52
Г3 / П3		400	7,18 / 6,62	14,35 / 13,24	17,94 / 16,55	21,53 / 19,86
Г3 / П3		500	8,35 / 7,80	16,70 / 15,59	20,88 / 19,49	25,05 / 23,39
Г3 / П3		600	9,53 / 8,99	19,06 / 17,98	23,83 / 22,48	28,59 / 26,97
Г3 / П3	150	150	5,41 / 4,95	10,81 / 9,89	13,51 / 12,36	16,22 / 14,84
Г3 / П3		200	6,00 / 5,51	12,00 / 11,01	15,00 / 13,76	18,00 / 16,52
Г3 / П3		250	6,59 / 6,07	13,18 / 12,14	16,48 / 15,18	19,77 / 18,21
Г3 / П3		300	7,18 / 6,62	14,35 / 13,24	17,94 / 16,55	21,53 / 19,86
Г3 / П3		400	8,35 / 7,80	16,70 / 15,59	20,88 / 19,49	25,05 / 23,39
Г3 / П3		500	9,53 / 8,99	19,06 / 17,98	23,83 / 22,48	28,59 / 26,97
Г3 / П3		600	10,71 / 10,12	21,41 / 20,24	26,76 / 25,30	32,12 / 30,36
Г3 / П3		200	7,18 / 6,62	14,35 / 13,24	17,94 / 16,55	21,53 / 19,86
Г3 / П3	200	250	7,77 / 7,20	15,53 / 14,40	19,41 / 18,00	23,30 / 21,60
Г3 / П3		300	8,35 / 7,80	16,70 / 15,59	20,88 / 19,49	25,05 / 23,39
Г3 / П3		400	9,53 / 8,99	19,06 / 17,98	23,83 / 22,48	28,59 / 26,97
Г3 / П3		500	10,71 / 10,12	21,41 / 20,24	26,76 / 25,30	32,12 / 30,36
Г3 / П3		600	11,89 / 11,33	23,78 / 22,66	29,73 / 28,33	35,67 / 33,99

Таблица 2

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ Х3 (КРЕСТООБРАЗНЫЕ) ГЛУХИЕ

Соединяется с секциями прямыми 16 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

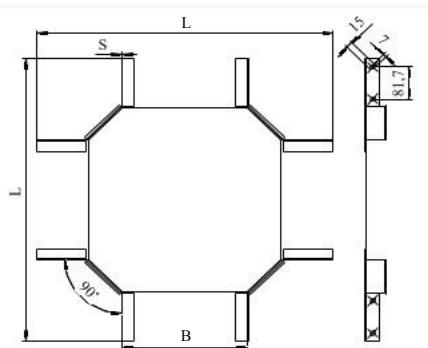
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные крестообразные глухие типа Х3, предназначены для разветвления трассы в четырех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа Г3. Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
X3 100x65	100		510	2,05
X3 150x65	150		560	2,38
X3 200x65	200		610	2,78
X3 250x65	250		660	3,24
X3 300x65	300		710	3,75
X3 400x65	400		810	4,95
X3 500x65	500		1025	8,47
X3 600x65	600		1125	10,43



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ Т3 ТРОЙНИКОВЫЕ ГЛУХИЕ

Соединяется с прямыми секциями 12 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
T3 100x65	100		510	303	1,70
T3 150x65	150		560	353	2,05
T3 200x65	200		610	403	2,45
T3 250x65	250		660	453	2,92
T3 300x65	300		710	503	3,44
T3 400x65	400		810	603	4,67
T3 500x65	500		1025	762	7,65
T3 600x65	600		1125	862	9,56



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ Х3 (КРЕСТООБРАЗНЫЕ) ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Соединяется с прямыми секциями 16 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

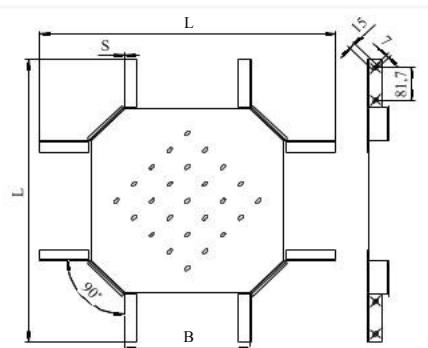
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные крестообразные перфорированные типа Х3, предназначены для разветвления трассы в четырех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа П3. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
X3 100x65	100		510	2,04
X3 150x65	150		560	2,37
X3 200x65	200		610	2,77
X3 250x65	250		660	3,23
X3 300x65	300		710	3,74
X3 400x65	400		810	4,94
X3 500x65	500		1025	8,46
X3 600x65	600		1125	10,41



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ Т3 ТРОЙНИКОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Соединяется с прямыми секциями 12 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
T3 100x65	100		510	303	1,68
T3 150x65	150		560	353	2,03
T3 200x65	200		610	403	2,43
T3 250x65	250		660	453	2,90
T3 300x65	300		710	503	3,42
T3 400x65	400		810	603	4,65
T3 500x65	500		1025	762	7,62
T3 600x65	600		1125	862	9,52

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УГОЛОВЫЕ УЗ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

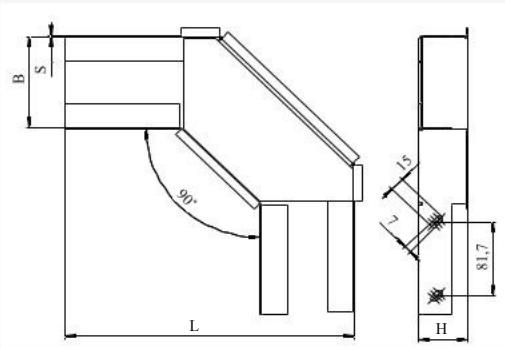
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	
УЗ 100x65-90	100		303	1,10
УЗ 150x65-90	150		353	1,40
УЗ 200x65-90	200		403	1,73
УЗ 250x65-90	250		453	2,12
УЗ 300x65-90	300		503	2,54
УЗ 400x65-90	400		603	3,54
УЗ 500x65-90	500		762	5,45
УЗ 600x65-90	600		862	7,10

Лотки монтажные угловые глухие типа УЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа Г3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УГОЛОВЫЕ УЗ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 135°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

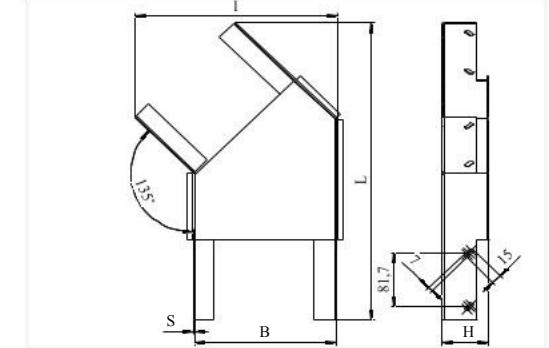
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	l	
УЗ 100x65-135	100			378	186
УЗ 150x65-135	150			414	236
УЗ 200x65-135	200			448	286
УЗ 250x65-135	250			485	336
УЗ 300x65-135	300			520	386
УЗ 400x65-135	400			590	486
УЗ 500x65-135	500			712	586
УЗ 600x65-135	600			817	686

Лотки монтажные угловые глухие типа УЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 135° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа Г3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УГОЛОВЫЕ УЗ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

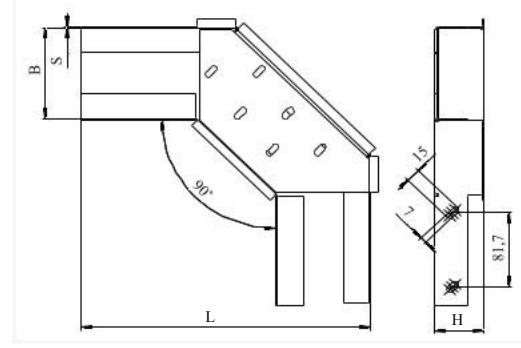
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	
УЗ 100x65-90	100		303	1,08
УЗ 150x65-90	150		353	1,25
УЗ 200x65-90	200		403	1,71
УЗ 250x65-90	250		453	2,10
УЗ 300x65-90	300		503	2,52
УЗ 400x65-90	400		603	3,53
УЗ 500x65-90	500		762	5,42
УЗ 600x65-90	600		862	7,07

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УГОЛОВЫЕ УЗ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 135°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

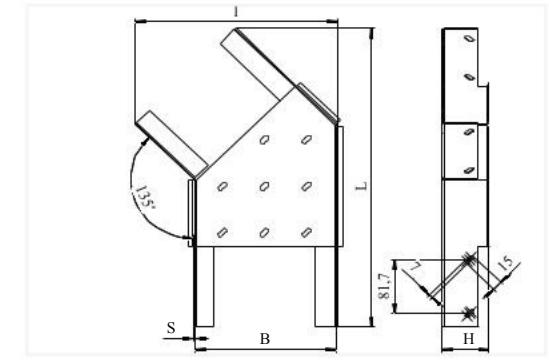
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	l	
УЗ 100x65-135	100			378	186
УЗ 150x65-135	150			414	236
УЗ 200x65-135	200			448	286
УЗ 250x65-135	250			485	336
УЗ 300x65-135	300			520	386
УЗ 400x65-135	400			590	486
УЗ 500x65-135	500			712	586
УЗ 600x65-135	600			817	686

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 135° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ.



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВВ3 УГЛОВЫЕ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

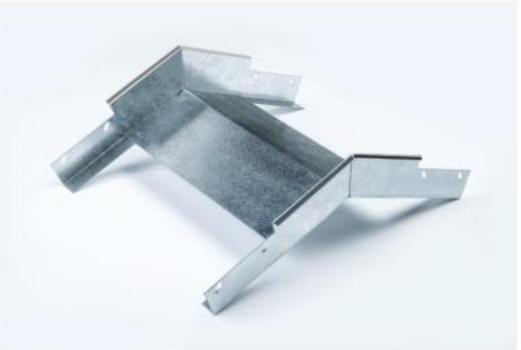
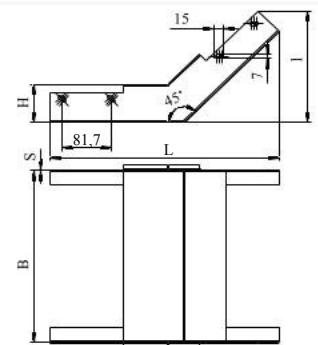
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	l	
УВВ3 100x65-45	100	65	380	190	1,07
УВВ3 150x65-45	150				1,18
УВВ3 200x65-45	200				1,30
УВВ3 250x65-45	250				1,42
УВВ3 300x65-45	300				1,53
УВВ3 400x65-45	400				1,77
УВВ3 500x65-45	500				2,82
УВВ3 600x65-45	600				3,17

Лотки монтажные угловые глухие типа УВВ3, предназначены для изменения направления трассы под углом 45° в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа Г3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВН3 УГЛОВЫЕ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

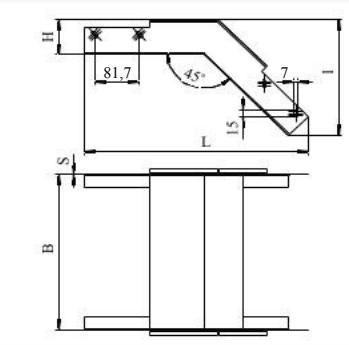
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	l	
УВН3 100x65-45	100	65	380	190	1,16
УВН3 150x65-45	150				1,28
УВН3 200x65-45	200				1,4
УВН3 250x65-45	250				1,52
УВН3 300x65-45	300				1,63
УВН3 400x65-45	400				1,87
УВН3 500x65-45	500				2,92
УВН3 600x65-45	600				3,27

Лотки монтажные угловые глухие типа УВН3, предназначены для изменения направления трассы под углом 45° в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа Г3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВВ3 УГЛОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

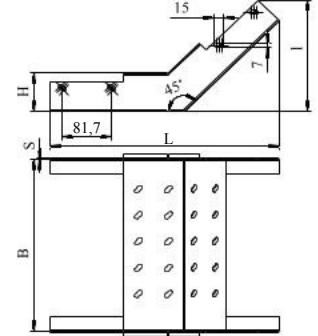
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	l	
УВВ3 100x65-45	100	65	380	190	1,06
УВВ3 150x65-45	150				1,17
УВВ3 200x65-45	200				1,29
УВВ3 250x65-45	250				1,40
УВВ3 300x65-45	300				1,51
УВВ3 400x65-45	400				1,75
УВВ3 500x65-45	500				2,79
УВВ3 600x65-45	600				3,14

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УВВ3, предназначены для изменения направления трассы под углом 45° в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа П3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВН3 УГЛОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

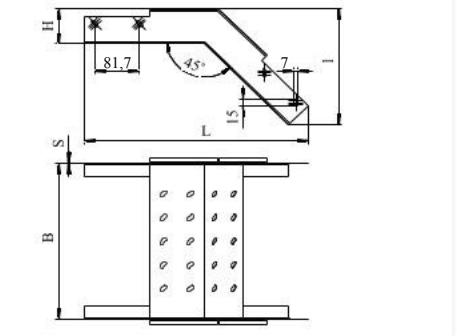
Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	l	
УВН3 100x65-45	100	65	380	190	1,16
УВН3 150x65-45	150				1,27
УВН3 200x65-45	200				1,38
УВН3 250x65-45	250				1,50
УВН3 300x65-45	300				1,61
УВН3 400x65-45	400				1,85
УВН3 500x65-45	500				2,90
УВН3 600x65-45	600				3,24



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВВ3 УГЛОВЫЕ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

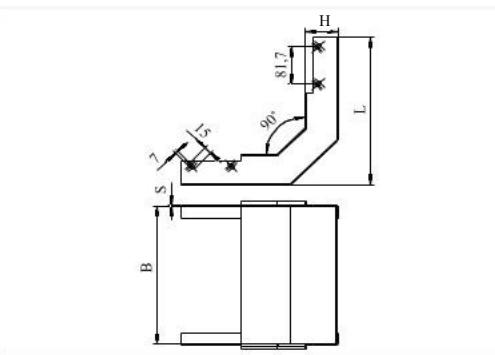
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	
УВВ3 100x65-90	100			1,48
УВВ3 150x65-90	150			1,68
УВВ3 200x65-90	200		315	1,87
УВВ3 250x65-90	250			2,07
УВВ3 300x65-90	300			2,26
УВВ3 400x65-90	400			2,65
УВВ3 500x65-90	500		378	3,99
УВВ3 600x65-90	600			4,52

Лотки монтажные угловые глухие типа УВВ3, предназначены для изменения направления трассы под углом 90° в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа Г3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВН3 УГЛОВЫЕ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

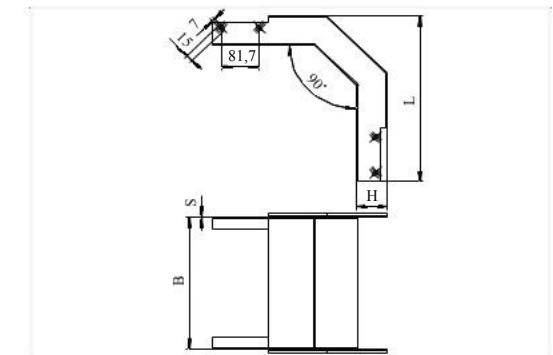
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	
УВН3 100x65-90	100			1,66
УВН3 150x65-90	150			1,85
УВН3 200x65-90	200			2,04
УВН3 250x65-90	250			2,23
УВН3 300x65-90	300			2,43
УВН3 400x65-90	400			2,81
УВН3 500x65-90	500			4,17
УВН3 600x65-90	600			4,69

Лотки монтажные угловые глухие типа УВН3, предназначены для изменения направления трассы под углом 90° в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа Г3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВВ3 УГЛОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

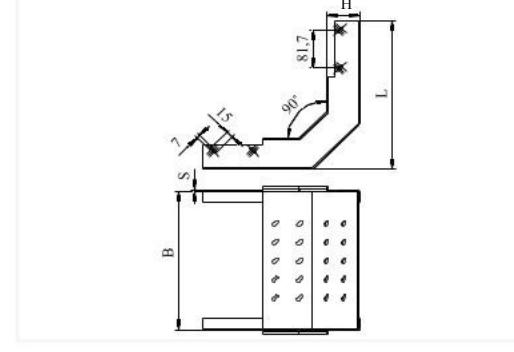
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	
УВВ3 100x65-90	100			1,48
УВВ3 150x65-90	150			1,66
УВВ3 200x65-90	200		315	1,85
УВВ3 250x65-90	250			2,04
УВВ3 300x65-90	300			2,23
УВВ3 400x65-90	400			2,61
УВВ3 500x65-90	500		378	3,95
УВВ3 600x65-90	600			4,47

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УВВ3, предназначены для изменения направления трассы под углом 90° в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа П3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВН3 УГЛОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

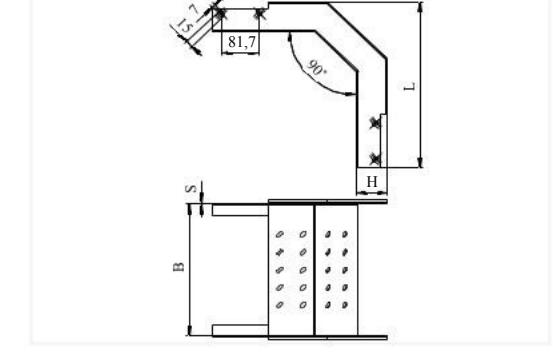
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	Л	
УВН3 100x65-90	100			1,65
УВН3 150x65-90	150			1,84
УВН3 200x65-90	200			2,02
УВН3 250x65-90	250			2,21
УВН3 300x65-90	300			2,39
УВН3 400x65-90	400			2,77
УВН3 500x65-90	500			4,17
УВН3 600x65-90	600			4,64

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УВН3, предназначены для изменения направления трассы под углом 90° в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа П3.



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



ОТВОДЫ БОКОВЫЕ ОТЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ГЛУХИЕ

Соединяется с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

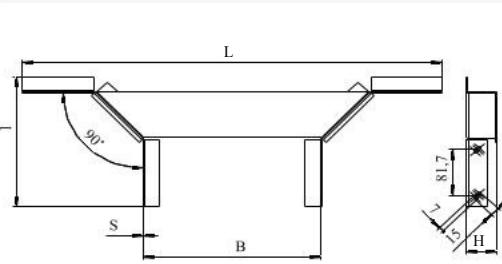
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Отводы боковые глухие типа OT3, предназначены для ответвления трассы под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа Г3. Для получения боковых отводов трассы, необходимо вырезать боковую стенку лотка Г3.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
OT3 100x65	100		510		0,87
OT3 150x65	150		560		0,91
OT3 200x65	200		610	229	0,96
OT3 250x65	250		660		1,01
OT3 300x65	300		710		1,05
OT3 400x65	400		810		1,15
OT3 500x65	500		1025	288	1,94
OT3 600x65	600		1125		2,10



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВШ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШАРНИРНЫЕ ГЛУХИЕ

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6 через шарнирный соединитель (поставляется в комплекте – 4 шт.)

Исполнение изделий: все виды.

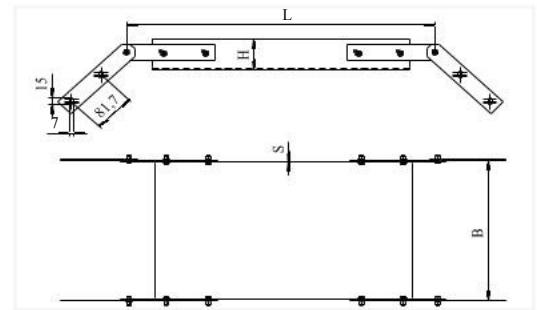
Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
УВШ 100x65	100			2,00
УВШ 150x65	150			2,29
УВШ 200x65	200			2,59
УВШ 250x65	250			2,88
УВШ 300x65	300		600	3,17
УВШ 400x65	400			3,76
УВШ 500x65	500			4,34
УВШ 600x65	600			4,93



ОТВОДЫ БОКОВЫЕ ОТЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

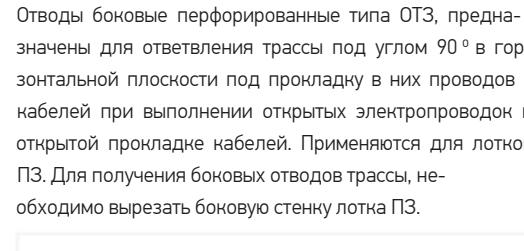
Соединяется с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
OT3 100x65	100		510		0,86
OT3 150x65	150		560		0,91
OT3 200x65	200		610	229	0,96
OT3 250x65	250		660		1,01
OT3 300x65	300		710		1,05
OT3 400x65	400		810		1,14
OT3 500x65	500		1025	288	1,02
OT3 600x65	600		1125		2,08



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВШ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШАРНИРНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6 через шарнирный соединитель (поставляется в комплекте – 4 шт.)

Исполнение изделий: все виды.

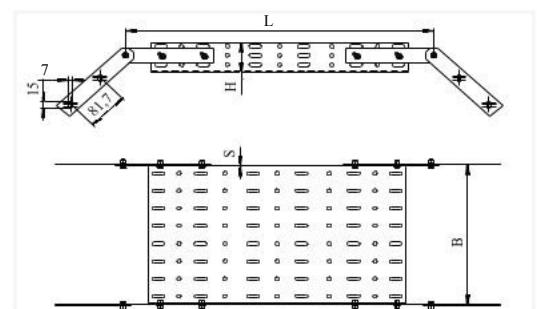
Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
УВШ 100x65	100			1,87
УВШ 150x65	150			2,13
УВШ 200x65	200			2,43
УВШ 250x65	250		600	2,71
УВШ 300x65	300			2,98
УВШ 400x65	400			3,54
УВШ 500x65	500			4,13
УВШ 600x65	600			4,61



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



УГЛЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УРВ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ ОТ 0° ДО 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

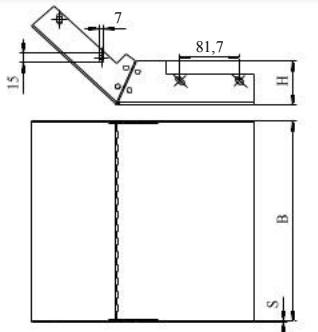
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	
УРВ 100x65-0-45	100		0,84
УРВ 150x65-0-45	150		1,04
УРВ 200x65-0-45	200		1,25
УРВ 250x65-0-45	250		1,46
УРВ 300x65-0-45	300		1,67
УРВ 400x65-0-45	400		2,08
УРВ 500x65-0-45	500		2,50
УРВ 600x65-0-45	600		2,91

Лотки монтажные угловые глухие типа УРВ, предназначены для изменения направления трассы под углом от 0° до 45° в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка. Применяются для лотков типа Г3.



УГЛЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УРВ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ ОТ 0° ДО 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

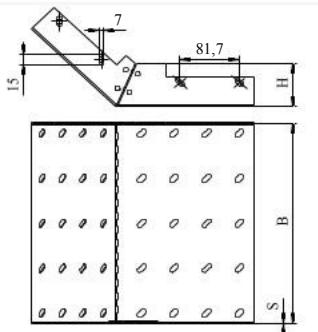
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	
УРВ 100x65-0-45	100		0,81
УРВ 150x65-0-45	150		1,01
УРВ 200x65-0-45	200		1,21
УРВ 250x65-0-45	250		1,42
УРВ 300x65-0-45	300		1,62
УРВ 400x65-0-45	400		2,02
УРВ 500x65-0-45	500		2,44
УРВ 600x65-0-45	600		2,84

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УРВ, предназначены для изменения направления трассы под углом от 0° до 45° в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка. Применяются для лотков типа ПЗ.



УГЛЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УРН ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ ОТ 0° ДО 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

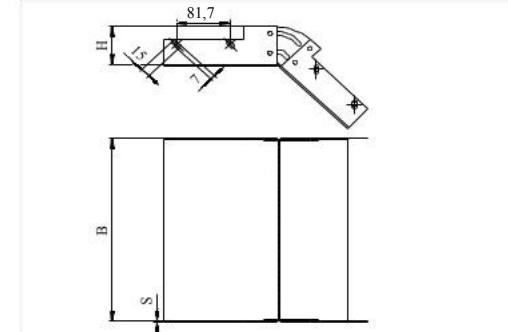
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	
УРН 100x65-0-45	100		0,80
УРН 150x65-0-45	150		0,99
УРН 200x65-0-45	200		1,18
УРН 250x65-0-45	250		1,37
УРН 300x65-0-45	300		1,56
УРН 400x65-0-45	400		1,93
УРН 500x65-0-45	500		2,31
УРН 600x65-0-45	600		2,68



Лотки монтажные угловые глухие типа УРН, предназначены для изменения направления трассы под углом от 0° до 45° в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка. Применяются для лотков типа Г3.



УГЛЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УРН ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ ОТ 0° ДО 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

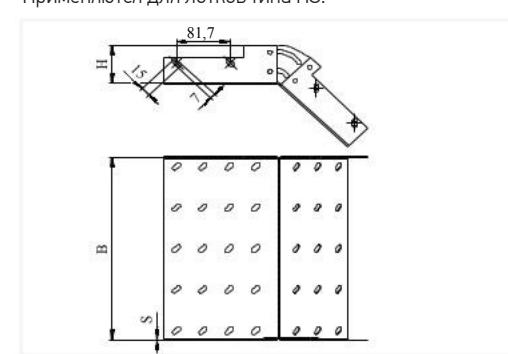
Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

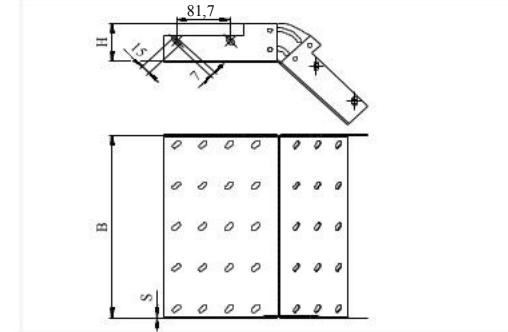
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	
УРН 100x65-0-45	100		0,78
УРН 150x65-0-45	150		0,96
УРН 200x65-0-45	200		1,14
УРН 250x65-0-45	250		1,33
УРН 300x65-0-45	300		1,52
УРН 400x65-0-45	400		1,88
УРН 500x65-0-45	500		2,25
УРН 600x65-0-45	600		2,62



Лотки монтажные угловые перфорированные типа УРН, предназначены для изменения направления трассы под углом от 0° до 45° в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка. Применяются для лотков типа ПЗ.



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ЛО ОБХОДНЫЕ

Предназначены для соединения кабельных линий в горизонтальной плоскости с переходом на определенную величину l (рис. 1,2) при обходе препятствий и выступов. Величина l указывается при заказе. Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200)

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

*Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.**



Лотки монтажные глухие типа ЛОГ, применяются для лотков типа ГЗ.

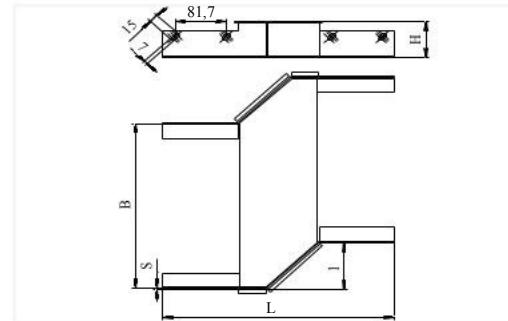
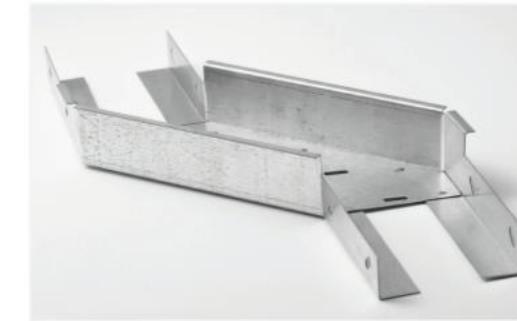


Рис. 1



Лотки монтажные перфорированные типа ЛОП, применяются для лотков типа ПЗ.

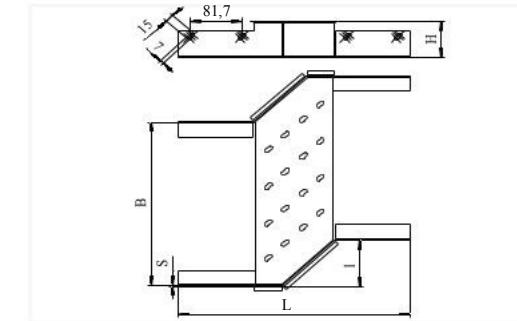


Рис. 2

ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ЛПВ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ВЫСОТЫ ТРАССЫ

Предназначены для соединения кабельных линий в горизонтальной плоскости с последующим изменением высоты трассы в месте соединения. Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

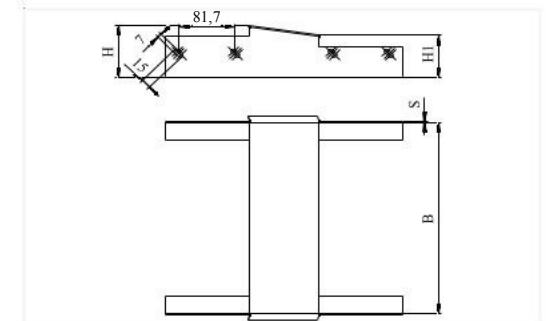
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200)

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

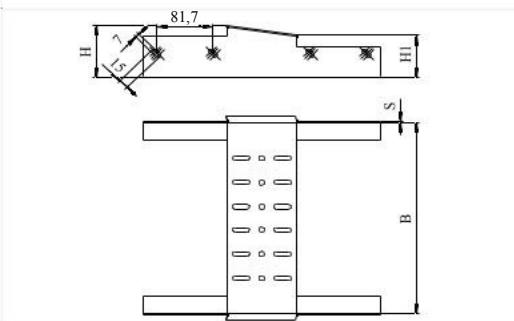
*Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.**



Лотки монтажные глухие типа ЛПВГ, применяются для лотков типа ГЗ.



Лотки монтажные перфорированные типа ЛПВП, применяются для лотков типа ПЗ.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ЛПШ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ШИРИНЫ ТРАССЫ

Предназначены для соединения кабельных линий в горизонтальной плоскости с последующим изменением сечения трассы в месте соединения. Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

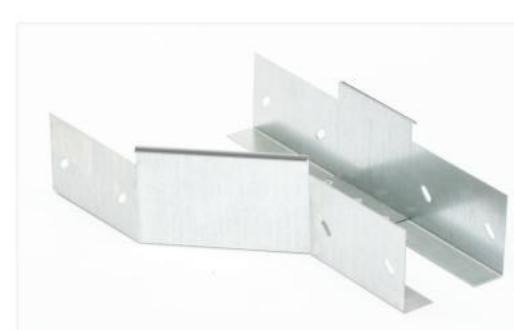
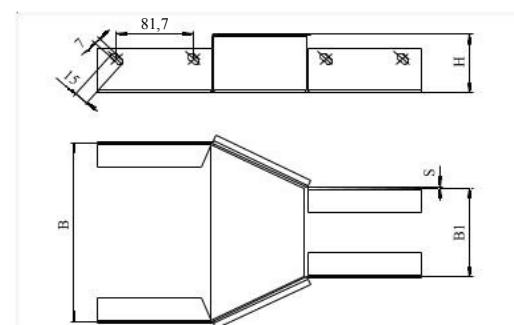
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200)

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

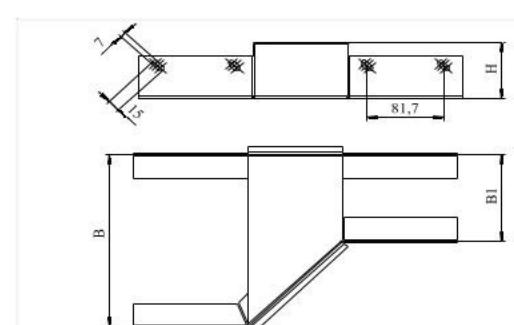
Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*



Лотки монтажные глукие типа ЛПШ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа Г3



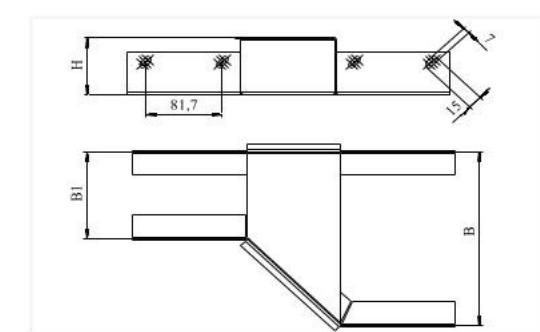
Лотки монтажные глукие типа ЛПШп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа Г3



Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа П3.



Лотки монтажные глукие типа ЛПШл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа Г3.



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ЛПШВ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ ТРАССЫ

Предназначены для соединения кабельных линий в горизонтальной плоскости с последующим изменением сечения и высоты трассы в месте соединения. Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов M6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

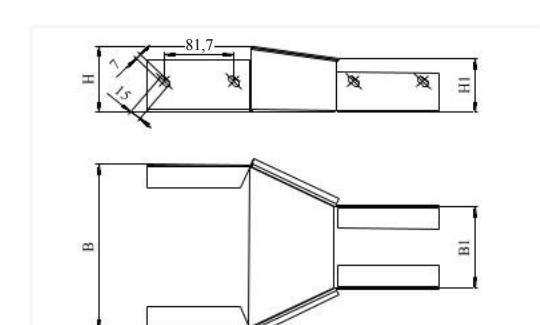
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200)

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*



Лотки монтажные глукие типа ЛПШВ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа Г3.

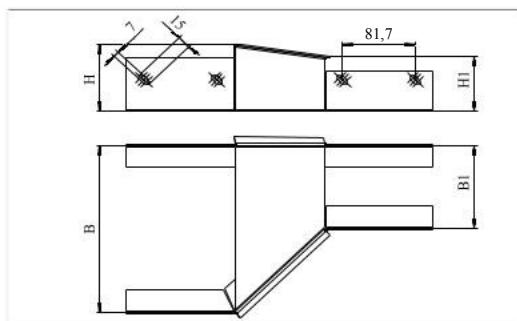


Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШв, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа П3.

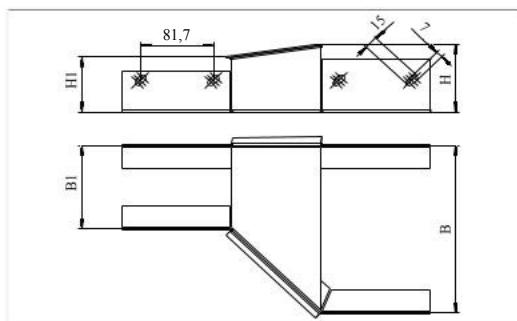




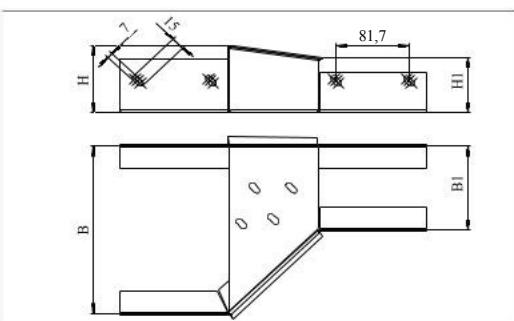
Лотки монтажные глухие типа ЛПШВп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа ГЗ.



Лотки монтажные глухие типа ЛПШВл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа ГЗ.



Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШВп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа ГЗ.



Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШВл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа ГЗ.

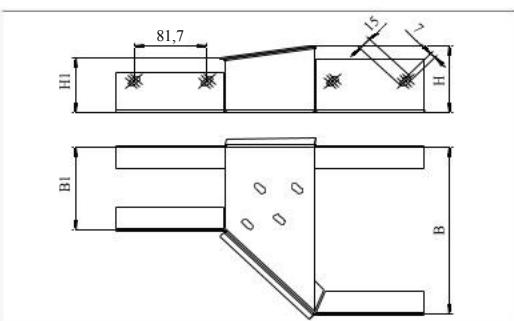


Рис. 1

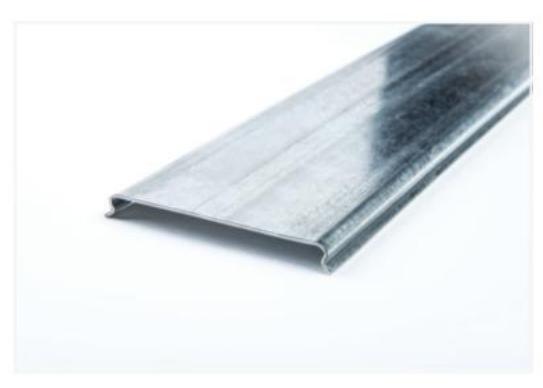
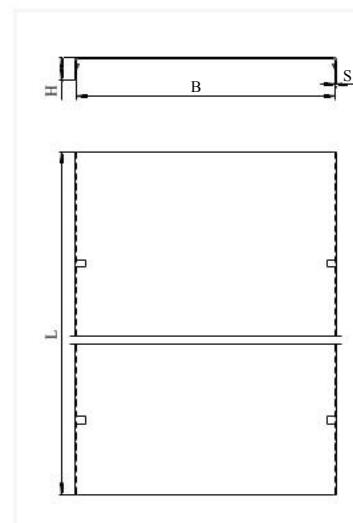
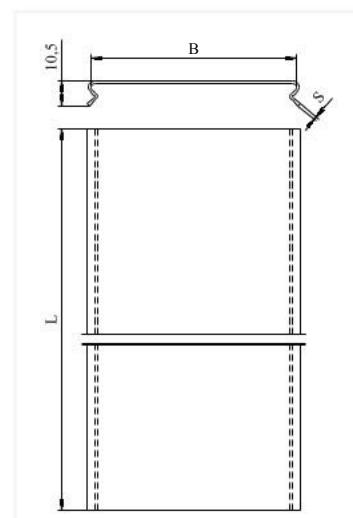


Рис. 2



КРЫШКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ

(соединение соединителем)

L(мм) = 2000; 2500; 3000

Типы изделий:

- Крышки КЛ соединение с лотком «защелкой». (Рис.1)
- Крышки КЗ соединение с лотком «в замок». (Рис.2)

Крышки лотков типа КЗ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа ЛМГ, ГЗ, ПЗ.

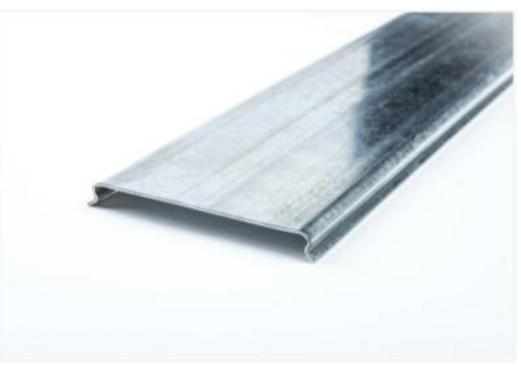
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S=1,5 мм, кг		
	B	H	2000 мм	2500 мм	3000 мм
КЛ 50/50	50,5	21,5	2,17	2,71	3,25
КЛ 60	60,5	16,5	2,17	2,71	3,25
КЛ 100/50	100,5	21,5	3,34	4,18	5,02
КЛ 100	100,5	16,5	3,11	3,89	4,66
КЛ 150/50	150,5	21,5	4,52	5,65	6,78
КЛ 150	150,5	16,5	4,29	5,36	6,43
КЛ 200/50	200,5	21,5	5,70	7,12	8,55
КЛ 200	200,5	16,5	5,46	6,83	8,19
КЛ 250/50	250,5	21,5	6,87	8,59	10,31
КЛ 250	250,5	16,5	6,64	8,30	9,96
КЛ 300/50	300,5	21,5	8,06	10,07	12,08
КЛ 300	300,5	16,5	7,82	9,77	11,73
КЛ 400/50	400,5	21,5	10,40	13,01	15,61
КЛ 400	400,5	16,5	10,17	12,71	15,25
КЛ 500/50	500,5	21,5	12,76	15,96	19,15
КЛ 500	500,5	16,5	12,53	15,66	18,79
КЛ 600/50	600,5	21,5	15,12	18,90	22,68
КЛ 600	600,5	16,5	14,88	18,61	22,33
КЗ 100	100,5	10,5	3,11	3,89	4,66
КЗ 150	150,5	10,5	4,29	5,36	6,43
КЗ 200	200,5	10,5	5,46	6,83	8,19
КЗ 250	250,5	10,5	6,64	8,30	9,96
КЗ 300	300,5	10,5	7,82	9,77	11,73
КЗ 400	400,5	10,5	10,17	12,71	15,25
КЗ 500	500,5	10,5	12,53	15,66	18,79
КЗ 600	600,5	10,5	14,88	18,61	22,33

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КРЫШКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ

(тeлескопическое соединение)

L(мм) = 1900; 2400; 2900

Типы изделий:

- Крышки К3 соединение с лотком «в замок». (Рис.1)

Рис. 1

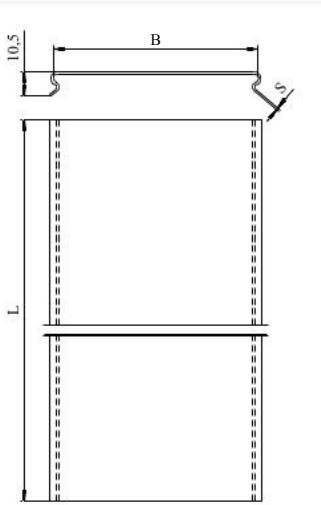
Крышки лотков типа К3 предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа Г3 и П3.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм.		Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
	В	Н	1900 мм	2400 мм	2900 мм
К3 100	10,5	100,5	2,95	3,73	4,51
К3 150		150,5	4,08	5,15	6,22
К3 200		200,5	5,19	6,56	7,93
К3 250		250,5	6,31	7,97	9,63
К3 300		300,5	7,43	9,39	11,35
К3 400		400,5	9,66	12,2	14,74
К3 500		500,5	11,9	15,03	18,16
К3 600		600,5	14,14	17,86	21,58



КРЫШКИ СНЕГОВЫЕ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ

(соединение соединителем)

L(мм) = 2000; 2500; 3000

Типы изделий:

- Крышки СКЛ соединение с лотком «защелкой». (Рис.2)

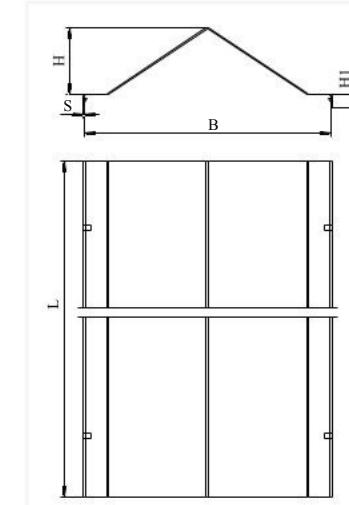
Рис. 2

Крышки лотков типа СКЛ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа ЛМГ и ЛМП и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96. Специальная «двускатная» конструкция крышки позволяет значительно снизить снеговую нагрузку на кабельную трассу. Угол крышки составляет более 30°, что согласно строительному СНиПу 2.01.07-85 снижает воздействие снега в два раза.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*



ТИП	Размеры, мм.			Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
	В	Н	Н1	2000 мм	2500 мм	3000 мм
СКЛ 100/50	100,5	20	21,5	3,70	4,63	5,56
СКЛ 100	100,5	20	16,5	3,44	4,30	5,16
СКЛ 150/50	150,5	30	21,5	4,95	6,19	7,43
СКЛ 150	150,5	30	16,5	4,68	5,85	7,02
СКЛ 200/50	200,5	45	21,5	6,35	7,94	9,53
СКЛ 200	200,5	45	16,5	6,05	7,56	9,08
СКЛ 250/50	250,5	60	21,5	7,69	9,61	11,53
СКЛ 250	250,5	60	16,5	7,43	9,29	11,15
СКЛ 300/50	300,5	80	21,5	9,18	11,48	13,78
СКЛ 300	300,5	80	16,5	8,92	11,15	13,38
СКЛ 400/50	400,5	110	21,5	11,94	14,93	17,92
СКЛ 400	400,5	110	16,5	11,67	14,59	17,51
СКЛ 500/50	500,5	140	21,5	14,72	18,40	22,08
СКЛ 500	500,5	140	16,5	14,42	18,03	21,64
СКЛ 600/50	600,5	170	21,5	17,43	21,79	26,15
СКЛ 600	600,5	170	16,5	17,16	21,45	25,74

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КРЫШКИ КХ3 ДЛЯ МОНТАЖНЫХ Х (КРЕСТООБРАЗНЫХ) ЛОТКОВ

Крышка КХ3 имеет боковые отгибы для соединения с лотком крестообразным Х3 «в замок».

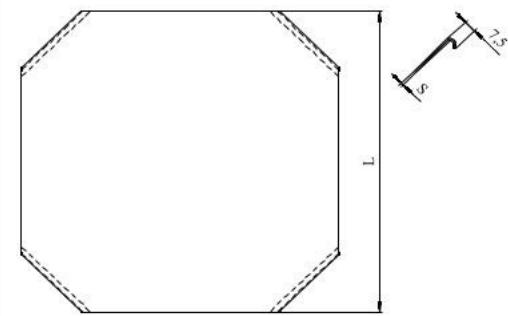
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	L	l	
КХ3 100	263		0,72
КХ3 150	313		1,06
КХ3 200	363		1,45
КХ3 250	413		1,92
КХ3 300	463		2,43
КХ3 400	563		3,63
КХ3 500	781		6,85
КХ3 600	881		8,73

Крышки лотков типа КХ3, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в крестообразные лотки типа Х3 и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ КУЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГОЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 90°

Крышка КУ3 имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УЗ «в замок».

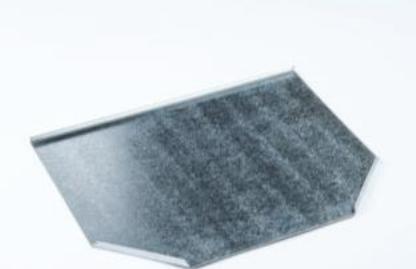
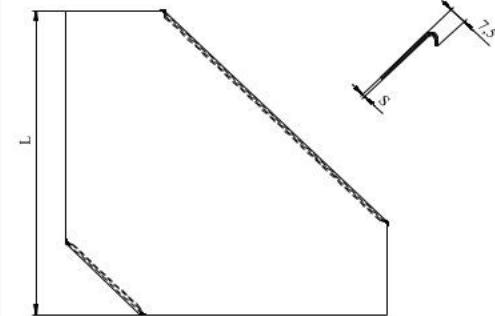
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	L	l	
КУ3 100-90	181		0,44
КУ3 150-90	231		0,50
КУ3 200-90	281		0,74
КУ3 250-90	331		1,04
КУ3 300-90	381		1,38
КУ3 400-90	481		2,22
КУ3 500-90	640		3,77
КУ3 600-90	740		5,09

Крышки лотков типа КУ3, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УЗ с поворотом на 90 и обеспечивающие степень защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ КТ3 ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ТРОЙНИКОВЫХ ЛОТКОВ

Крышка КТ3 имеет боковые отгибы для соединения с лотком тройниковым Т3 «в замок».

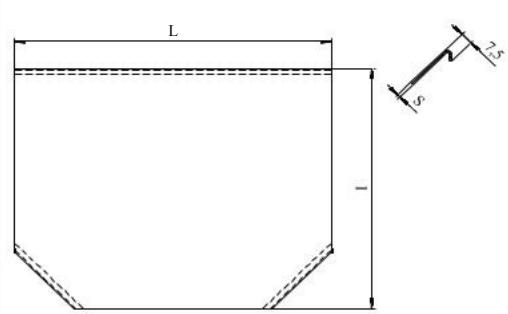
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	L	l	
КЛТ 100	263	181	0,56
КЛТ 150	313	231	0,86
КЛТ 200	363	281	1,21
КЛТ 250	413	331	1,63
КЛТ 300	463	381	2,10
КЛТ 400	563	481	3,24
КЛТ 500	781	640	5,85
КЛТ 600	881	740	7,66

Крышки лотков типа КТ3, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в тройниковые лотки типа Т3 и обеспечивающие степень защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ КУЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГОЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 135°

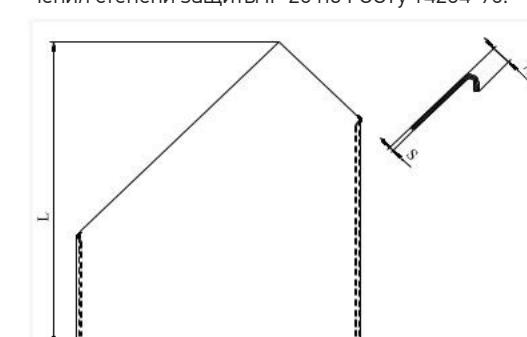
Крышка КУ3 имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УЗ «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	L	l	
КЛУ 100-135	170		0,21
КУ3 150-135	206		0,37
КУ3 200-135	240		0,52
КУ3 250-135	276		0,76
КУ3 300-135	312		1,01
КУ3 400-135	382		1,69
КУ3 500-135	503		2,41
КУ3 600-135	574		3,26





КРЫШКИ КУВВ3 ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 45°

Крышка КУВВ3 имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УВВ3 «в замок».

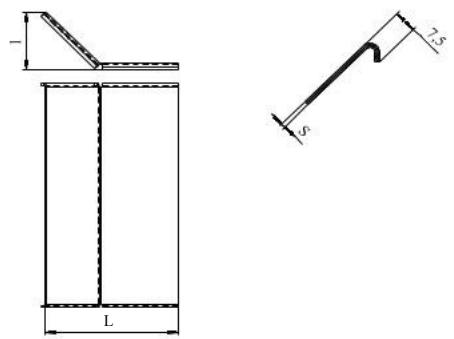
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	Высота борта лотка, Н	L	l	
КУВВ3 100-45				0,25
КУВВ3 150-45				0,34
КУВВ3 200-45				0,42
КУВВ3 250-45	65	130	60	0,58
КУВВ3 300-45				0,75
КУВВ3 400-45				0,96
КУВВ3 500-45				1,54
КУВВ3 600-45				1,82

Крышки лотков типа КУВВ3, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УВВ3 поворотом на 45° вверх и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



КРЫШКИ КУВВ3 ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 90°

Крышка КЛП имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым КПГ и КПП «в замок».

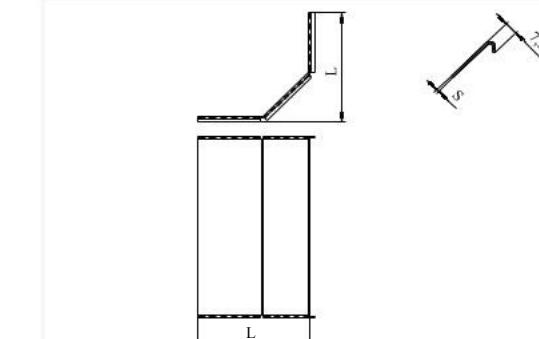
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	Высота борта лотка, Н	L	l	
КУВВ3 100-90				0,54
КУВВ3 150-90				0,73
КУВВ3 200-90				0,92
КУВВ3 250-90				1,16
КУВВ3 300-90				1,40
КУВВ3 400-90				2,01
КУВВ3 500-90				2,55
КУВВ3 600-90				3,02

Крышки лотков типа КУВВ3, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УВВ3 с поворотом на 90° вверх и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



КРЫШКИ КУВН3 ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 45°

Крышка КУВН3 имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УВН3 «в замок».

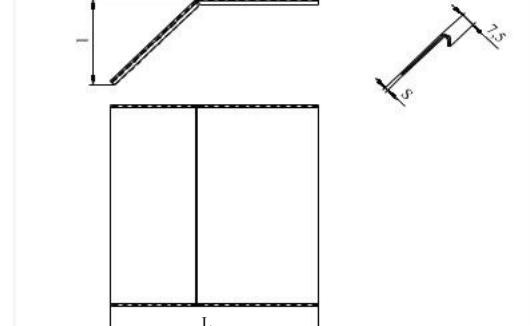
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	Высота борта лотка, Н	L	l	
КУВН3 100-45				0,33
КУВН3 150-45				0,44
КУВН3 200-45				0,55
КУВН3 250-45	65	217	95	0,72
КУВН3 300-45				0,89
КУВН3 400-45				1,16
КУВН3 500-45				1,68
КУВН3 600-45				1,88

Крышки лотков типа КУВН3, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УВН3 с поворотом на 45° вниз и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



КРЫШКИ КУВН3 ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90°

Крышка КЛС имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УВН3 «в замок».

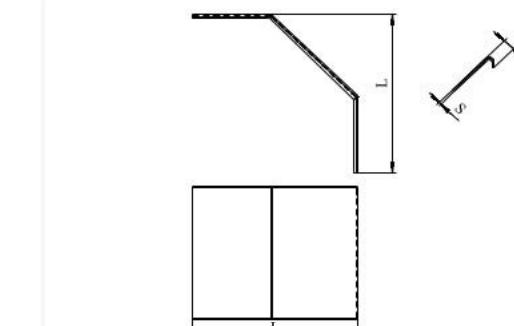
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	Высота борта лотка, Н	L	l	
КУВН3 100-90				0,71
КУВН3 150-90				0,96
КУВН3 200-90				1,21
КУВН3 250-90				1,53
КУВН3 300-90	65	257		1,84
КУВН3 400-90				2,65
КУВН3 500-90				3,34
КУВН3 600-90				3,96

Крышки лотков типа КУВН3, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УВН3 с поворотом на 90° вниз и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КРЫШКИ КТОЗ ОТВОДОВ БОКОВЫХ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ

Крышка КТОЗ имеет боковые отгибы для соединения с боковыми отводами ОТЗ «в замок».

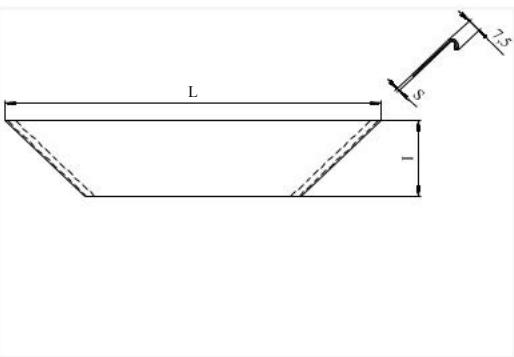
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	l	
КТОЗ 100	278		0,21
КТОЗ 150	328		0,26
КТОЗ 200	378	82	0,30
КТОЗ 250	428		0,36
КТОЗ 300	478		0,39
КТОЗ 400	578		0,50
КТОЗ 500	796	141	1,11
КТОЗ 600	896		1,29

Крышки лотков типа КТОЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в боковые отводы типа ОТЗ и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



КРЫШКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГОЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90° С РАЗВОРОТОМ ОСНОВАНИЯ ТРАССЫ

Крышка КЛПКТ имеет боковые надрубы для соединения с лотком КТГ и КТП «защелкой».

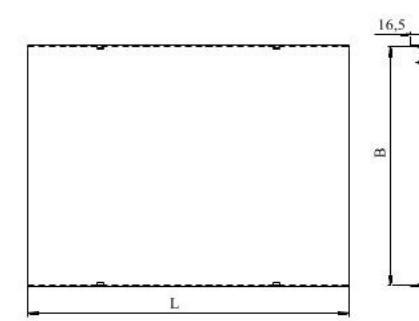
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	L	
КЛПКТ 100	100	160	0,25
КЛПКТ 150	150	210	0,45
КЛПКТ 200	200	260	0,71
КЛПКТ 250	250	310	1,03
КЛПКТ 300	300	360	1,41
КЛПКТ 400	400	460	2,35
КЛПКТ 500	500	560	3,51
КЛПКТ 600	600	660	4,92

Крышки лотков типа КЛПКТ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа КТГ и КТП и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



КРЫШКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ТРОЙНИКОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90° С РАЗВОРОТОМ ОСНОВАНИЯ ТРАССЫ

Крышка КЛПКН имеет боковые надрубы для соединения с лотком КНГ и КНП «защелкой».

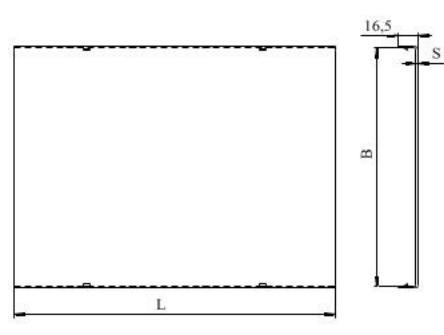
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	L	
КЛПКН 100	100	160	0,25
КЛПКН 150	150	210	0,45
КЛПКН 200	200	260	0,71
КЛПКН 250	250	310	1,03
КЛПКН 300	300	360	1,41
КЛПКН 400	400	460	2,35
КЛПКН 500	500	560	3,51
КЛПКН 600	600	660	4,92

Крышки лотков типа КЛПКН, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в тройниковые лотки типа КНГ и КНП и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



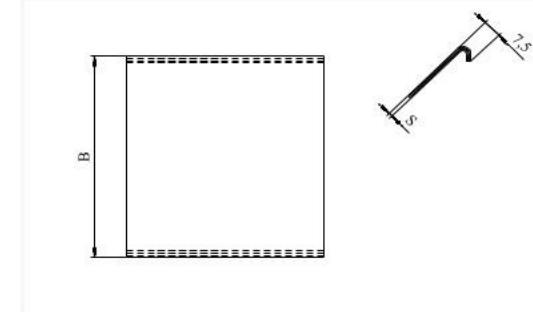
КРЫШКИ ЛОТКОВ МОНТАЖНЫХ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ВЫСОТЫ ТРАССЫ

Предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки для перемены высоты трассы и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

*Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.**



Крышки лотков монтажных типа КЛВ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа КВГ; КВП.

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

КРЫШКИ ЛОТКОВ МОНТАЖНЫХ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ШИРИНЫ ТРАССЫ

Предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки для перемены ширины трассы и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

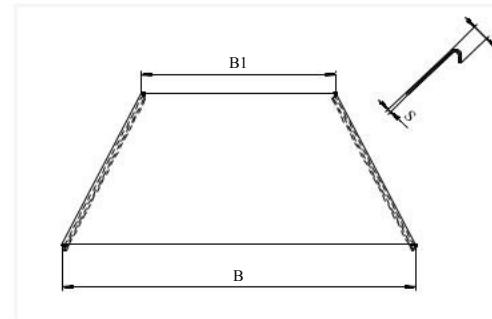
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

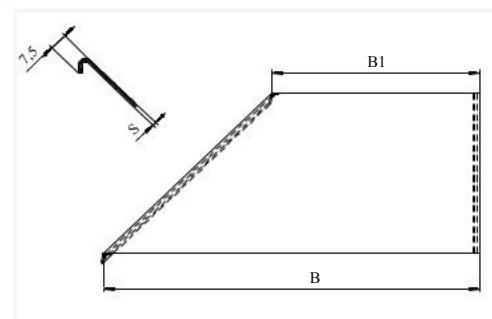
*Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.**



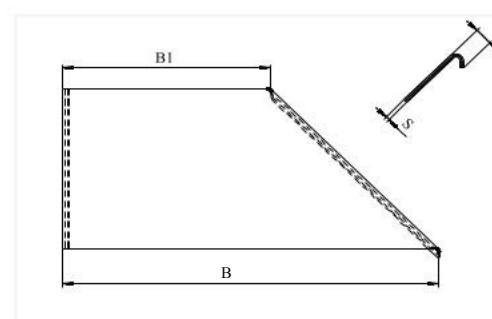
Крышки лотков монтажных типа КЛШ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа КШГ; КШП.



Крышки лотков монтажных типа КЛШл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа КШГл; КШПл.



Крышки лотков монтажных типа КЛШп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа КШГп; КШПп.



КРЫШКИ ЛОТКОВ МОНТАЖНЫХ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ ТРАССЫ

Предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки для перемены ширины и высоты трассы и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

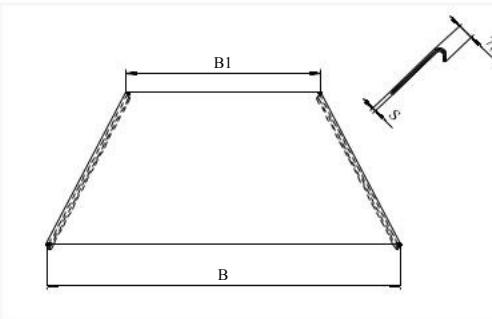
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

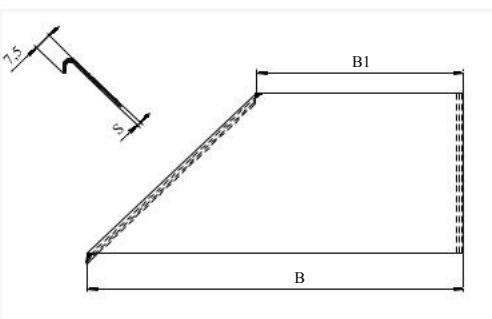
*Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.**



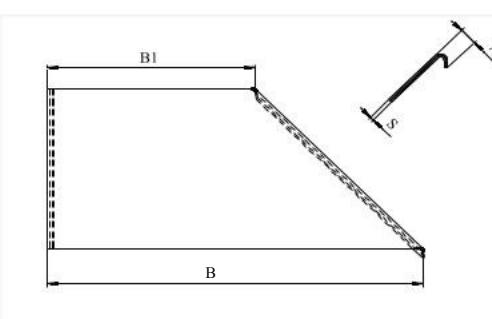
Крышки лотков монтажных типа КЛШВ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа КШВГ; КШВП.



Крышки лотков монтажных типа КЛШВл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа КШВГл; КШВПл.



Крышки лотков монтажных типа КЛШВп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа КШВГп; КШВПп.





СОЕДИНИТЕЛЬ ПЛАНКА СП ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПРЯМЫХ

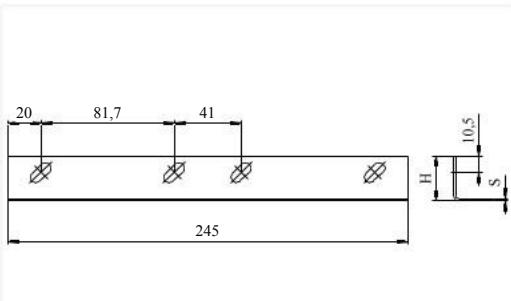
Предназначена для соединения монтажных лотков прямых между собой.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0).*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
СП 100x40	22	0,12
СП 100x50	28	0,14
СП 340x50	48	0,19



СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВЫЙ УСИЛЕННЫЙ СУП-ОБРАЗНЫЙ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПРЯМЫХ

Предназначен для соединения монтажных лотков прямых между собой. Усиление места соединения происходит засчет увеличения высоты соединителя, а также за счет П-образной конструкции соединителя.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Ширина лотка В, мм	Высота борта лотка, мм	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
			Н	Н1	
СУП (Н=80)		80	62	24	0,94
СУП (Н=100)		100	82	44	1,06
СУП (Н=150)	200	150	132	94	1,35
СУП (Н=200)		200	182	144	1,64



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЛАКА ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ВЫСОТОЙ 150 И 200 ММ

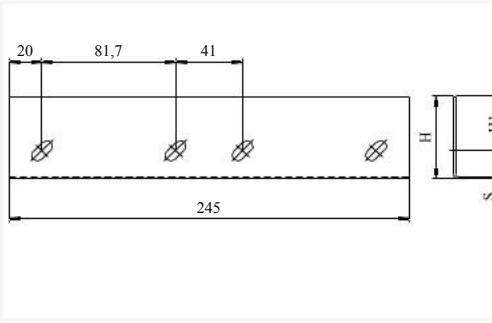
Предназначен для соединения монтажных лотков прямых между собой. Усиление места соединения происходит засчет увеличения высоты соединителя.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Высота борта лотка, мм	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
		Н	Н1	
СП 340Х150	150	132	24	0,44
СП 340Х150	200	182		0,44



СОЕДИНИТЕЛЬ УСИЛЕННЫЙ СУП2 ЧАСТИ

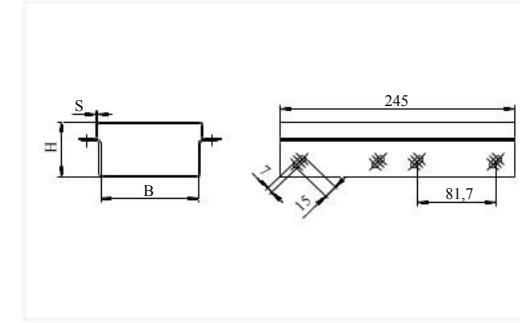
Предназначен для соединения лотков монтажных глухих между собой, а также обеспечения дополнительной степени защиты IP 31 по ГОСТу 14254-96.

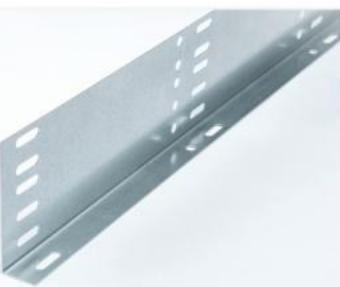
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	В	Н	
СУП2 100	102		1,13
СУП2 150	152		1,41
СУП2 200	202		1,69
СУП2 250	252		1,99
СУП2 300	302		2,27
СУП2 400	402		2,85
СУП2 500	502		3,42
СУП2 600	602		3,99





РАЗДЕЛИТЕЛЬ ЛОТКОВЫЙ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПРЯМЫХ

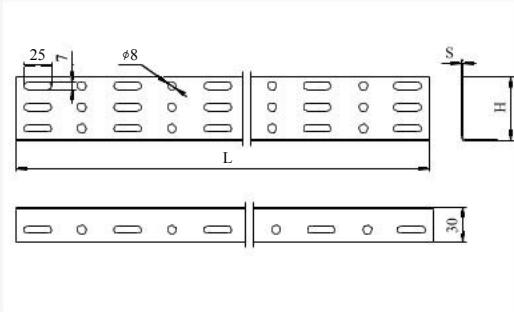
Предназначен для разделения кабельных линий разного назначения.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0).*

Длина изделий (м): 2,0 м; 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*



ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	H	L	
РЛ 2000x50	45	2000	1,71
РЛ 2000x65	60	2000	2,04
РЛ 2000x80	75	2000	2,37
РЛ 2000x100	95	2000	2,82



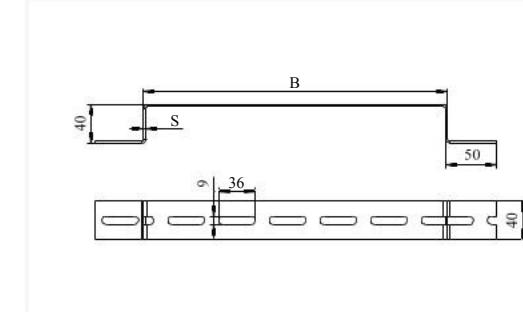
КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЕ ТМ

Предназначена для крепления лотков к стеновым поверхностям. Крепление к стене с помощью болтового соединения с резьбой M8 или приваркой.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*



ТИП	Ширина лотка В, мм	Масса из расчета S-2,0 мм, кг
TM 100	100	0,16
TM 150	150	0,19
TM 200	200	0,22
TM 250	250	0,26
TM 300	300	0,29
TM 400	400	0,35
TM 500	500	0,41
TM 600	600	0,48



ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ

Заглушка торцевая, типа ЗК предназначена для закрытия торца лотка при прокладке проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.

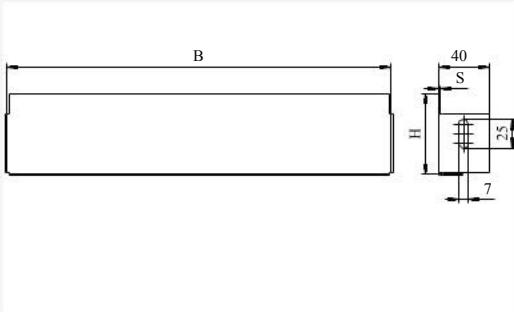
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*

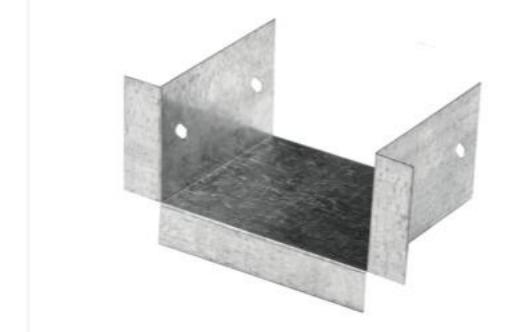
Высота борта (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*

Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*



ТИП	H, мм	B, мм	Масса из расчета S-1,5 мм, кг
ЗК 50x50	47,5	53	0,07
ЗК 60x40	58,5	63	0,08
ЗК 100x50	47,5		0,10
ЗК 100x65	63,5	103	0,12
ЗК 100x80	78,5		0,15
ЗК 100x100	98,5		0,20



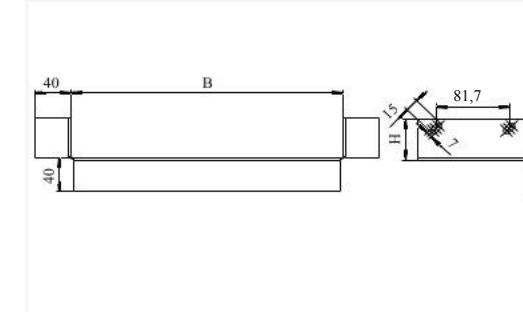
КОРОБ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ

Предназначен для ввода в электротехнические устройства, прокладки проводов и кабелей.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*



ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	
КП 100x65	103	40	0,34
КП 150x65	153	40	0,44
КП 200x65	203	40	0,53
КП 250x65	253	40	0,63
КП 300x65	303	40	0,72
КП 400x65	403	40	0,92
КП 500x65	503	40	1,11
КП 600x65	603	40	1,30

* Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

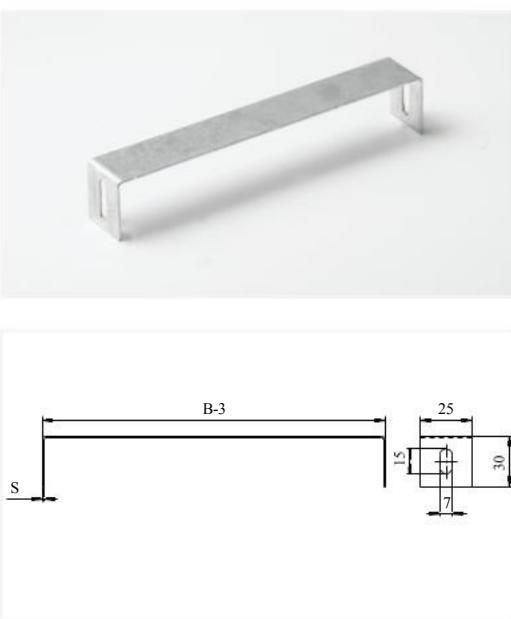
СКОБА ВНУТРЕННЯЯ

Применяется для фиксации кабеля в лотке при вертикальной прокладке..

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Ширина лотка В, мм	Масса из расчета S-1,0 мм, кг
СВ-50	50	0,02
СВ-100	100	0,03
СВ-150	150	0,05
СВ-200	200	0,06
СВ-250	250	0,07
СВ-300	300	0,08
СВ-400	400	0,11
СВ-500	500	0,13
СВ-600	600	0,15



СКОБА У 1059, СКОБА У 1078

Скобы предназначены для крепления лотков на полках кабельных конструкций.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Высота борта лотка, мм	Н, мм	Масса из расчета S-2,0 мм, кг
У 1078	50	51	0,04
У 1059	100	100	0,05

ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188

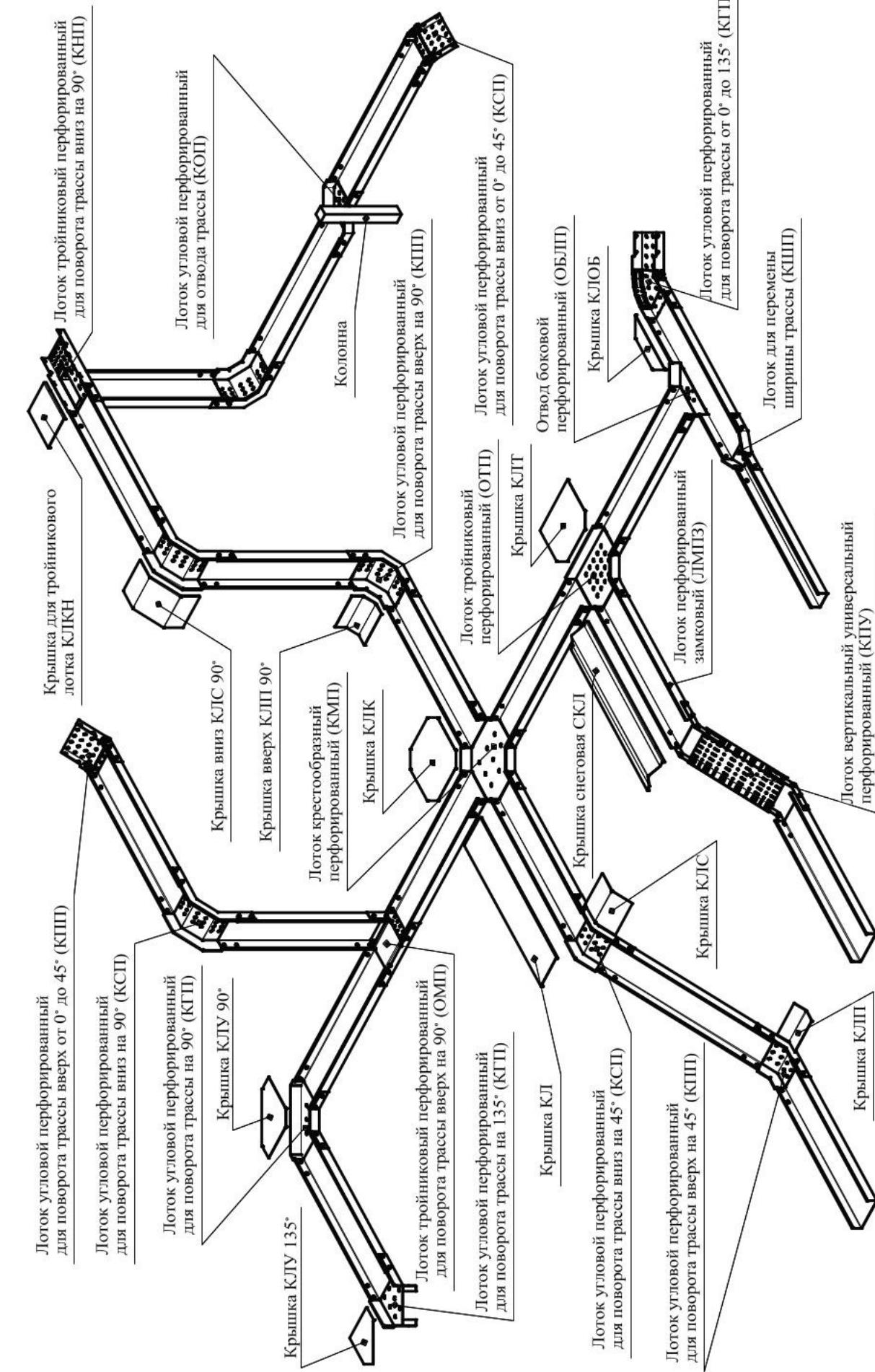
Предназначен для крепления к строительным конструкциям круглых (\varnothing 10, 12мм) и плоских (40x4 и 25x3) заземляющих проводников. Закрепляется держатель пристрелкой, сваркой или винтом.

Заземляющие проводники укладываются в пазы держателя: круглые — в верхнюю часть паза, выполненную в виде призмы, плоские — в нижнюю прямоугольную.

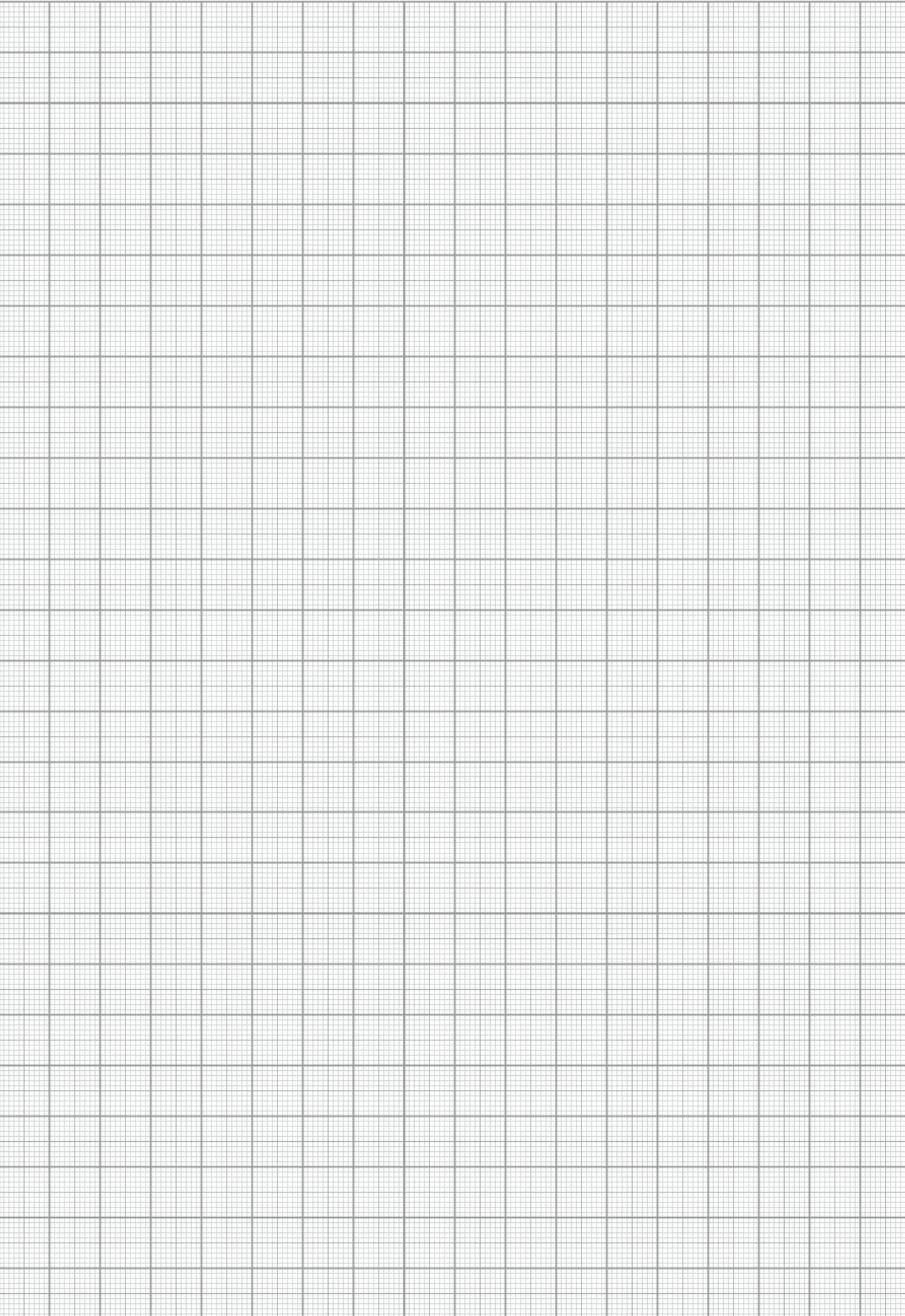
Фиксирование круглых заземляющих проводников и плоских сечением 40x4 мм производится путём отгиба элемента А до упора в верхнюю кромку проводника, плоского проводника сечением 25x3 мм — путём отгиба элемента Б

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 2,0.



Подробная информация по вариантам и способам монтажа кабельной трассы приведена вальбоме узловых соединений.



ЗСЭМИ

СТОЙКИ НАПОЛЬНЫЕ

ТУ 3449-004-66943594-2011



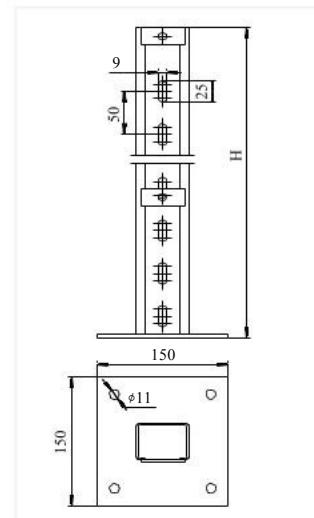
СТОЙКА НАПОЛЬНАЯ К314

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий: 2,0 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Тип	Высота, H мм	Масса, кг
К314	1400	3,67



Стойка напольная К314 предназначена для напольной установки групп аппаратов.

УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ТУ 3449-005-66943594-2011



ШВЕЛЛЕР УСЭК 53

Исполнение изделий: все виды.

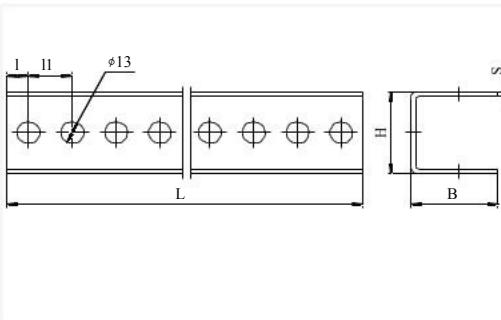
Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*

Длина изделий L, (м): 2,0; 2,5; 3,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S= 3,0 мм, кг
	H	B	l	l1	
УСЭК 53	50	50	25	25	5,98

Применяется для сборки металлоконструкций внутренних электроустановок.



УГОЛОК УСЭК 55

Исполнение изделий: все виды.

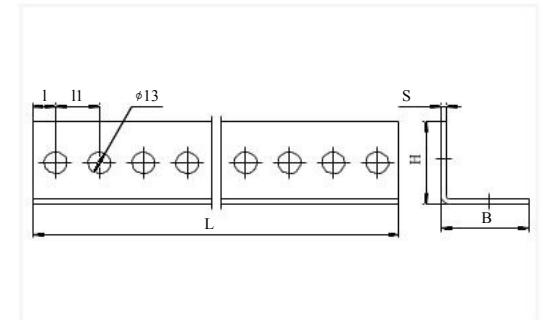
Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*

Длина изделий L, (м): 2,0; 2,5; 3,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S= 3,0 мм, кг
	H	B	l	l1	
УСЭК 55	50	50	25	25	4,09

Применяется для сборки металлоконструкций внутренних электроустановок.



ШВЕЛЛЕР УСЭК 54

Исполнение изделий: все виды.

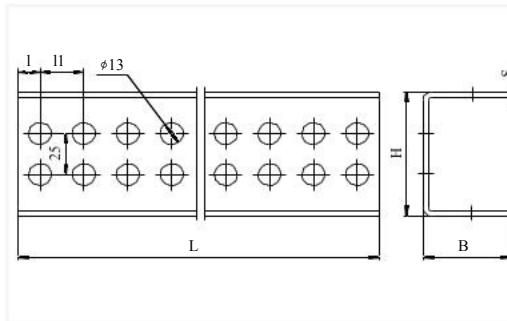
Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*

Длина изделий L, (м): 2,0; 2,5; 3,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S= 3,0 мм, кг
	H	B	l	l1	
УСЭК 54	75	50	25	25	6,94

Применяется для сборки металлоконструкций внутренних электроустановок.



ПОЛОСА УСЭК 56

Исполнение изделий: все виды.

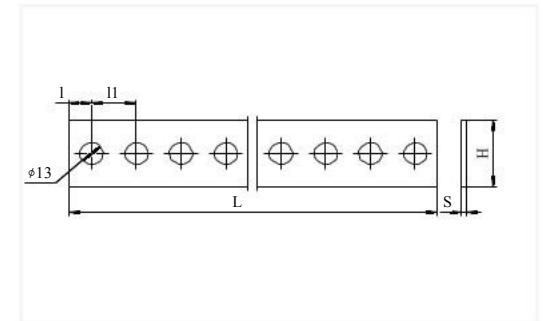
Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*

Длина изделий L, (м): 2,0; 2,5; 3,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

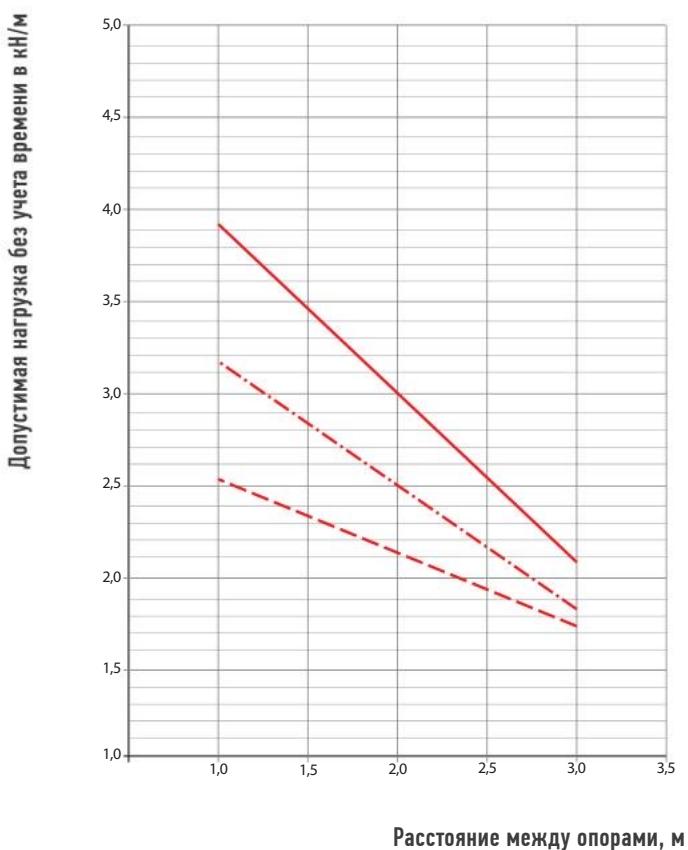
ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S= 3,0 мм, кг
	H	l	l1		
УСЭК 56	40	25	25		1,75

Применяется для сборки металлоконструкций внутренних электроустановок.

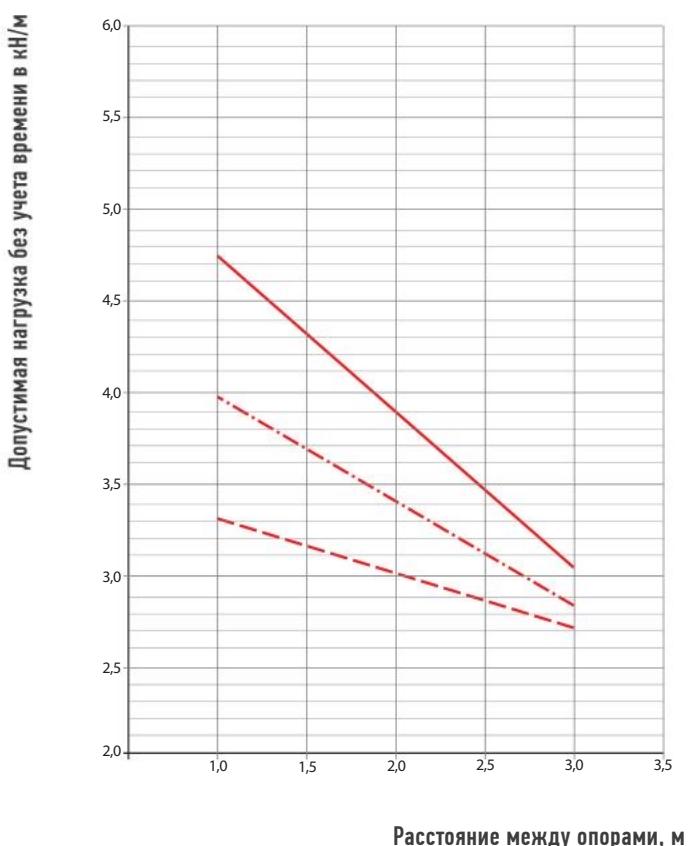


ПРИЛОЖЕНИЕ

НЛ $h=50$ мм

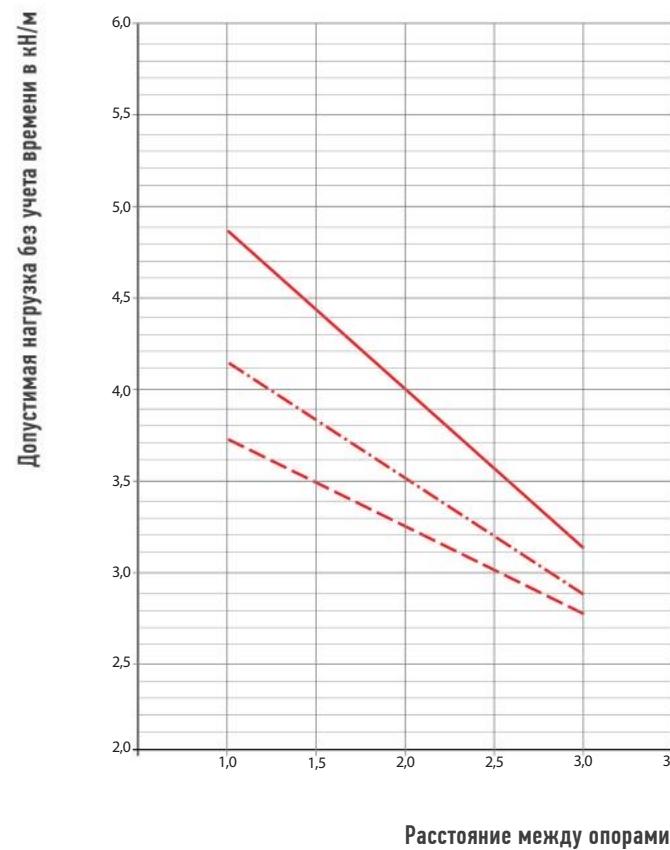


НЛ $h=70$ мм



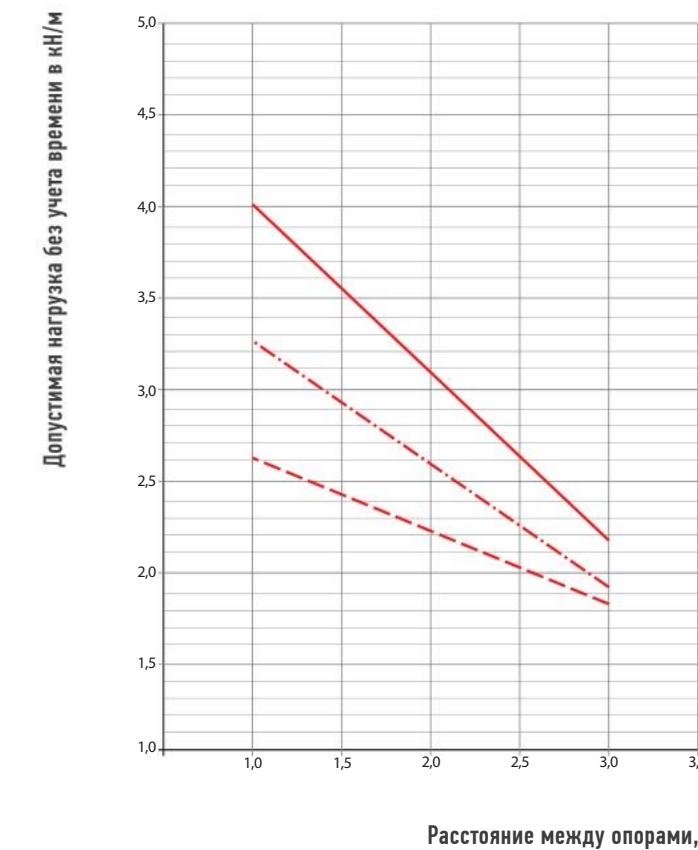
- S (толщина металла, мм) 1,5 —
- S (толщина металла, мм) 1,2 - - -
- S (толщина металла, мм) 1,0 - - - -

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛ $h=80$ мм

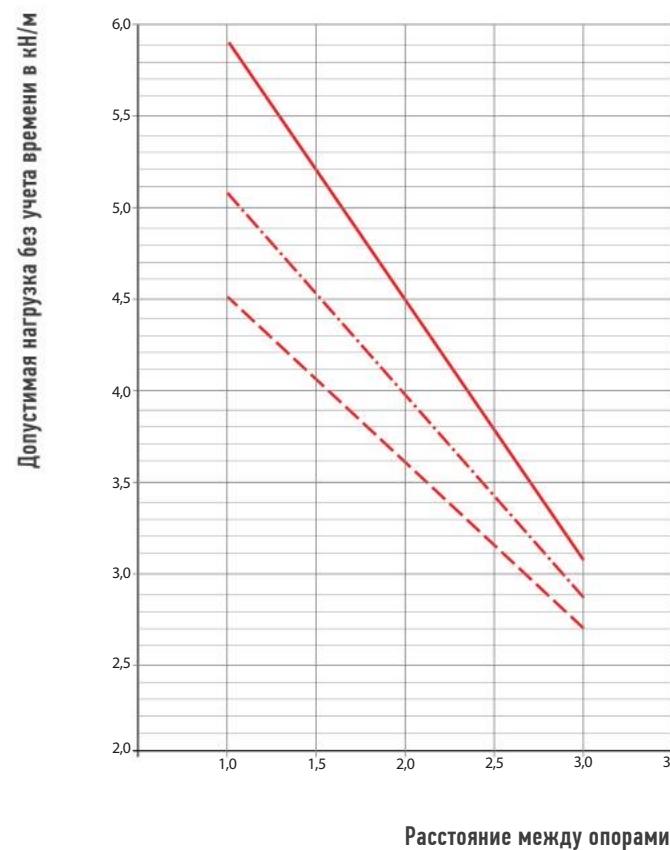
S (толщина металла, мм) 1,5
 S (толщина металла, мм) 1,2
 S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагружочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛЗ $h=50$ мм

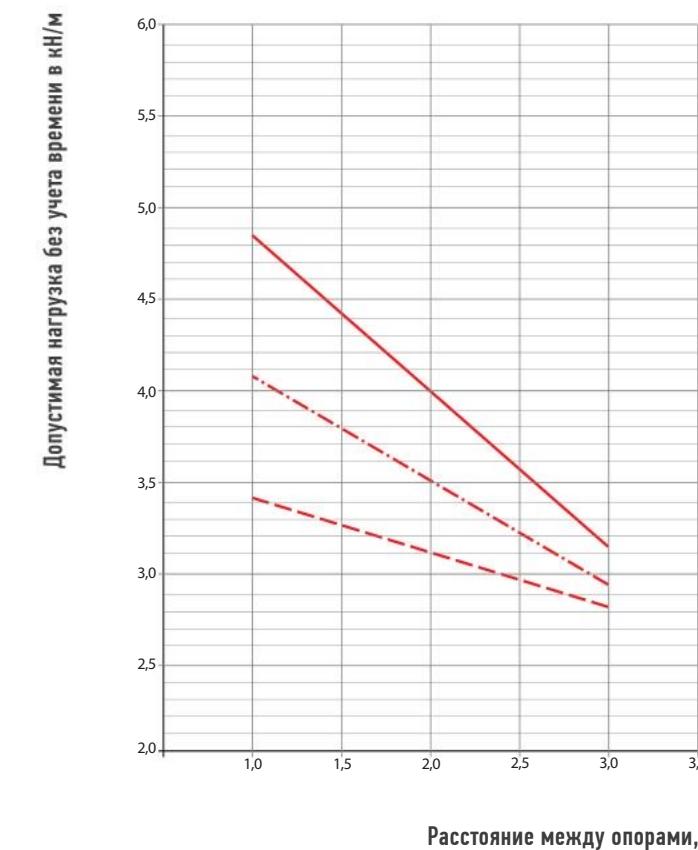
S (толщина металла, мм) 1,5
 S (толщина металла, мм) 1,2
 S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагружочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛ $h=100$ мм

S (толщина металла, мм) 1,5
 S (толщина металла, мм) 1,2
 S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагружочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛЗ $h=70$ мм

S (толщина металла, мм) 1,5
 S (толщина металла, мм) 1,2
 S (толщина металла, мм) 1,0

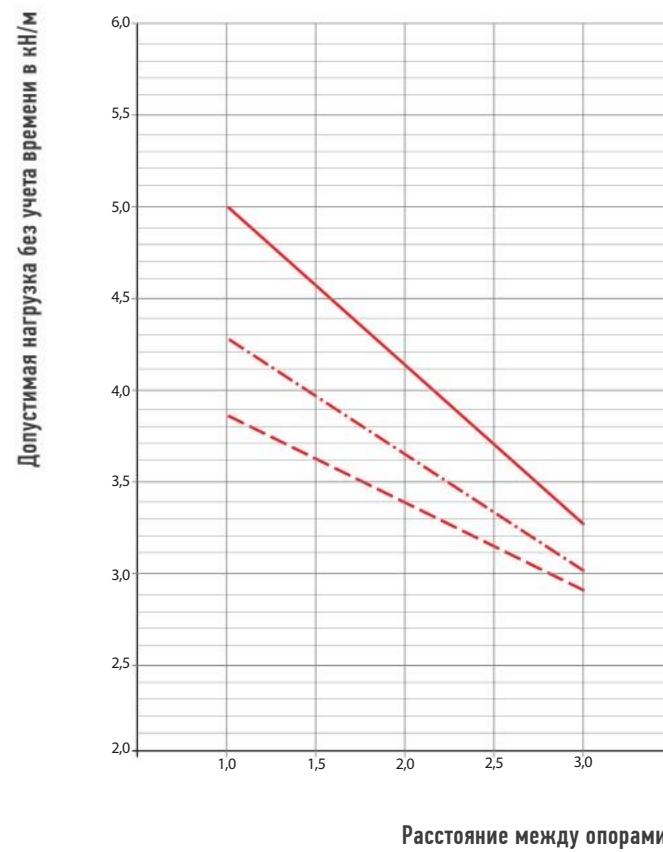
*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагружочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Расстояние между опорами, м

* Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

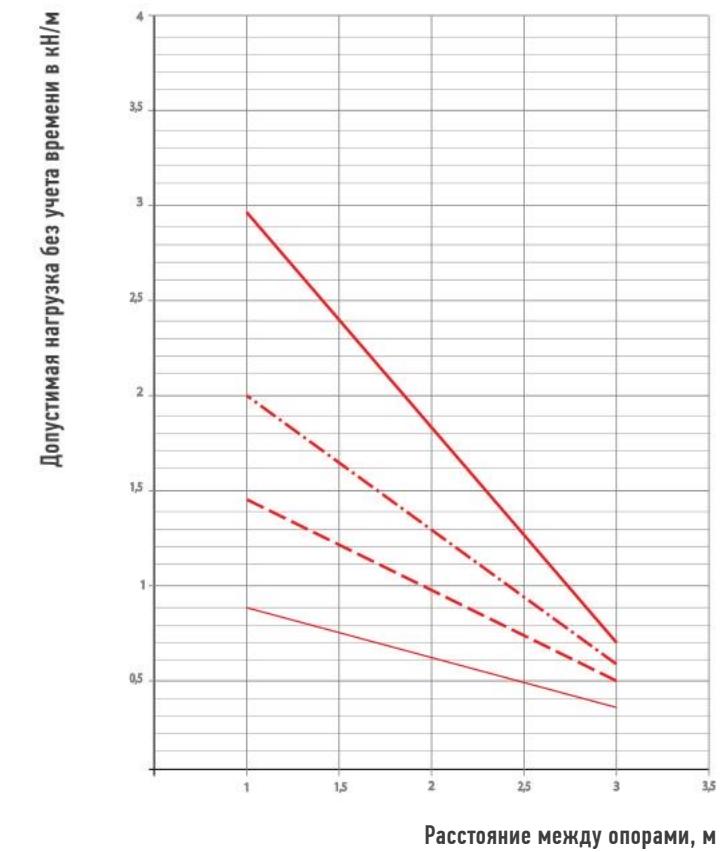
Расстояние между опорами, м

* Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

НЛЗ $h=80$ мм

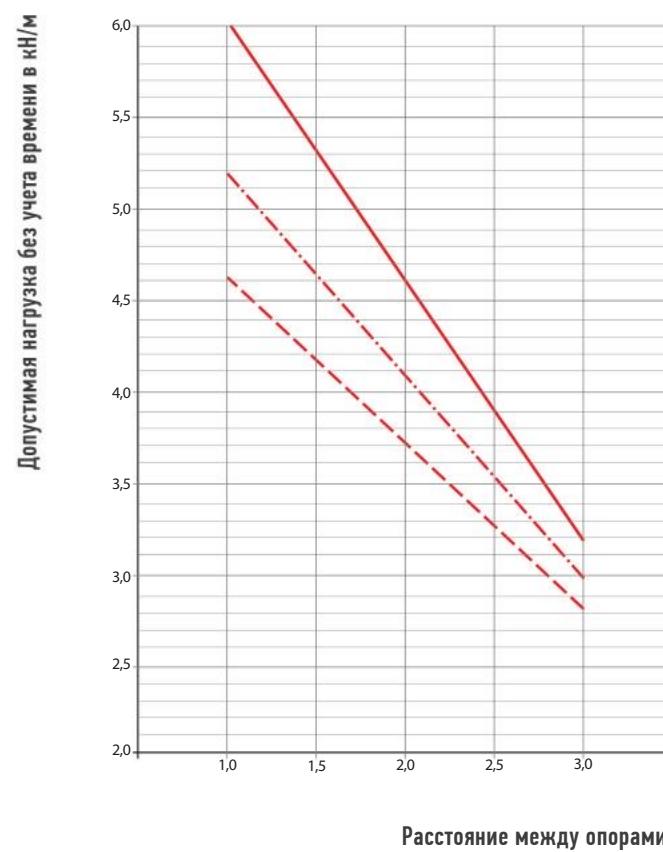
S (толщина металла, мм) 1,5
 S (толщина металла, мм) 1,2
 S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагружочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Г3 $h=50$ мм

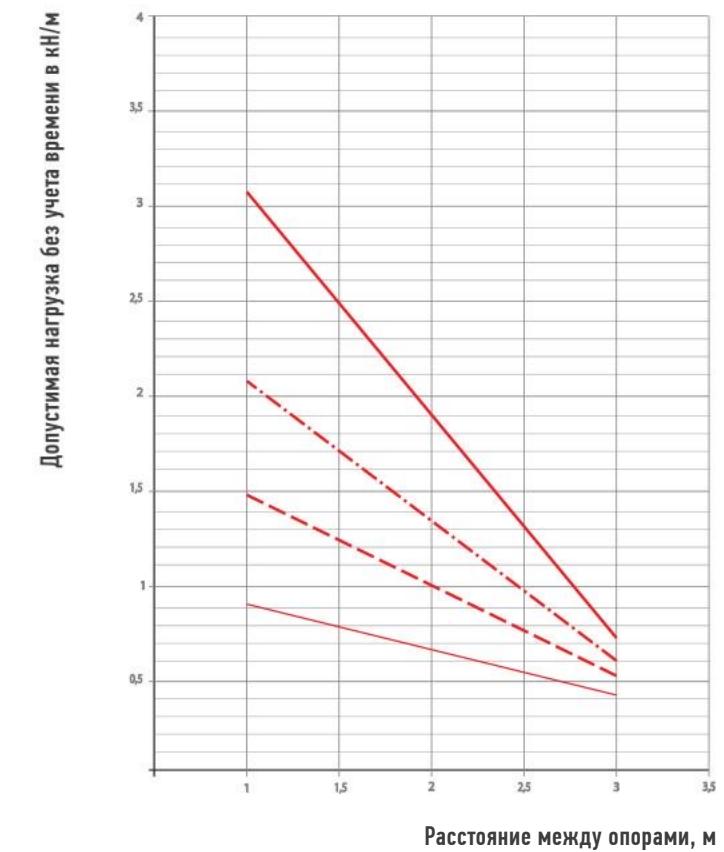
S (толщина металла, мм) 1,5
 S (толщина металла, мм) 1,2
 S (толщина металла, мм) 1,0
 S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагружочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛЗ $h=100$ мм

S (толщина металла, мм) 1,5
 S (толщина металла, мм) 1,2
 S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагружочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Г3 $h=65$ мм

S (толщина металла, мм) 1,5
 S (толщина металла, мм) 1,2
 S (толщина металла, мм) 1,0
 S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагружочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

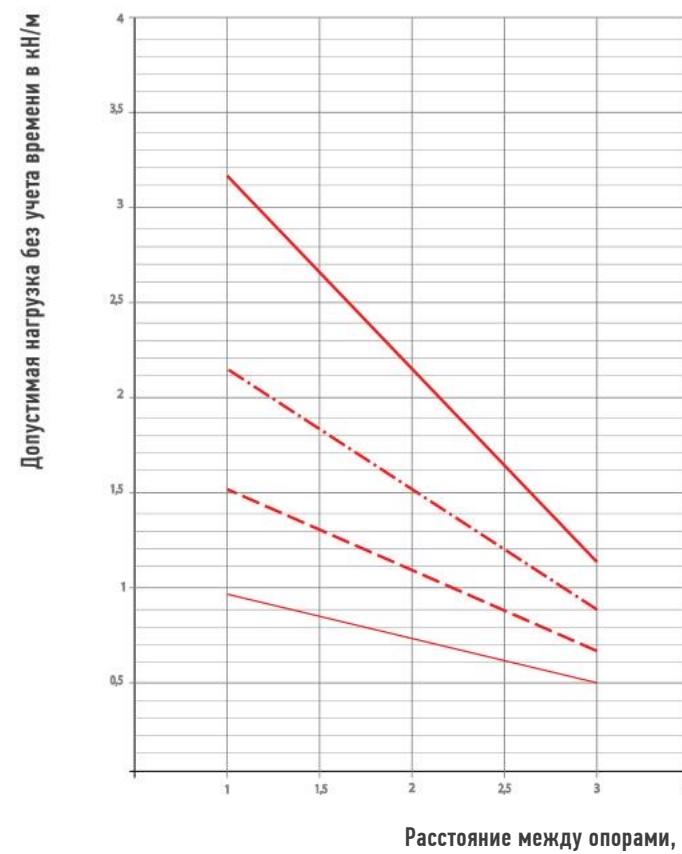
Расстояние между опорами, м

* Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

Расстояние между опорами, м

* Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

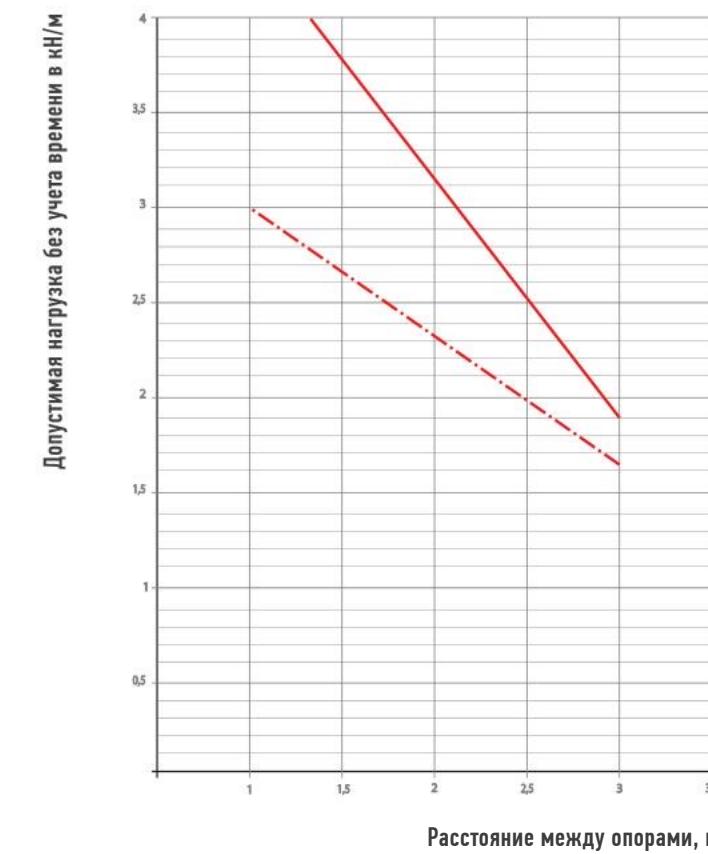
Г3 h=80 мм



S (толщина металла, мм) 1,5
S (толщина металла, мм) 1,2
S (толщина металла, мм) 1,0
S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

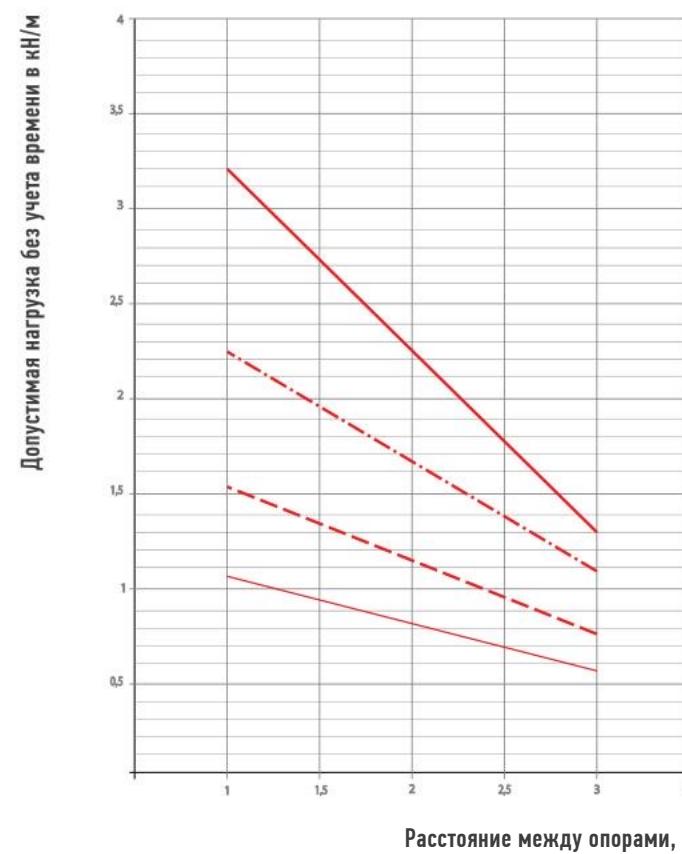
Г3 h=150 мм



S (толщина металла, мм) 1,5
S (толщина металла, мм) 1,2

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

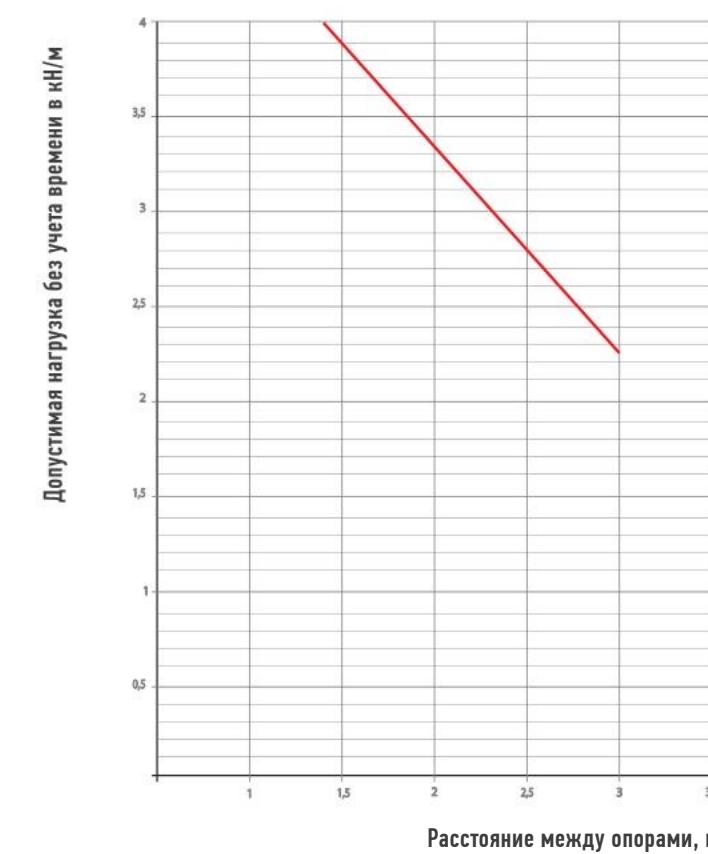
Г3 h=100 мм



S (толщина металла, мм) 1,5
S (толщина металла, мм) 1,2
S (толщина металла, мм) 1,0
S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Г3 h=200 мм



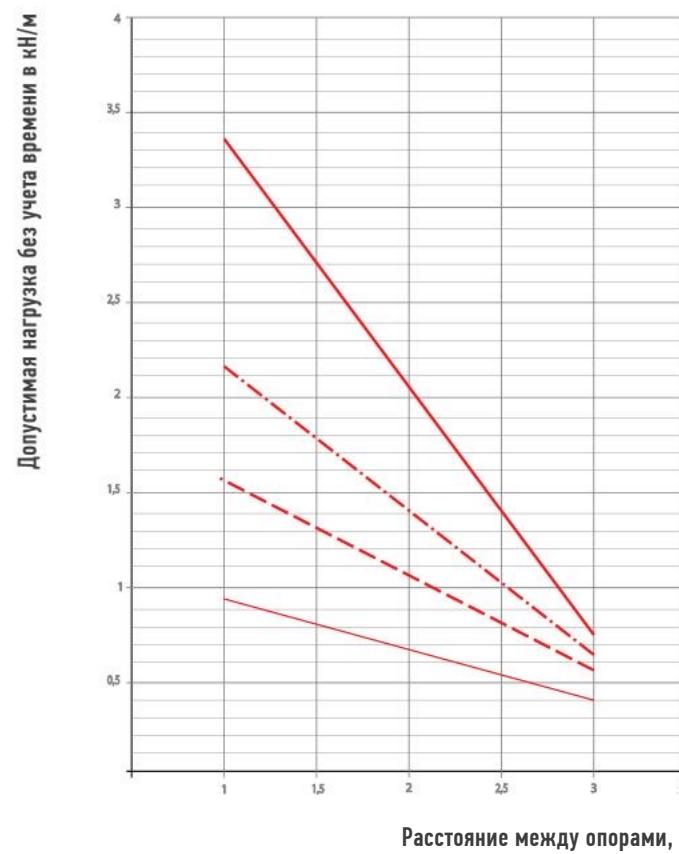
S (толщина металла, мм) 1,5
S (толщина металла, мм) 1,2

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

* Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

* Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

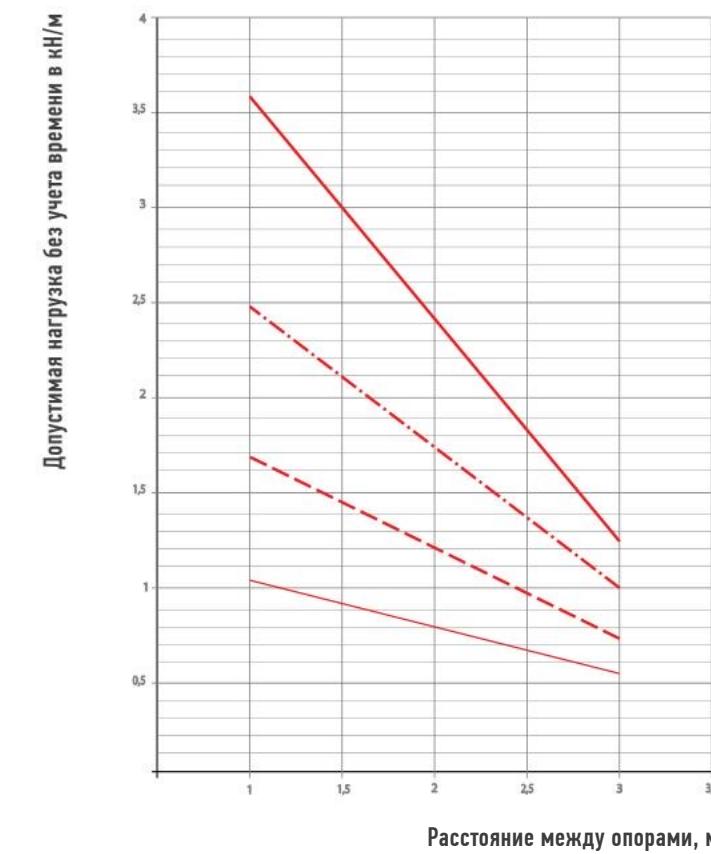
Г3 h=50 мм



S (толщина металла, мм) 1,5
S (толщина металла, мм) 1,2
S (толщина металла, мм) 1,0
S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

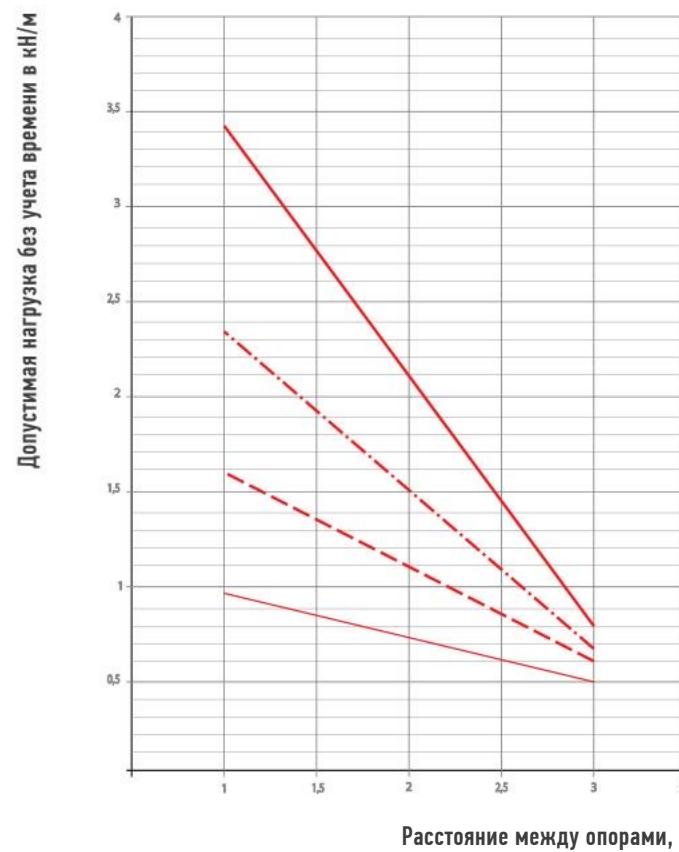
Г3 h=80 мм



S (толщина металла, мм) 1,5
S (толщина металла, мм) 1,2
S (толщина металла, мм) 1,0
S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

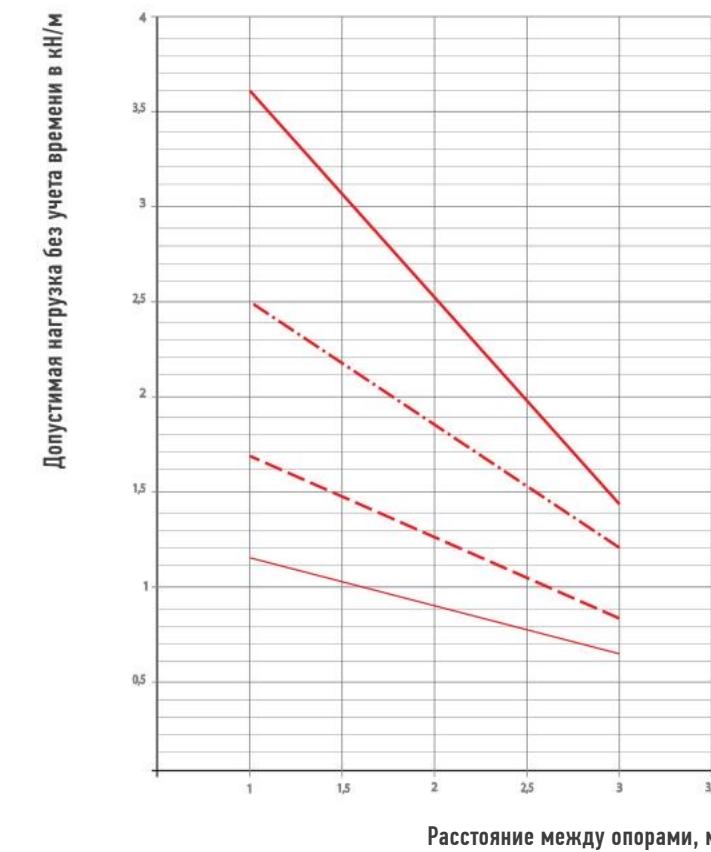
Г3 h=65 мм



S (толщина металла, мм) 1,5
S (толщина металла, мм) 1,2
S (толщина металла, мм) 1,0
S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

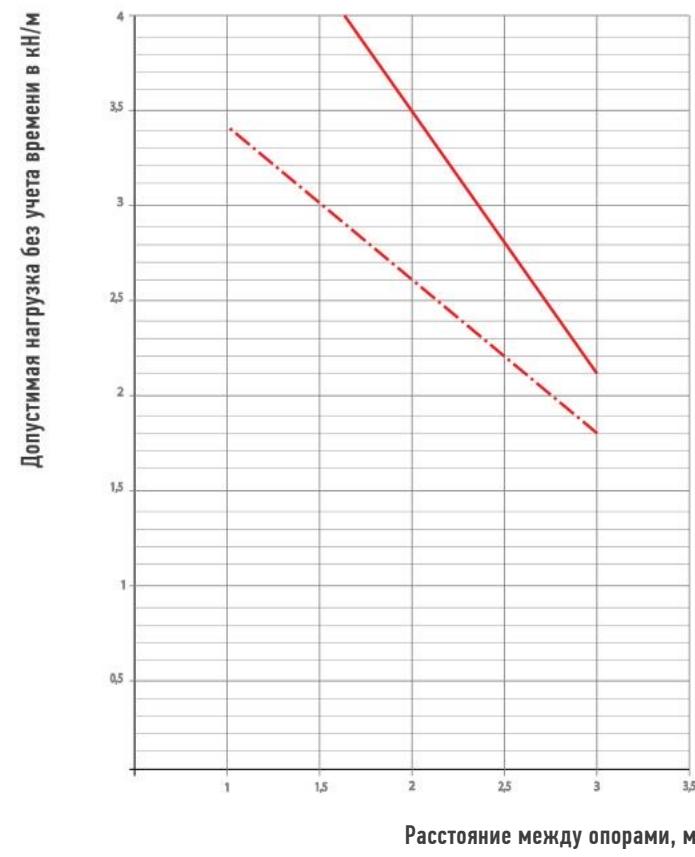
Г3 h=100 мм



S (толщина металла, мм) 1,5
S (толщина металла, мм) 1,2
S (толщина металла, мм) 1,0
S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Г3 h=150 мм

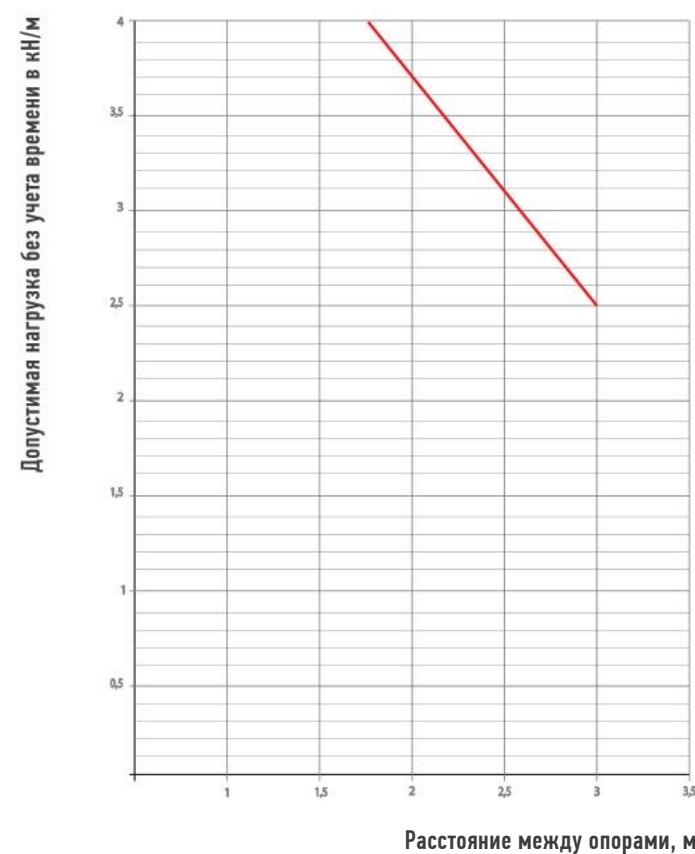


S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Г3 h=200 мм



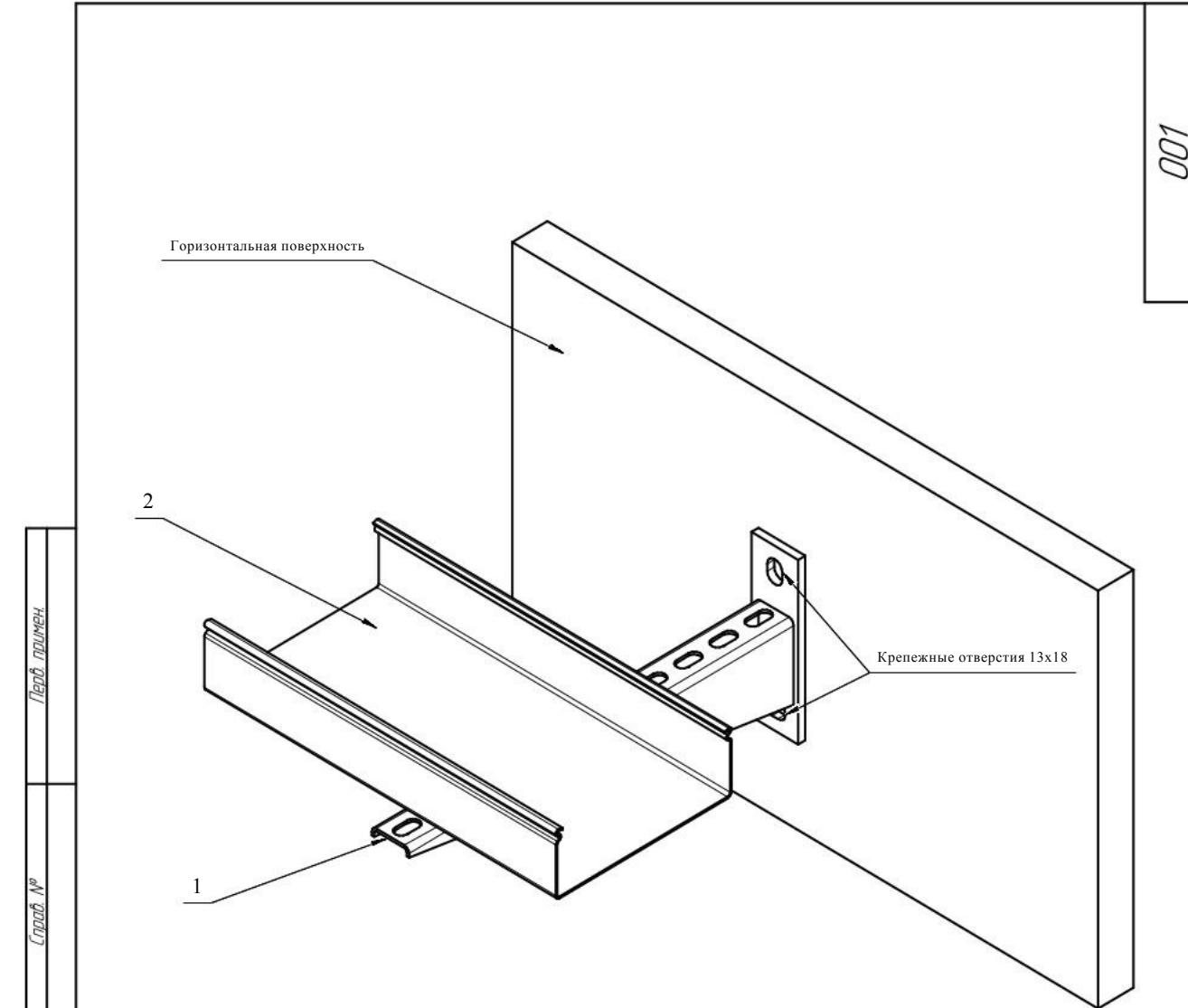
S (толщина металла, мм) 1,5

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ УЗЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

1 РАЗДЕЛ

ОДНОЯРУСНАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА



*На консоли могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

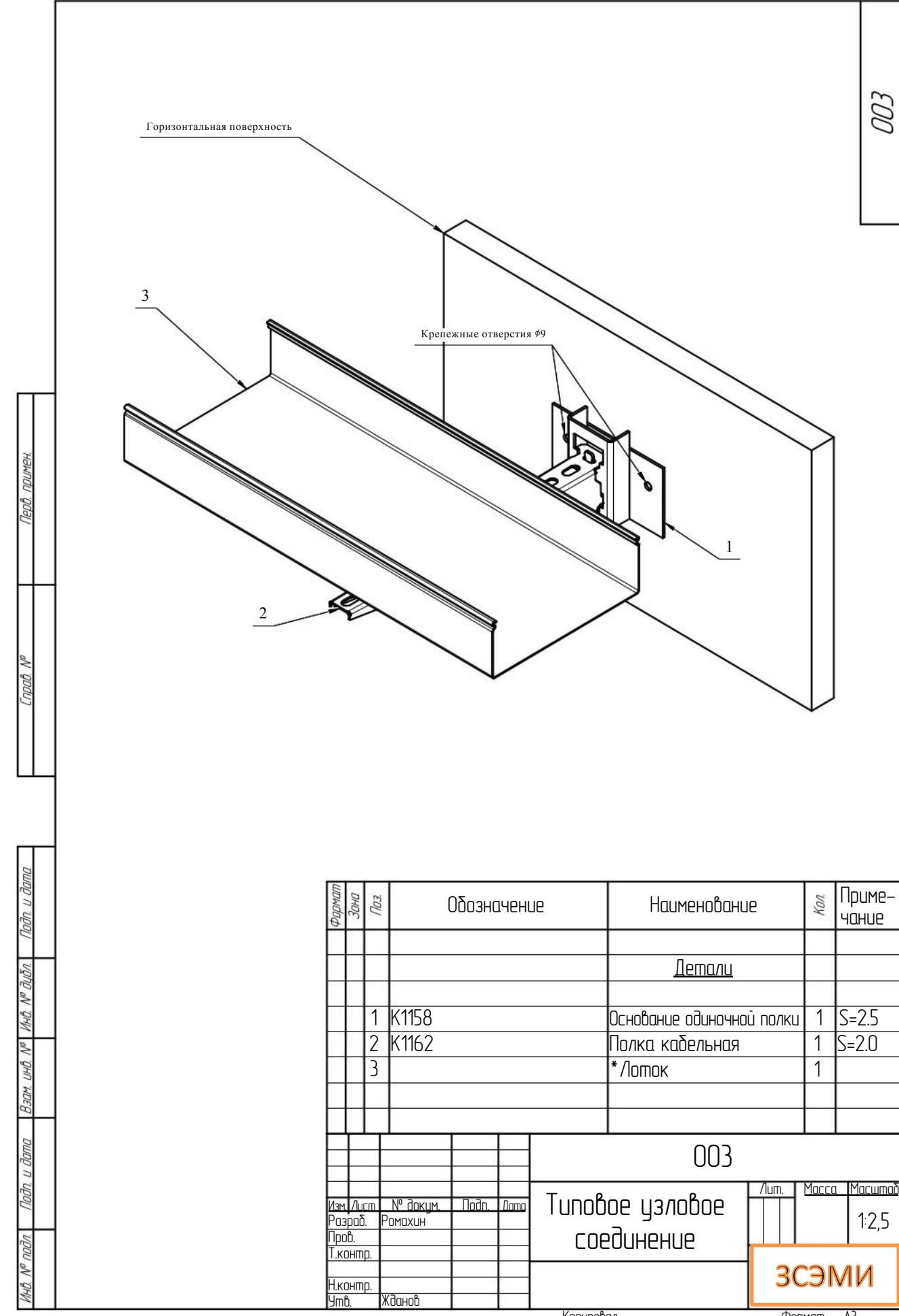
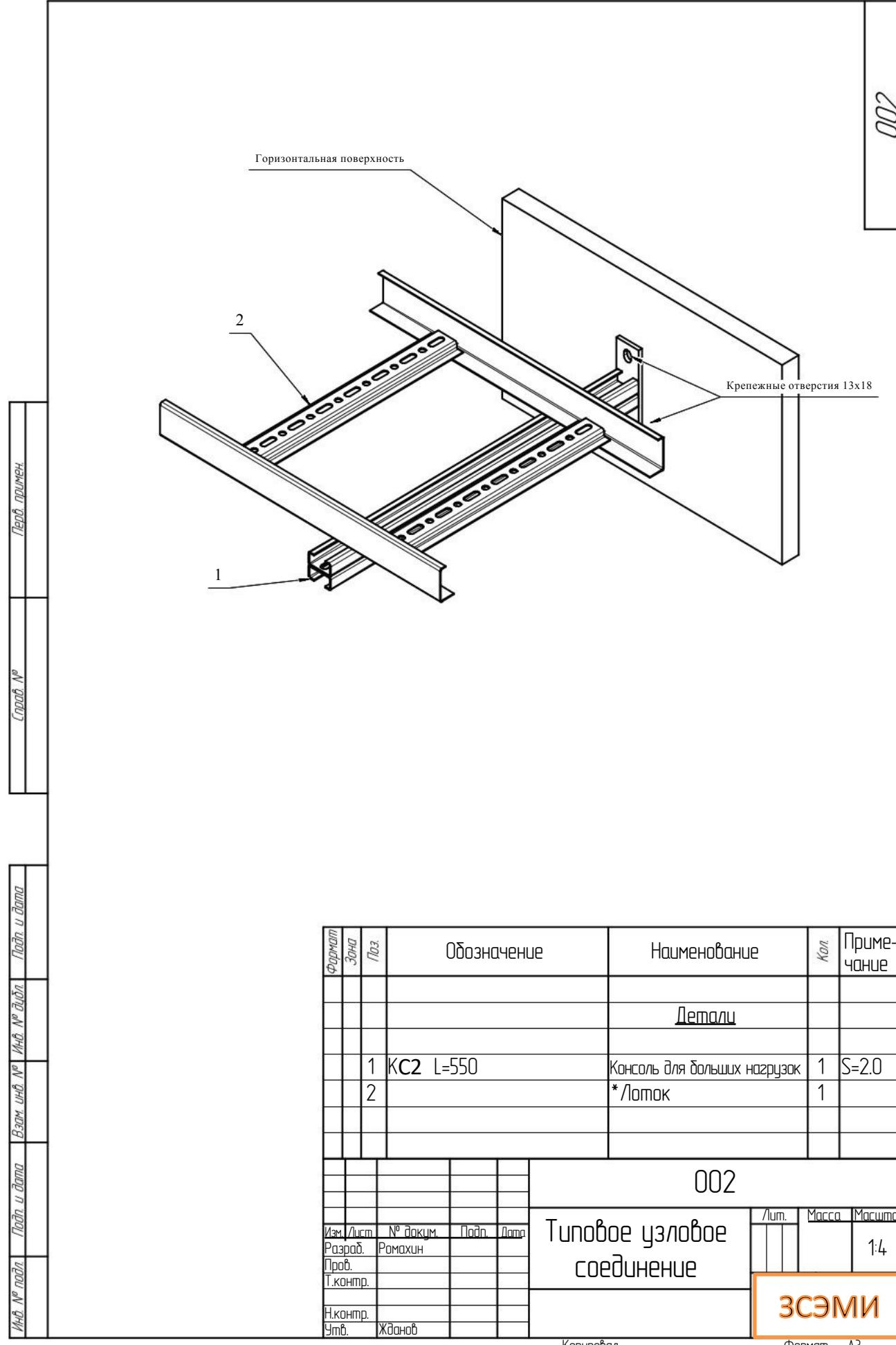
001

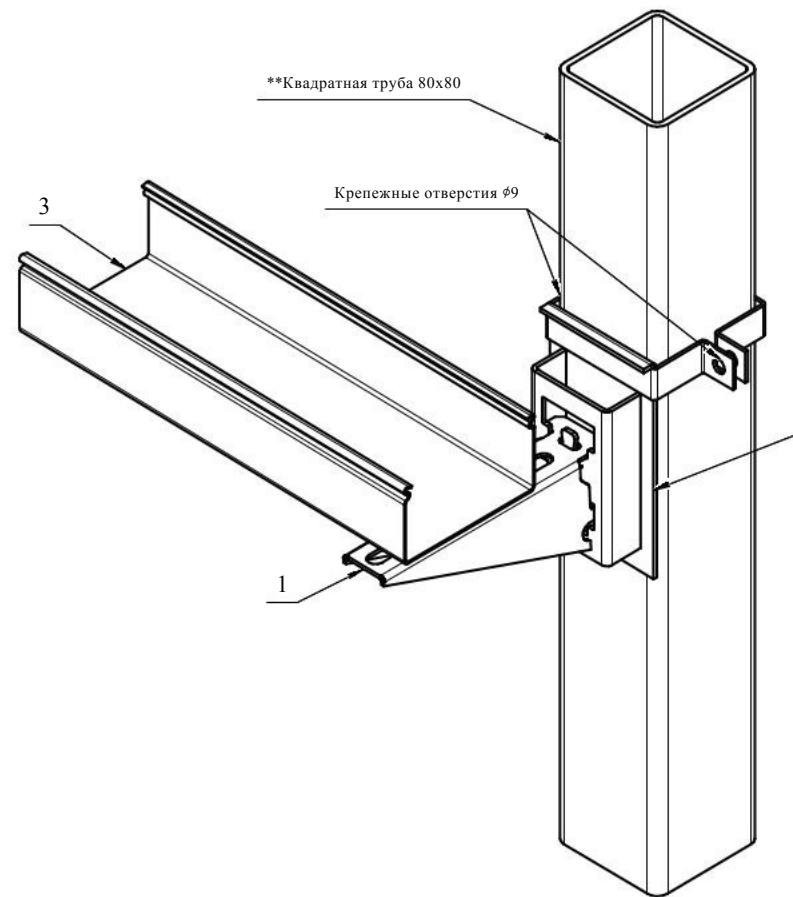
Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ

Конурбация

Формат А3





004

Справк №
Лист приложн

Формат	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Формат	Этаж	Поз.		
Детали				
1	K1160	Полка кабельная	1	S=2,0
2	КМЧ 80x80	Комплект монтажных частей	1	S=2,5
3		* Лоток	1	

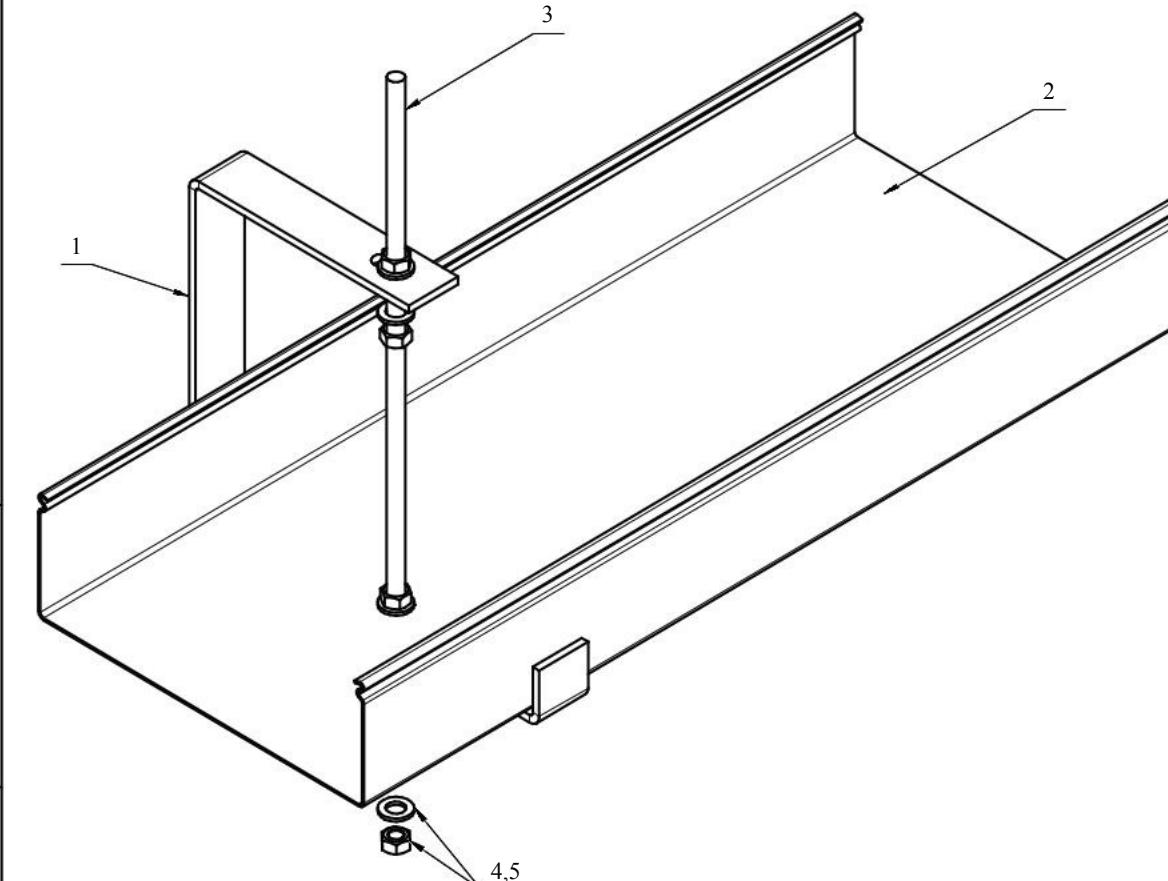
004

ЗСЭМИ

Типовое узловое
соединение

Копировал

Формат А3



005

Справк №
Лист приложн

Формат	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Формат	Этаж	Поз.		
Детали				
1	ПС-200	Подвес с-образный	1	S=4,0
2		* Лоток	1	
Стандартные изделия				
3		Шпилька M8 L=1500 DIN 976-1	1	
4		Гайка M8-6Н ГОСТ 15521-70	4	
5		Шайба С.8.37 ГОСТ 11371-78	4	

005

Типовое узловое
соединение

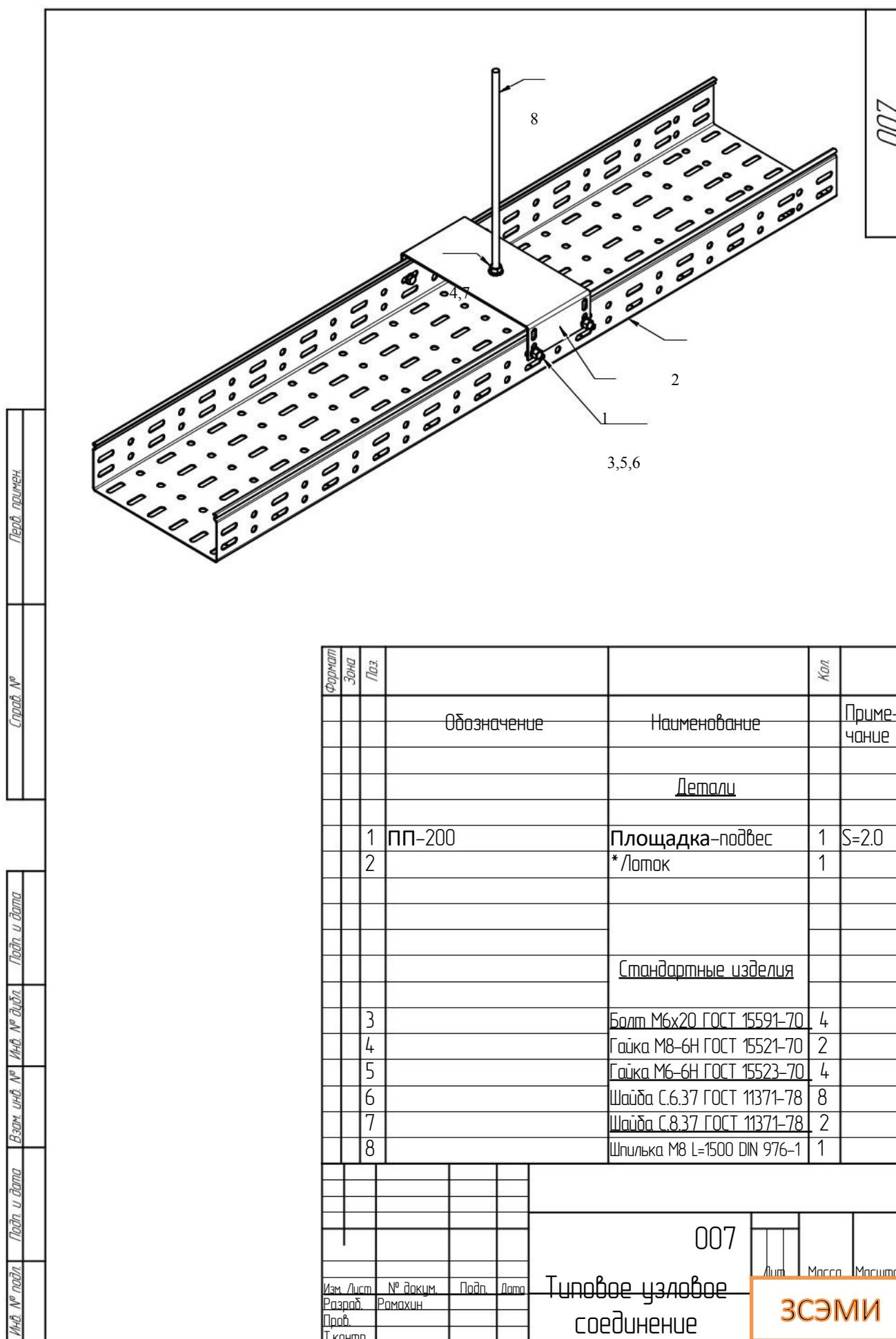
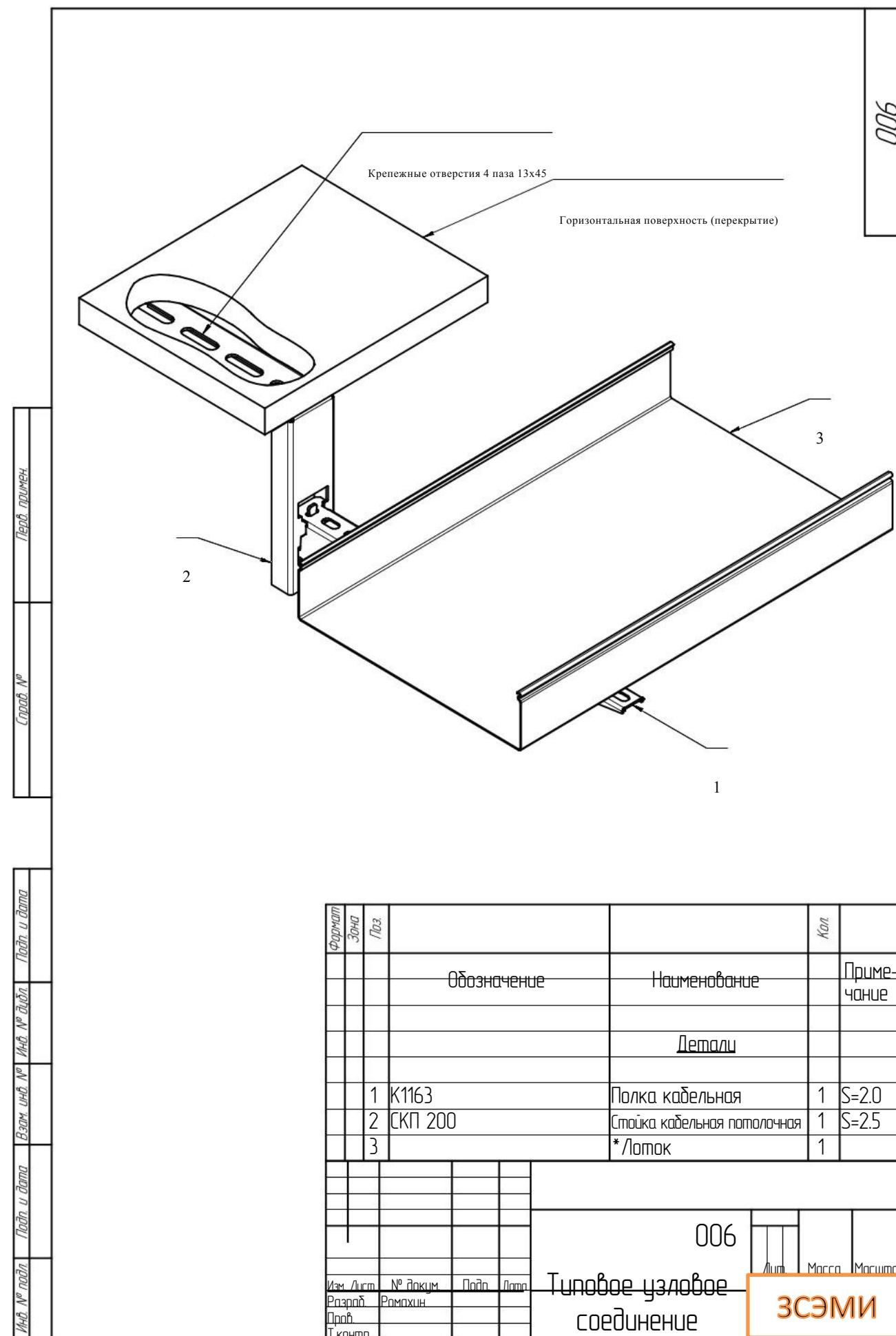
ЗСЭМИ

Формат А3

Изм № подп
Пасп и фами
Взам и фами
Изм № подп
Пасп и фамиИзм № подп
Пасп и фами
Взам и фами
Изм № подп
Пасп и фамиСправк №
Лист приложн

Копировал

Формат А3

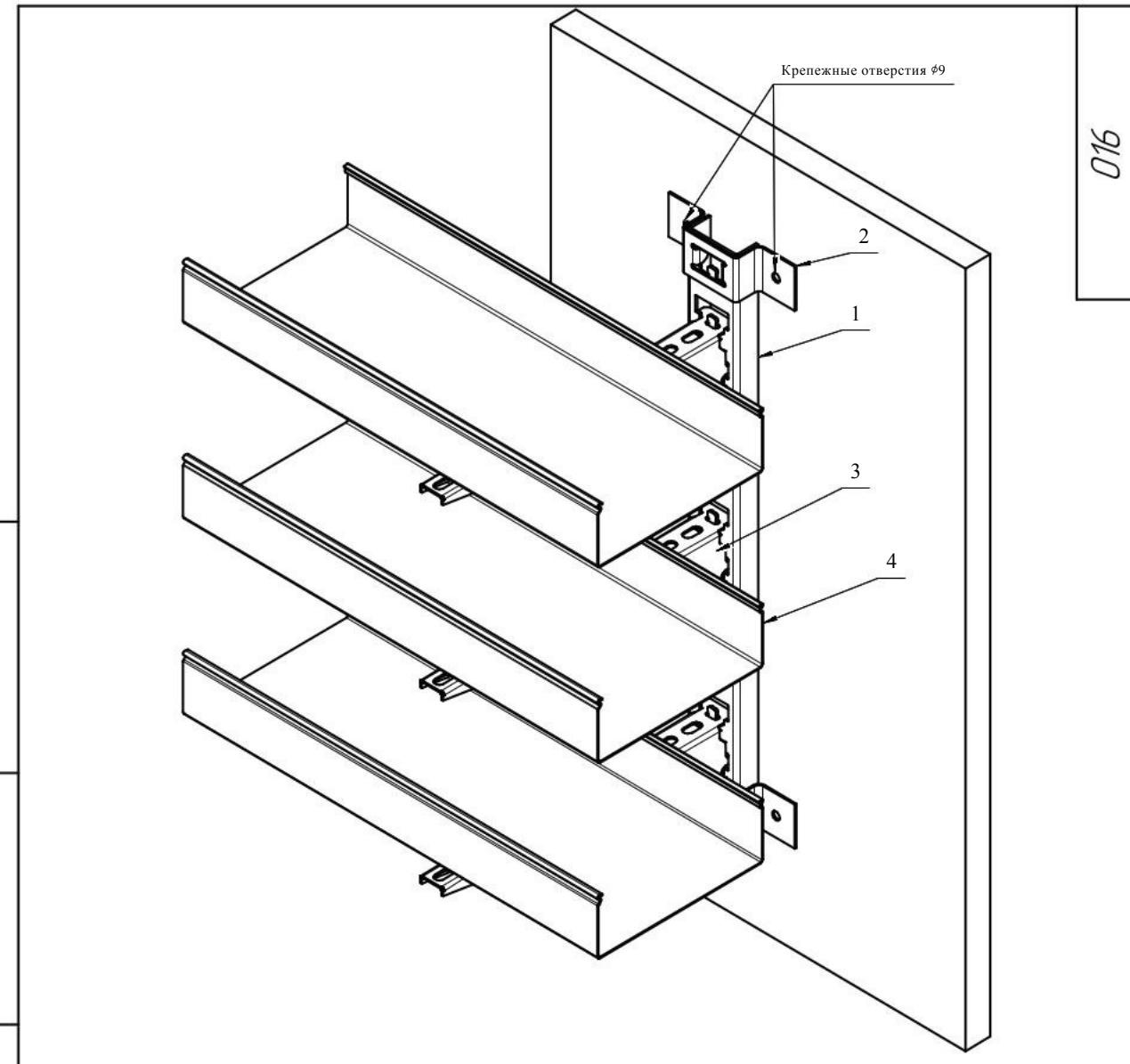


2 РАЗДЕЛ

МНОГОЯРУСНАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА

Мод. № пол.	Полка и лоток	Взам. инф. №	Инф. № пол.	Лоток и лоток
Справка №				
Лерф. признаки				

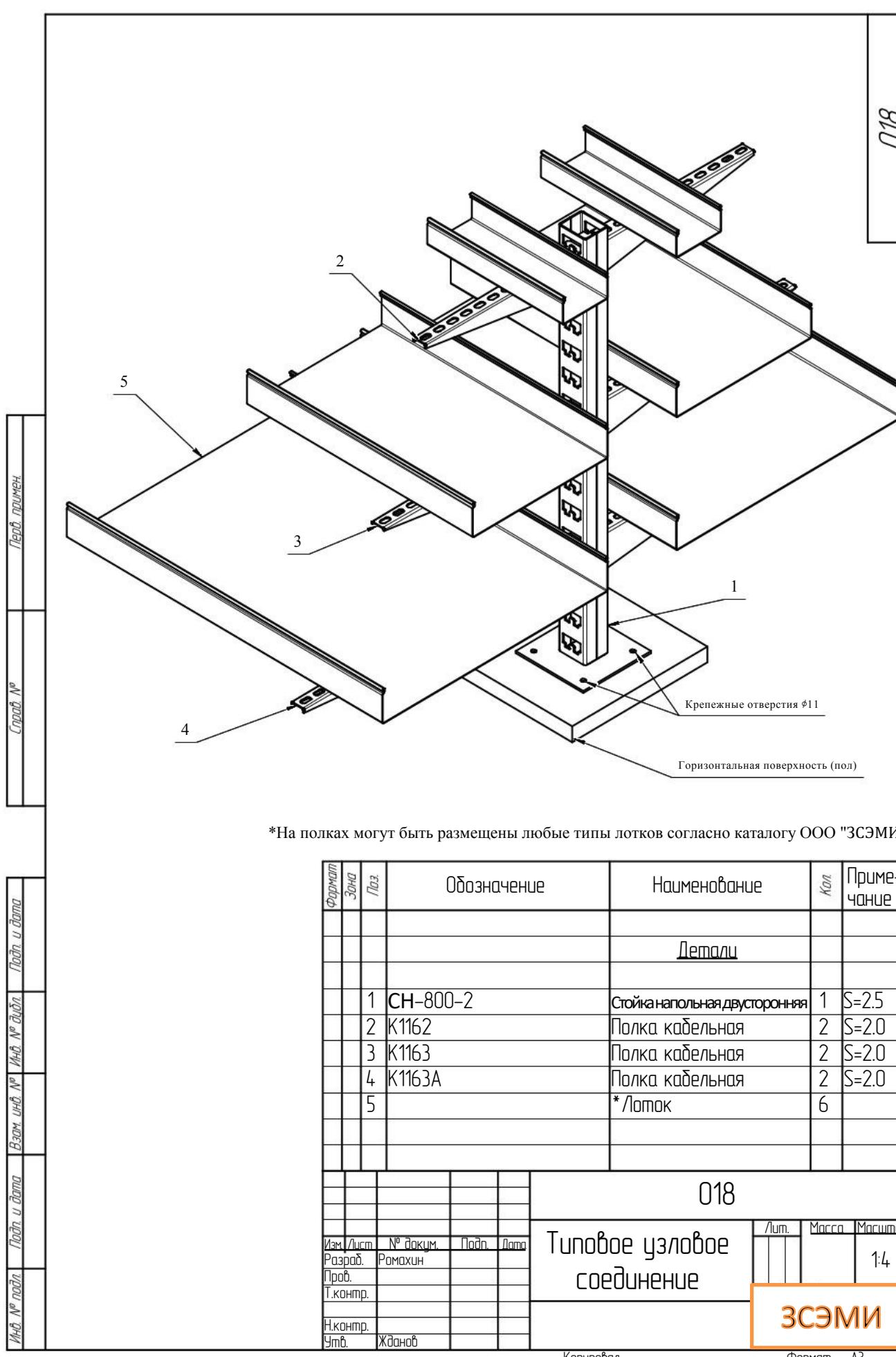
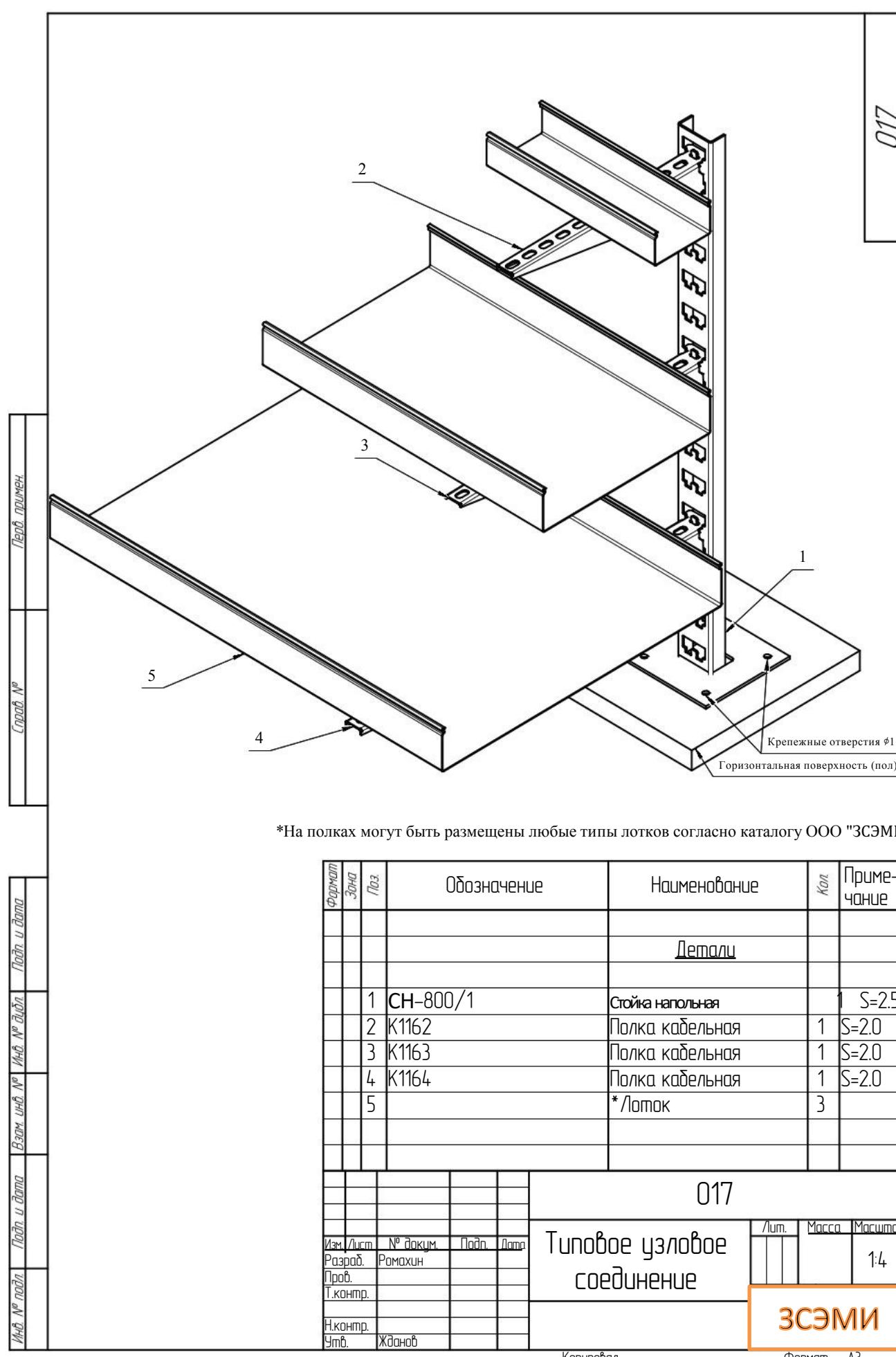
Мод. № пол.	Полка и лоток	Взам. инф. №	Инф. № пол.	Лоток и лоток
Справка №				
Лерф. признаки				

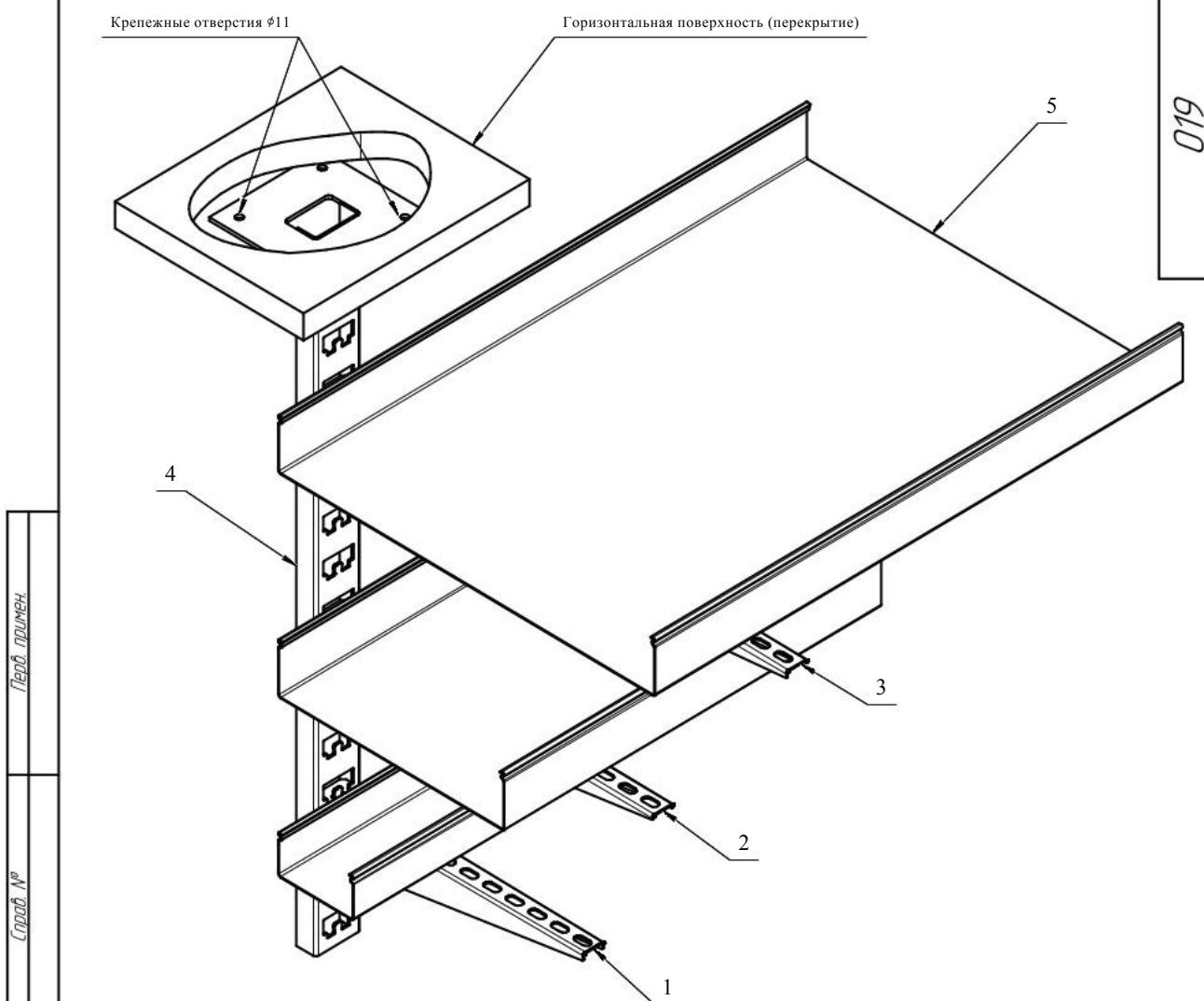


*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

Формула Эскиз	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
	1	K1151	Стойка кабельная	1	S=2.5
	2	K1157	Скоба	2	S=2.0
	3	K1162	Полка кабельная	3	S=2.0
	4		*Лоток	3	
016					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лоток	
Разраб.		Ромахин			
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Чтв.		Ждановъ			
Типовое узловое соединение					
			Лит.	Масса	Масштаб
					1:4

ЗСЭМИ



Справк. №
Лист №
Полка №
Лоток №

019

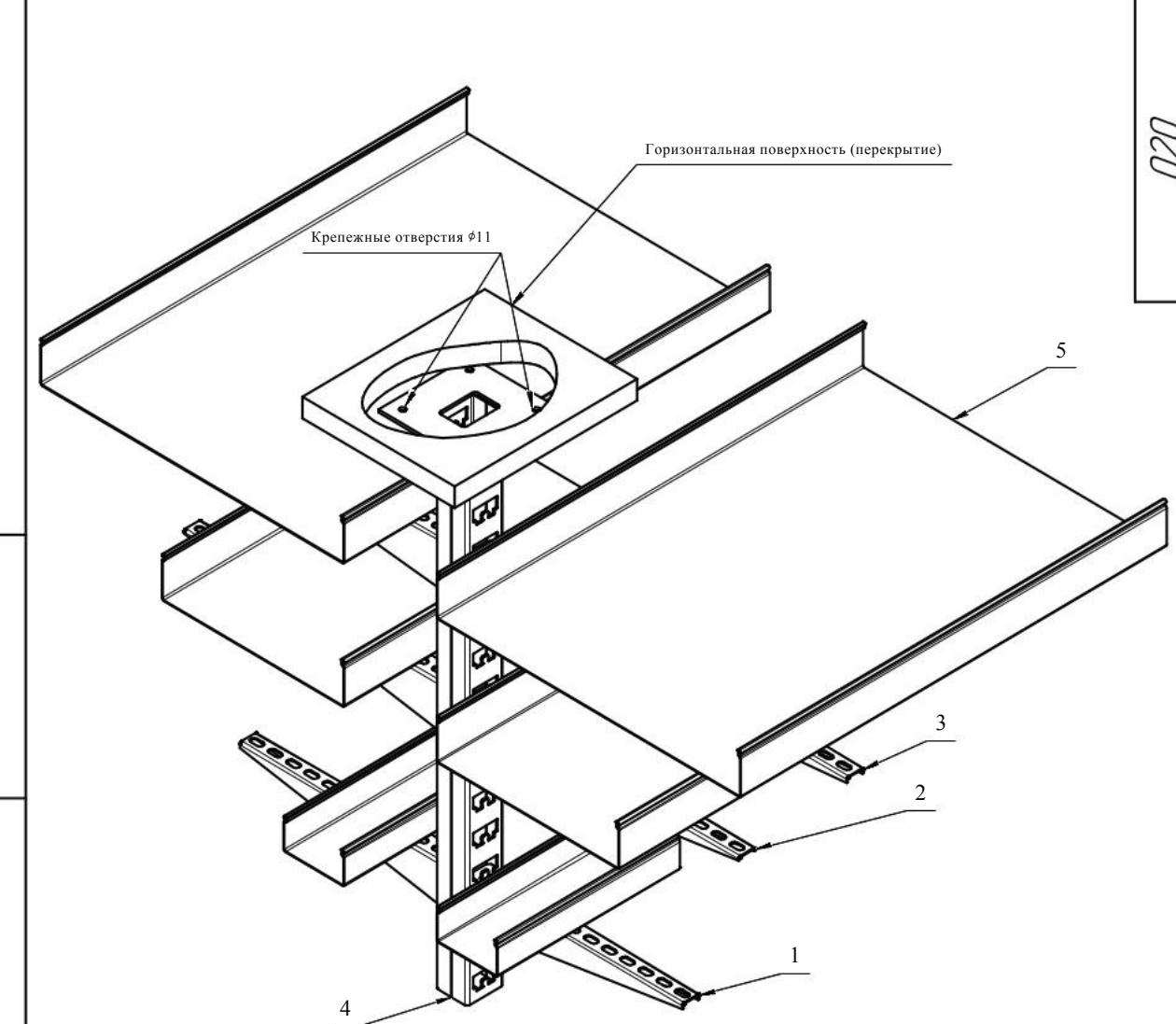
*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

Формат	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Лемали</u>					
1	K1162	Полка кабельная	1	S=2.0	
2	K1163	Полка кабельная	1	S=2.0	
3	K1164	Полка кабельная	1	S=2.0	
4	КП 800/1	Консоль потолочная	1	S=2.5	
5		*Лоток	3		
019					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лоток	
Разр.	Ромахин				
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Чтб.	Жданов				

ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Справк. №
Лист №
Полка №
Лоток №

020

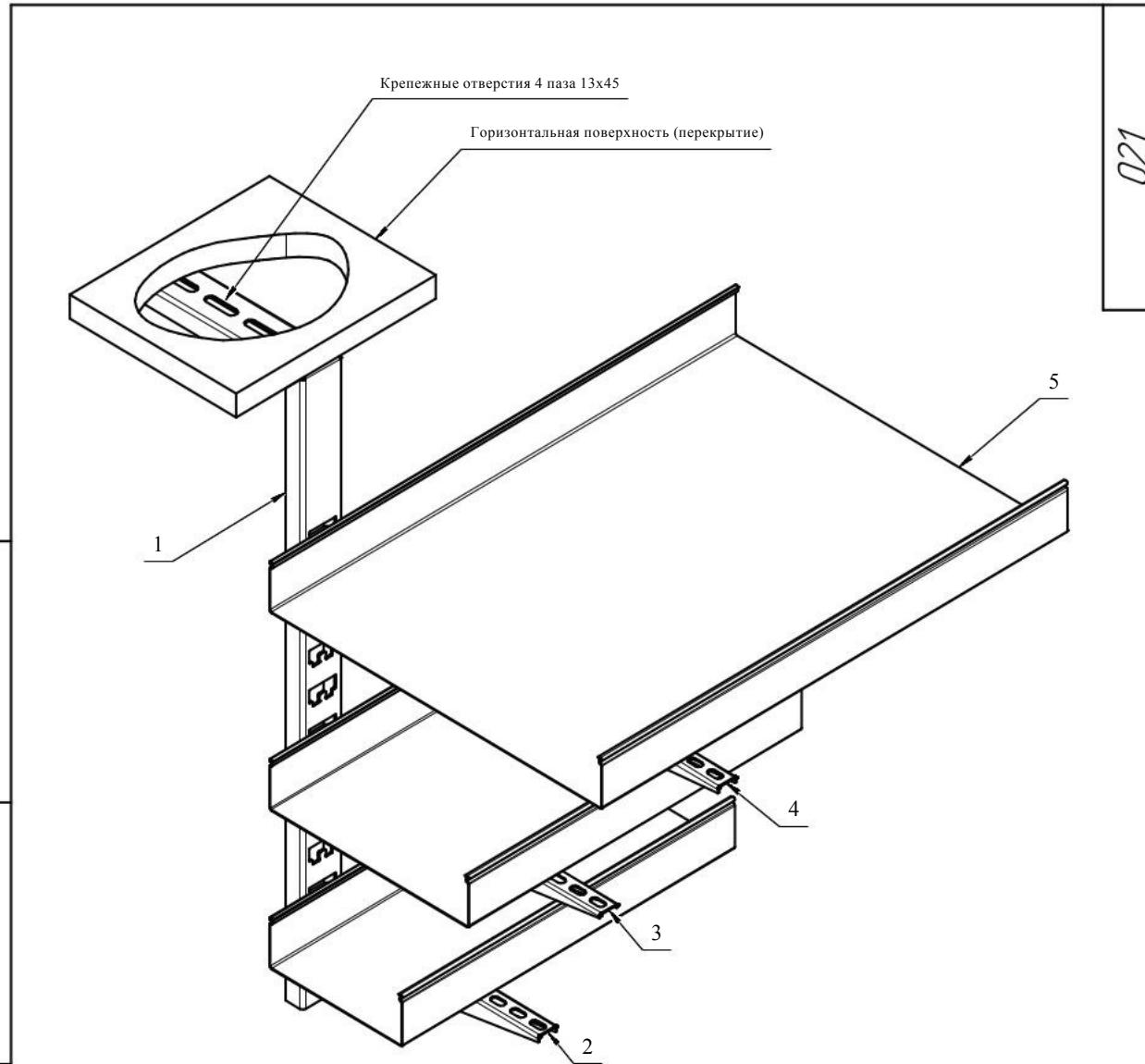
*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

Формат	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Лемали</u>					
1	K1162	Полка кабельная	2	S=2.0	
2	K1163	Полка кабельная	2	S=2.0	
3	K1164	Полка кабельная	2	S=2.0	
4	КП 800-2	Консоль потолочная двуст.	1	S=2.5	
5		*Лоток	6		
020					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лоток	
Разр.	Ромахин				
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Чтб.	Жданов				

ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Мод. № полки
Лоток и дно
Баз. и дно
Мод. № дно
Мод. № полки

021

*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

Формат	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>				
1	СКП 800	Стойка кабельная потолочная	1	S=2.5
2	K1162	Полка кабельная	1	S=2.0
3	K1163	Полка кабельная	1	S=2.0
4	K1164	Полка кабельная	1	S=2.0
5	* Лоток		3	

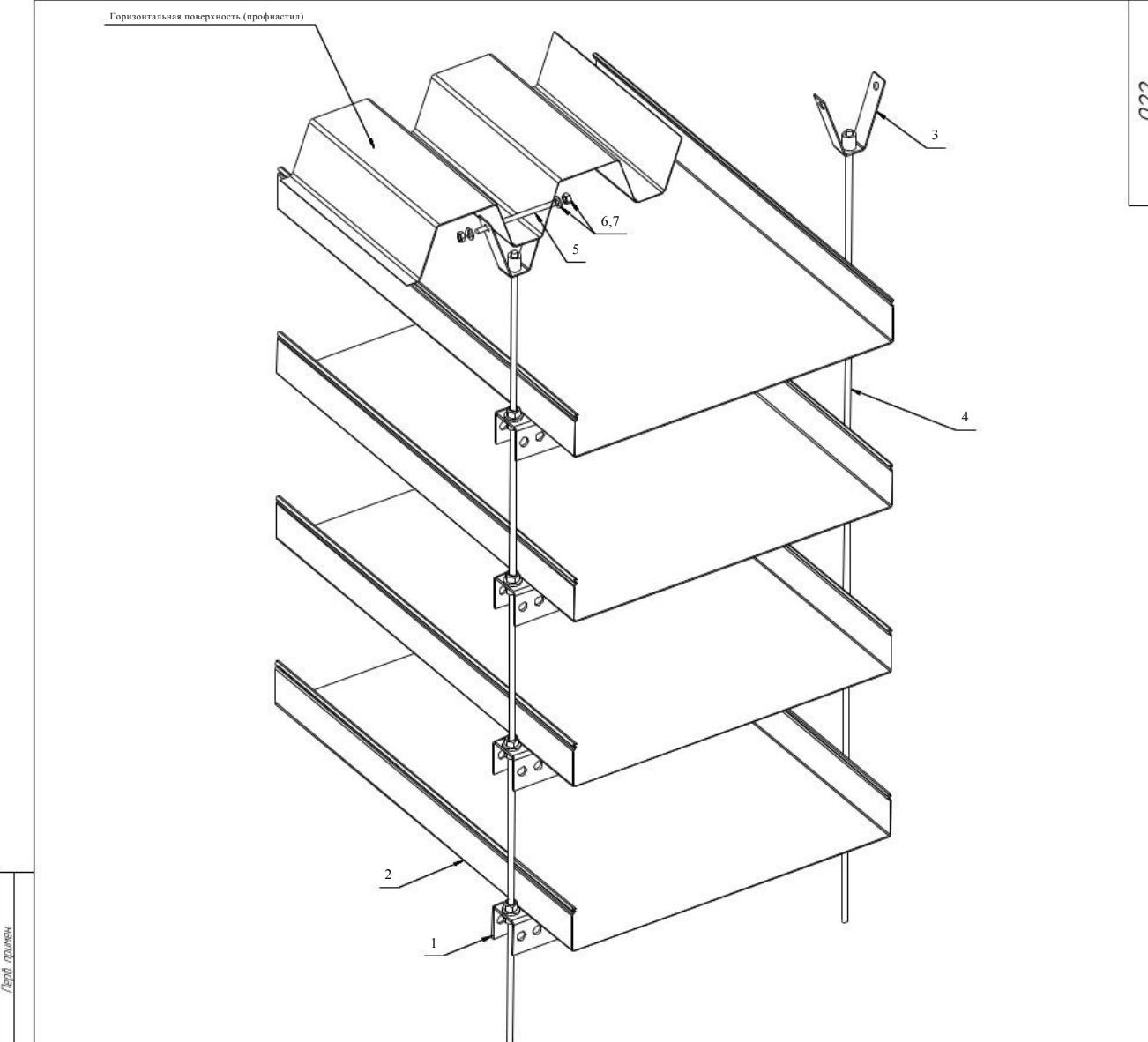
021

Типовое узловое
соединение

ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3



022

*На швеллере могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"
**Длина швеллеров подбирается согласно ширине лотка.

Формат	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>				
1	ЧСЭК 53 L=550	**Швеллер	4	S=3.0
2		*Лоток	4	
3	КШ В-10	Подвес V-образный	2	S=2.0
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Шилька M10 L=1500 DIN 976-1	2	
5		Шилька M10 L=120 DIN 976-1	2	
6		Гайка M10-6H ГОСТ 15521-70	20	
7		Шайба С1037 ГОСТ 1371-78	20	

022

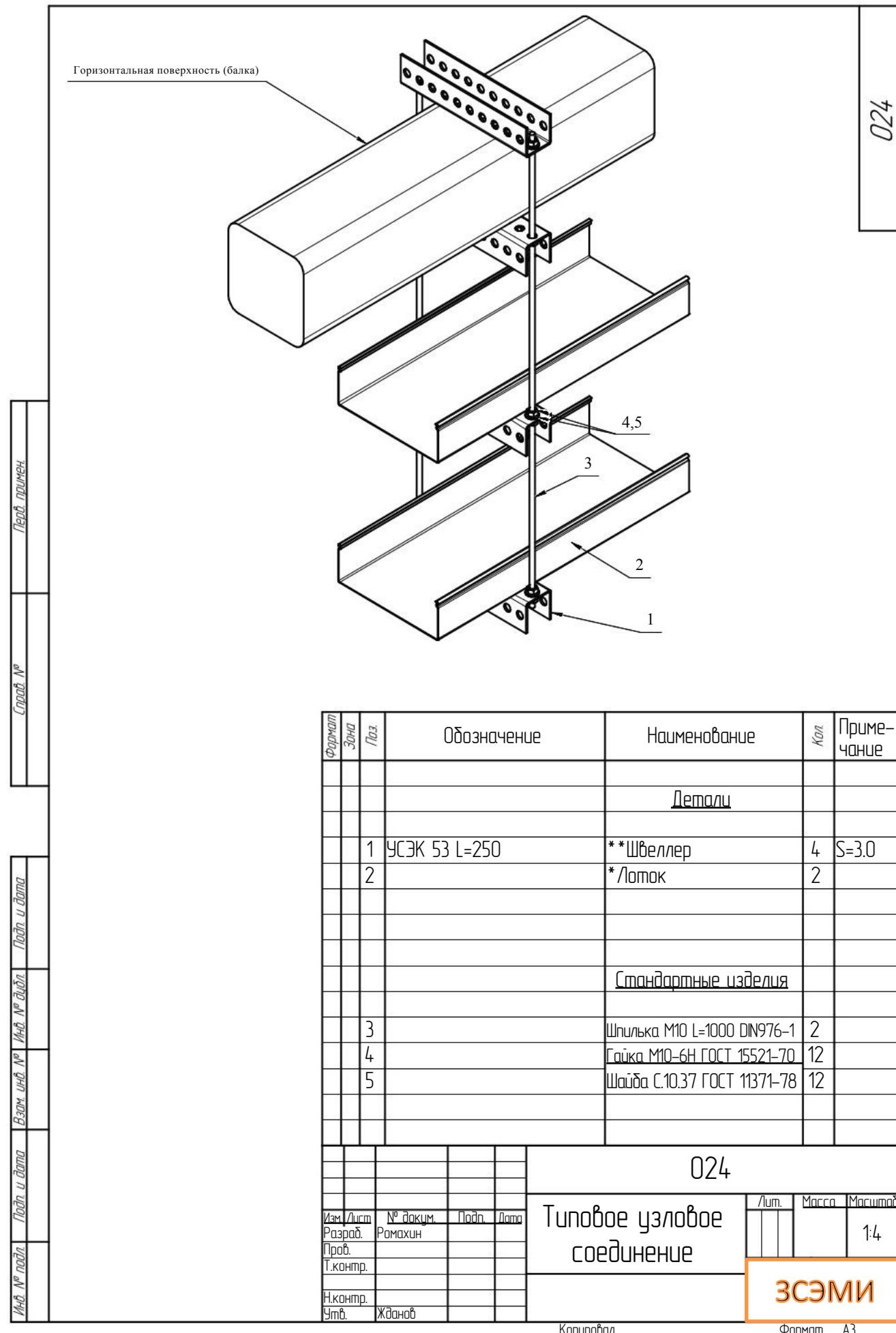
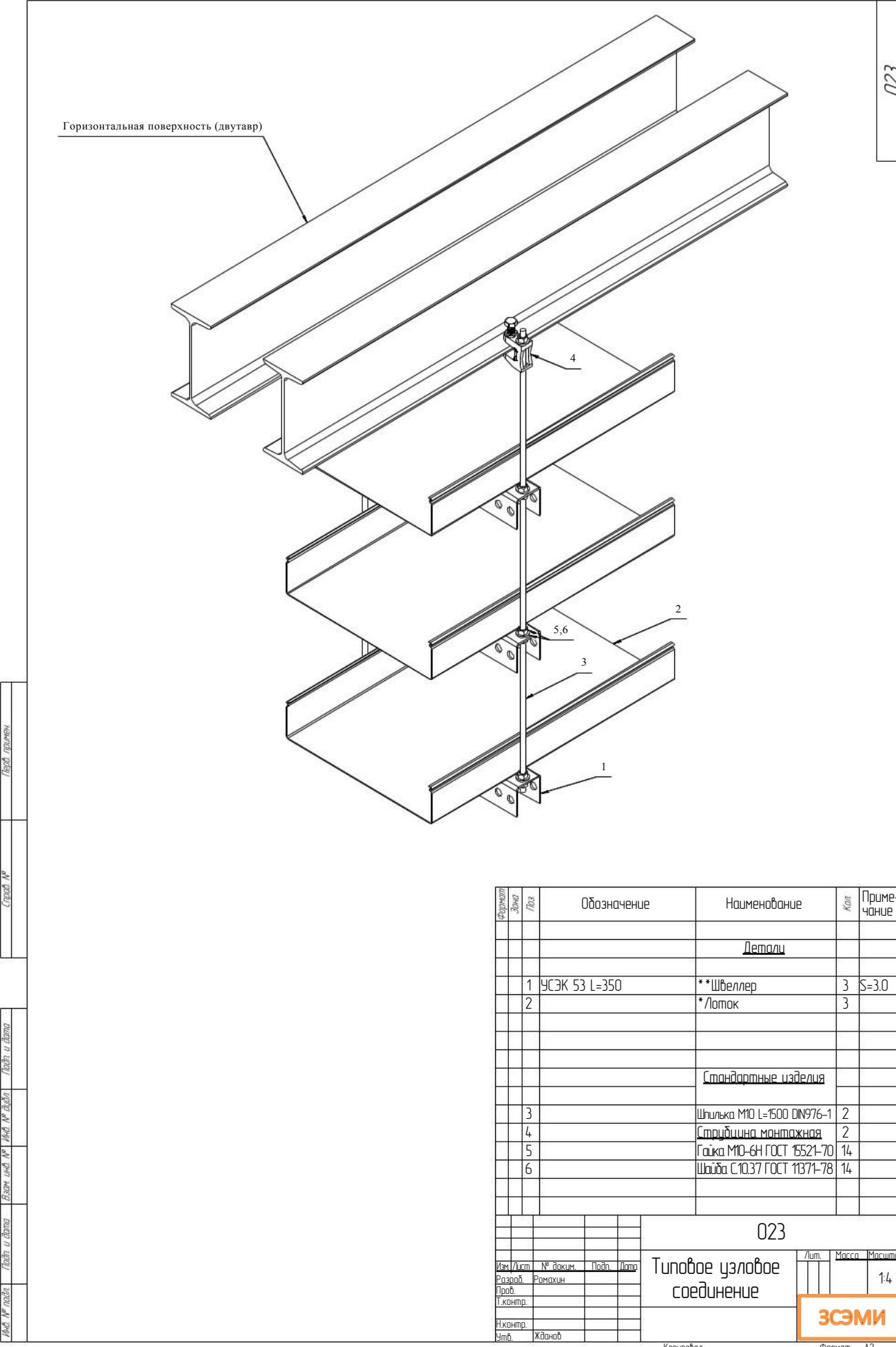
Типовое узловое
соединение

Лист.	Масса	Масштаб
1		1:4

ЗСЭМИ

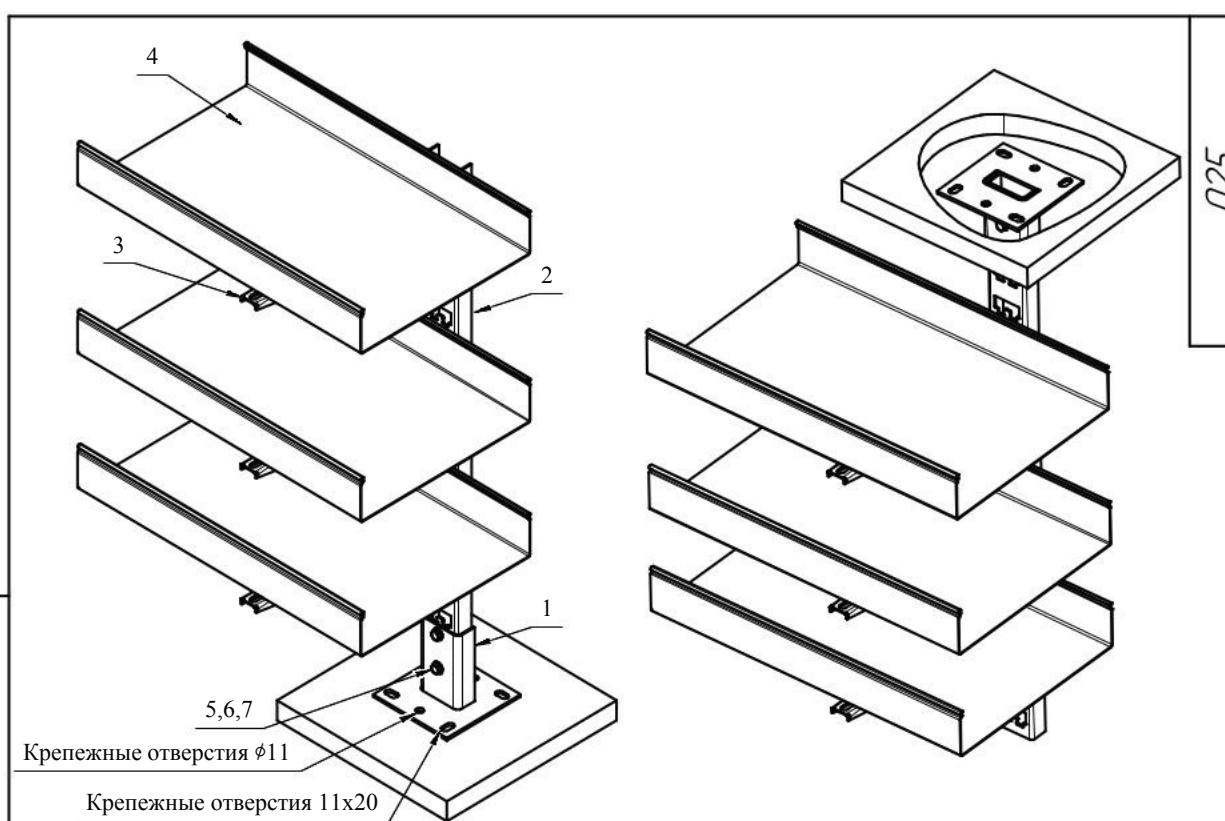
Копировал

Формат А2



Справк. №

Изм. № подп. Годы и дата Взам. изм. № Изд. № дат. Годы и дата



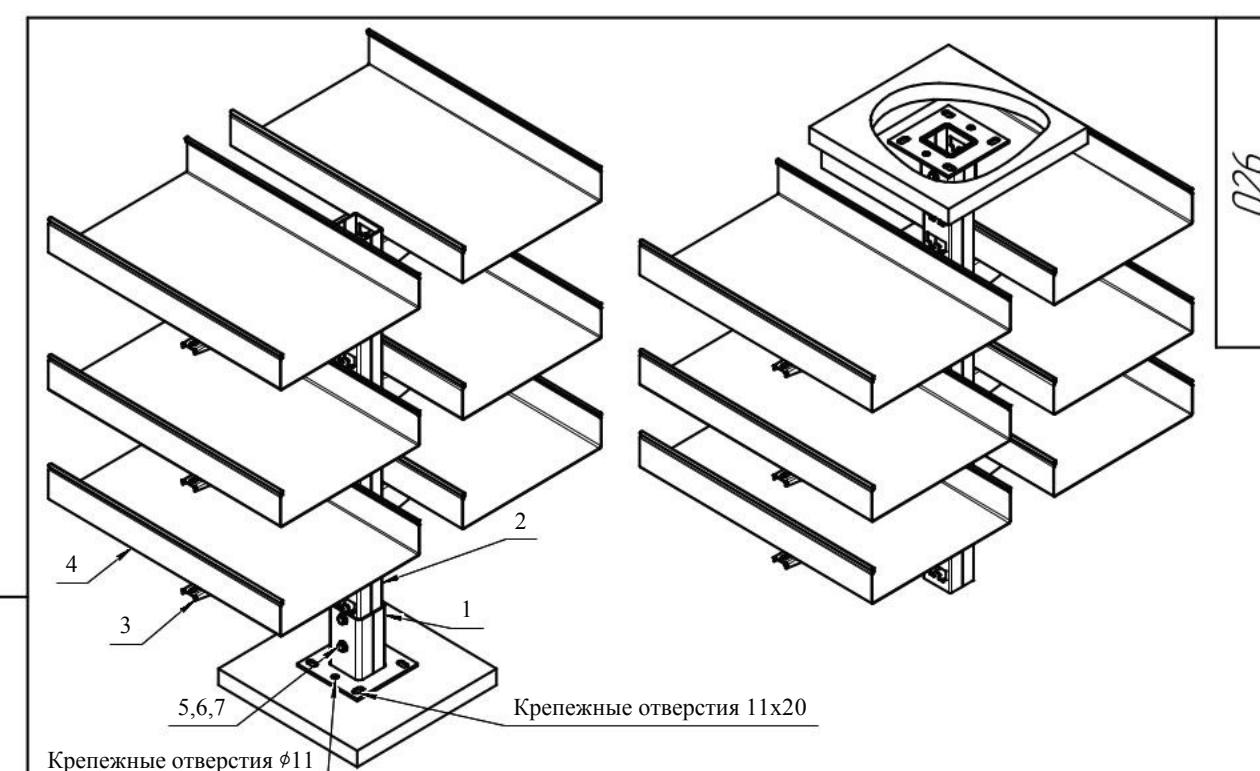
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Детали</u>							
		1	ОСЧ 1	Основание стойки универсальное одностороннее	1	S=2.5	
		2	K1152	Стойка кабельная	1	S=2.5	
		3	K1162	Полка кабельная	3	S=2.0	
		4	*Лоток		3		
<u>Стандартные изделия</u>							
		5		Болт M8x20 ГОСТ 15591-70	2		
		6		Гайка M8-6Н ГОСТ 15521-70	2		
		7		Шайба С.8.37 ГОСТ 11371-78	4		
025							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лото	Лим.	Масса	Масштаб
Разр.	Ромахин						1:5
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Жданов						

ЗСЭМИ

Копироваль

Формат А3

025



Справк. №

Изм. № подп. Годы и дата Взам. изм. № Изд. № дат. Годы и дата

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Детали</u>							
		1	ОСЧ 2	Основание стойки универсальное двустороннее	1	S=2.5	
		2	K1152	Стойка кабельная двусторонняя	1	S=2.5	
		3	K1162	Полка кабельная	6	S=2.0	
		4	*Лоток		6		
<u>Стандартные изделия</u>							
		5		Болт M8x75 ГОСТ 15591-70	2		
		6		Гайка M8-6Н ГОСТ 15521-70	2		
		7		Шайба С.8.37 ГОСТ 11371-78	4		
026							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лото	Лим.	Масса	Масштаб
Разр.	Ромахин						1:5
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Жданов						

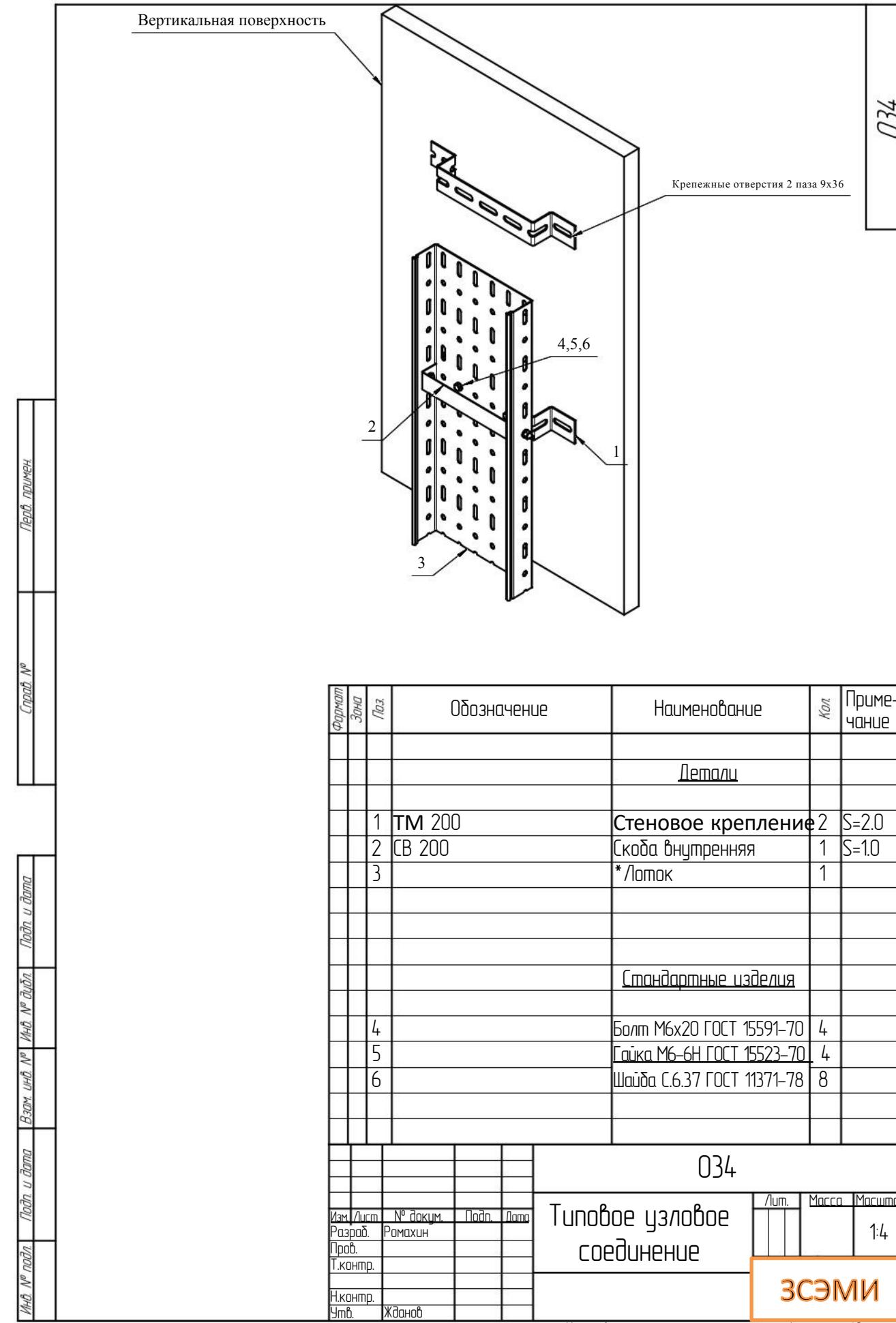
ЗСЭМИ

Копироваль

Формат А3

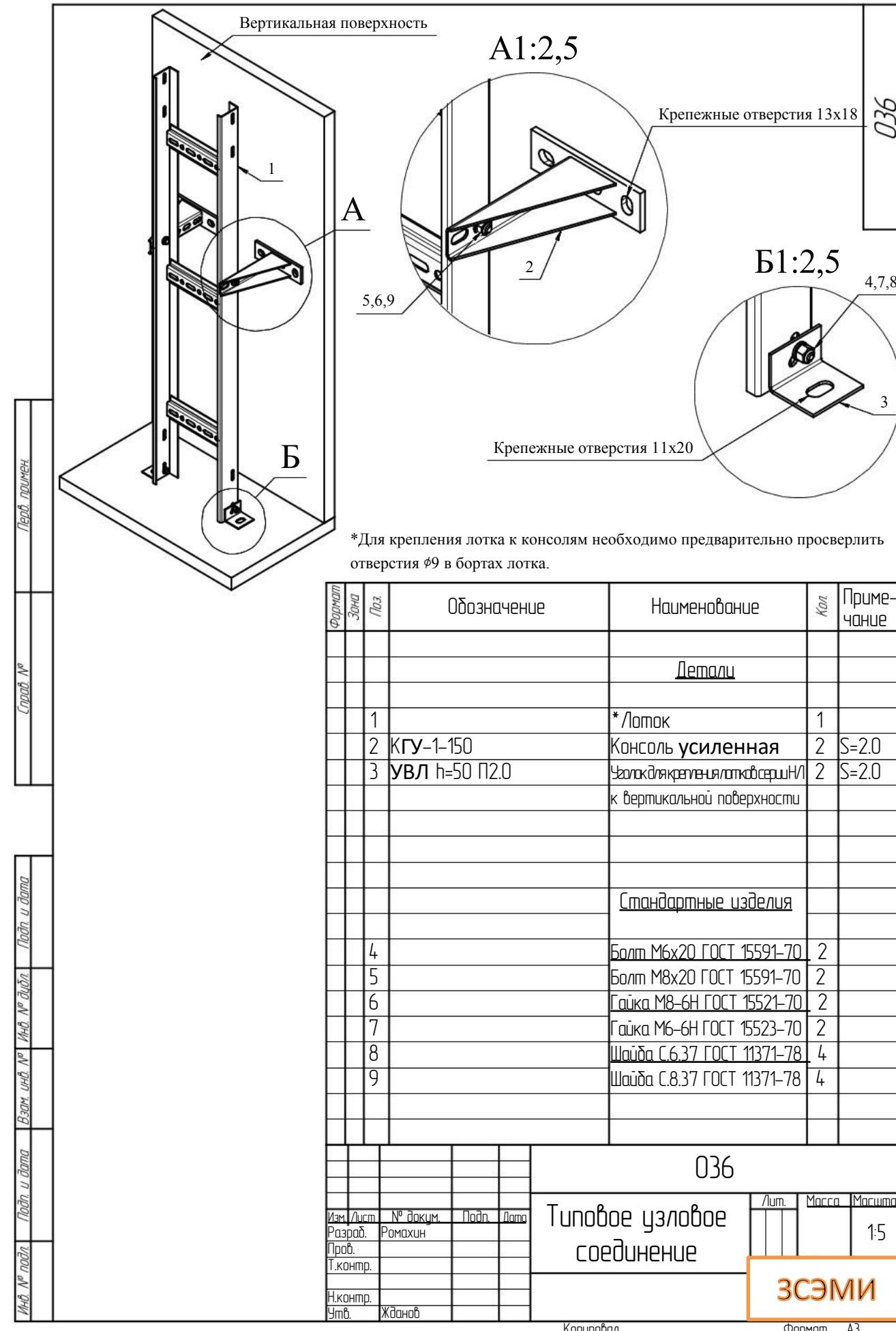
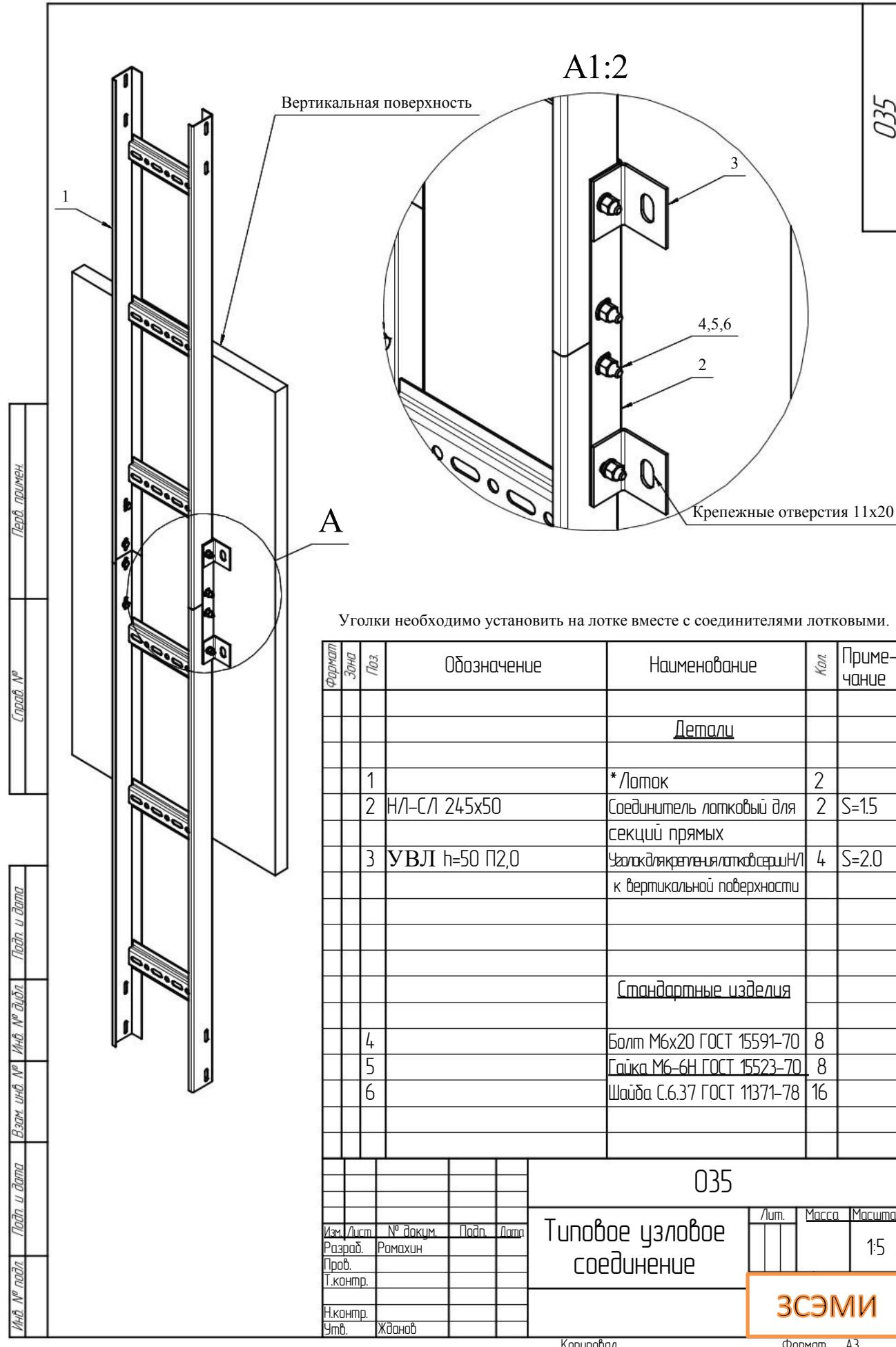
3 РАЗДЕЛ

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА



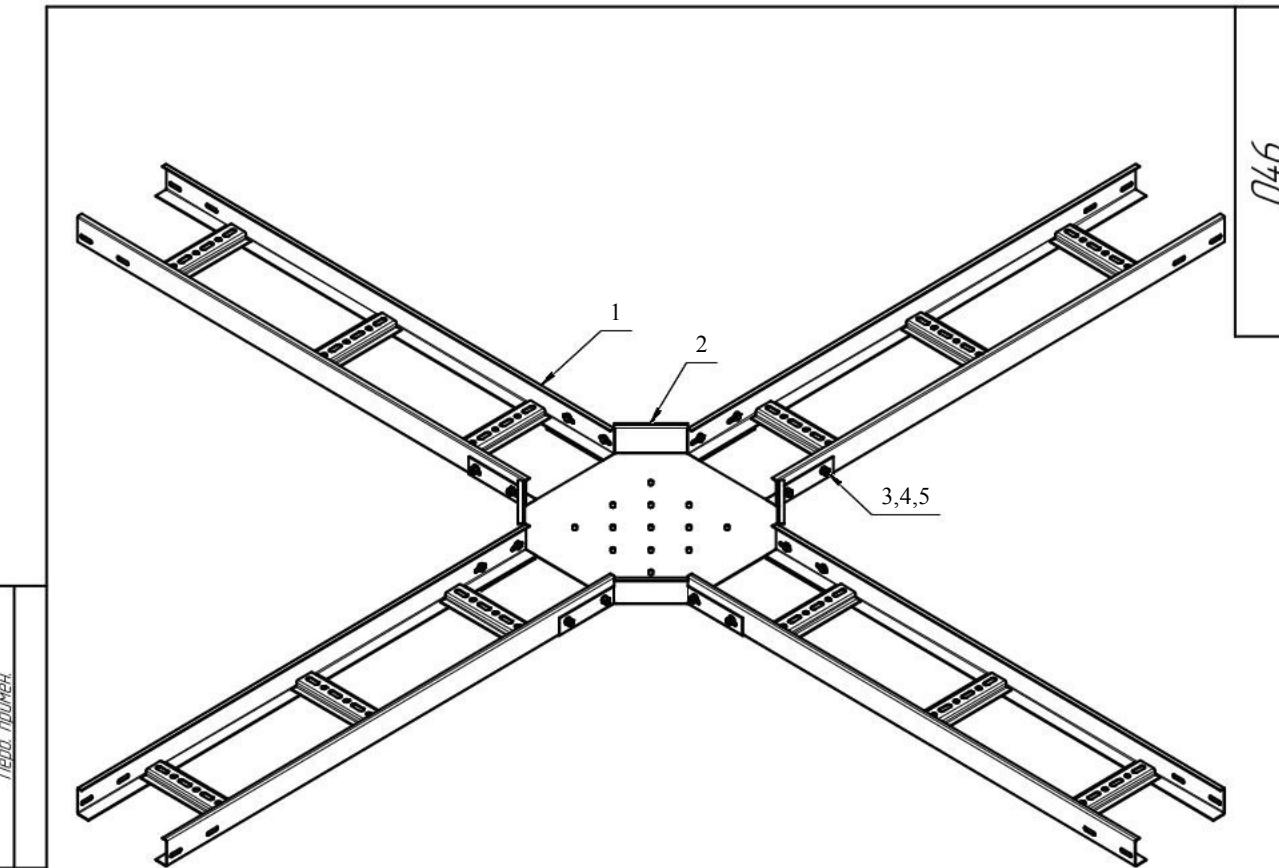
Справк №	Лист №
Герб, приложен.	

Мат. № подл.	Падл. и фона	Взам. мат.	Мат. № подл.	Мат. № подл.	Лоток и фона
--------------	--------------	------------	--------------	--------------	--------------



4 РАЗДЕЛ

ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ КАБЕЛЬНОЙ ТРАССЫ ЛОТКИ СЕРИИ НЛ



*Секция крестообразная подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка.

Гарф. причлен
Справ. №

№ докл. подп. и дата
№ докл. подп. и дата
№ докл. подп. и дата

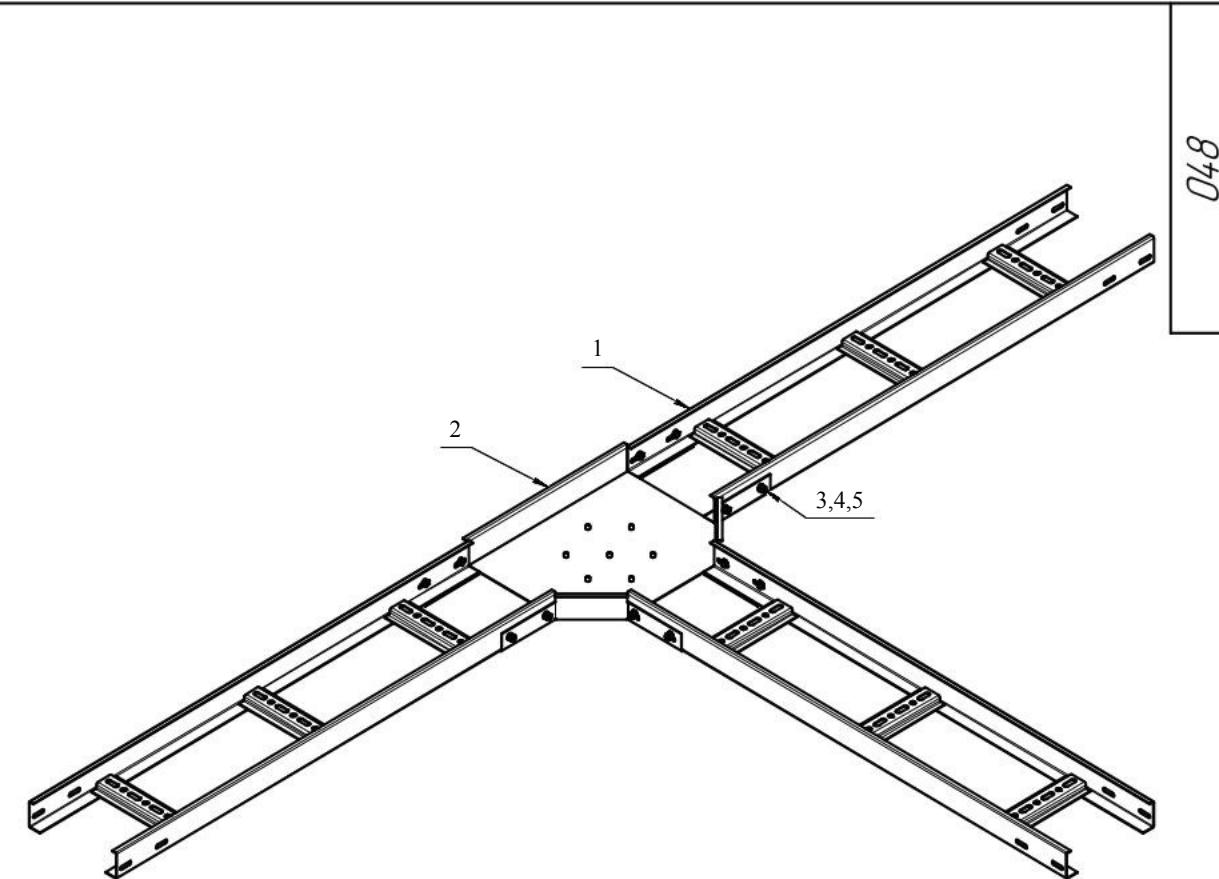
Гарф. причлен
Справ. №

№ докл. подп. и дата
№ докл. подп. и дата
№ докл. подп. и дата

Формат	Эдна	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>					
	1/13	1 НЛ-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	4	S=15
		2 НЛ-К 20 П2,0 h=50	*Секция крестообразная (соединение соединителем)	1	S=15
<u>Стандартные изделия</u>					
		3	Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	16	
		4	Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		5	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	
046					
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Лото	Лим.	Масса
Разраб.	Ромахин				
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Чтв.	Ждановъ				
Типовое узловое соединение					
1:10					

Справк №

Изл. № подл. Годы и дата Взам. изл. № Изд. № дат. Годы и дата



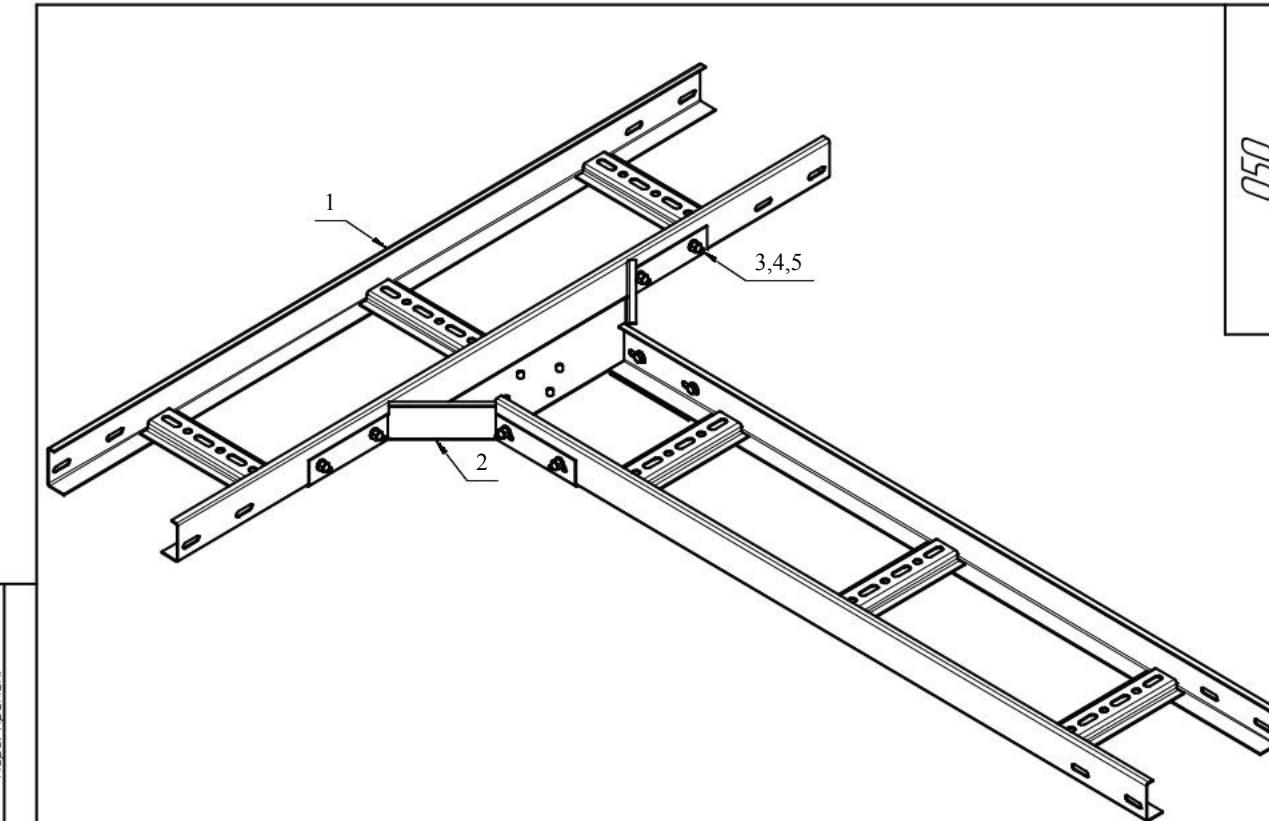
*Секция тройниковая подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
		1	Н/Л-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	3	S=15
		2	Н/Л-Т 20 П2,0 h=50	*Секция тройниковая (соединение соединителем)	1	S=15
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	12	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	12	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	24	
048						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Лот.	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.д.	Ромахин					1:10
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Жданов					

ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3



*Отвод боковой подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка. Перед установкой отвода бокового необходимо удалить фрагмент борта секции прямой используя угловую шлифовальную машину ("Болгарку")

Справк №

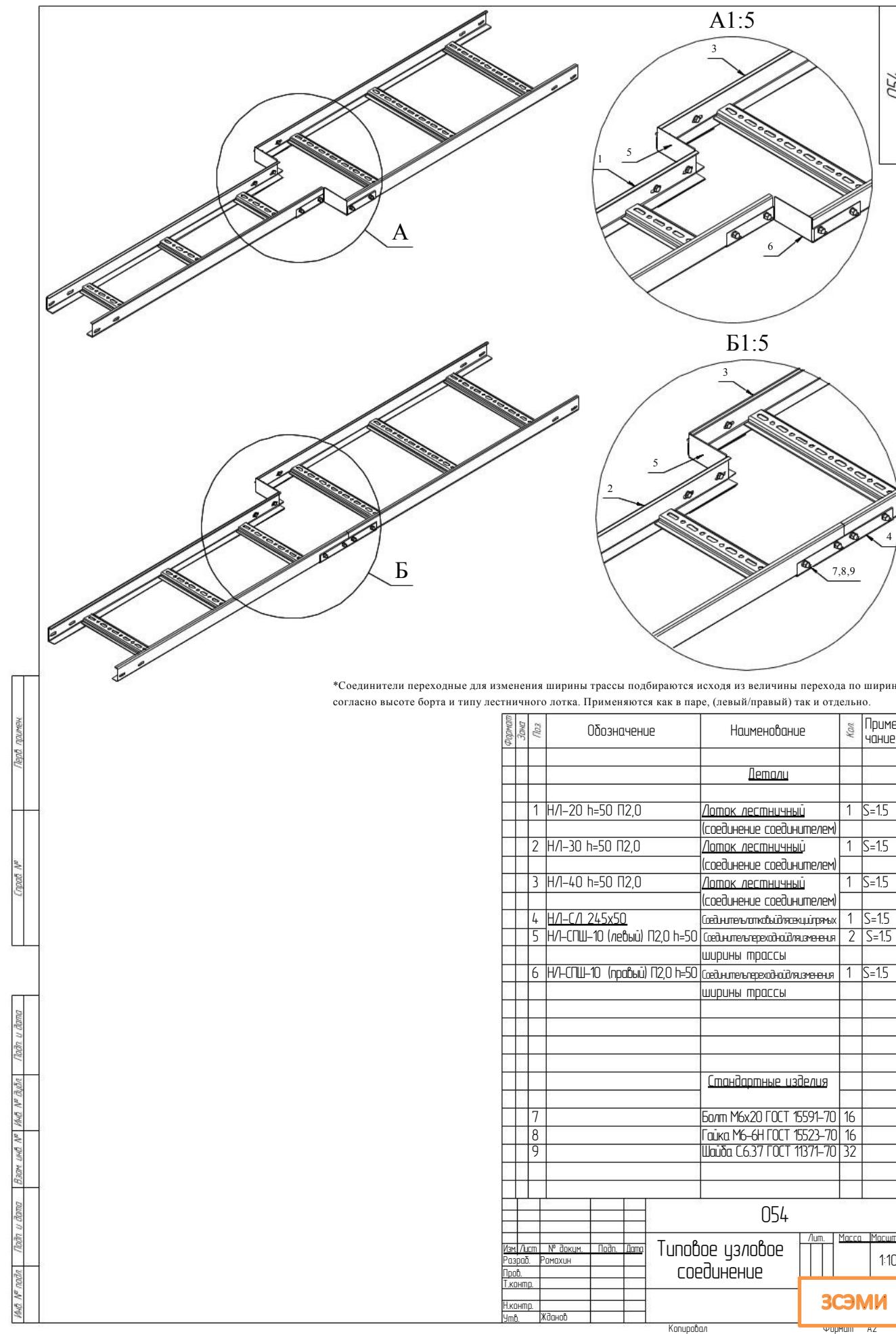
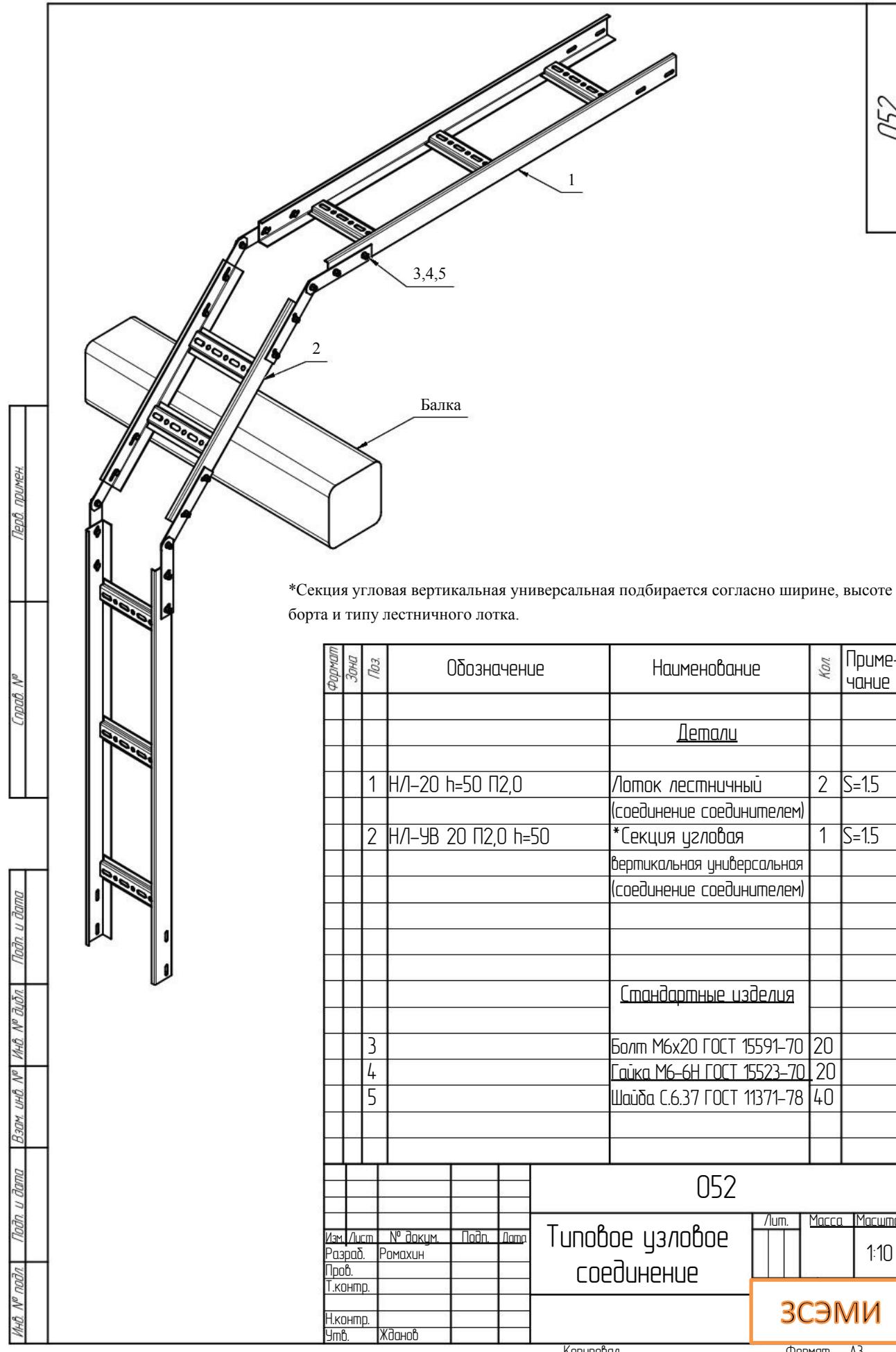
Изл. № подл. Годы и дата Взам. изл. № Изд. № дат. Годы и дата

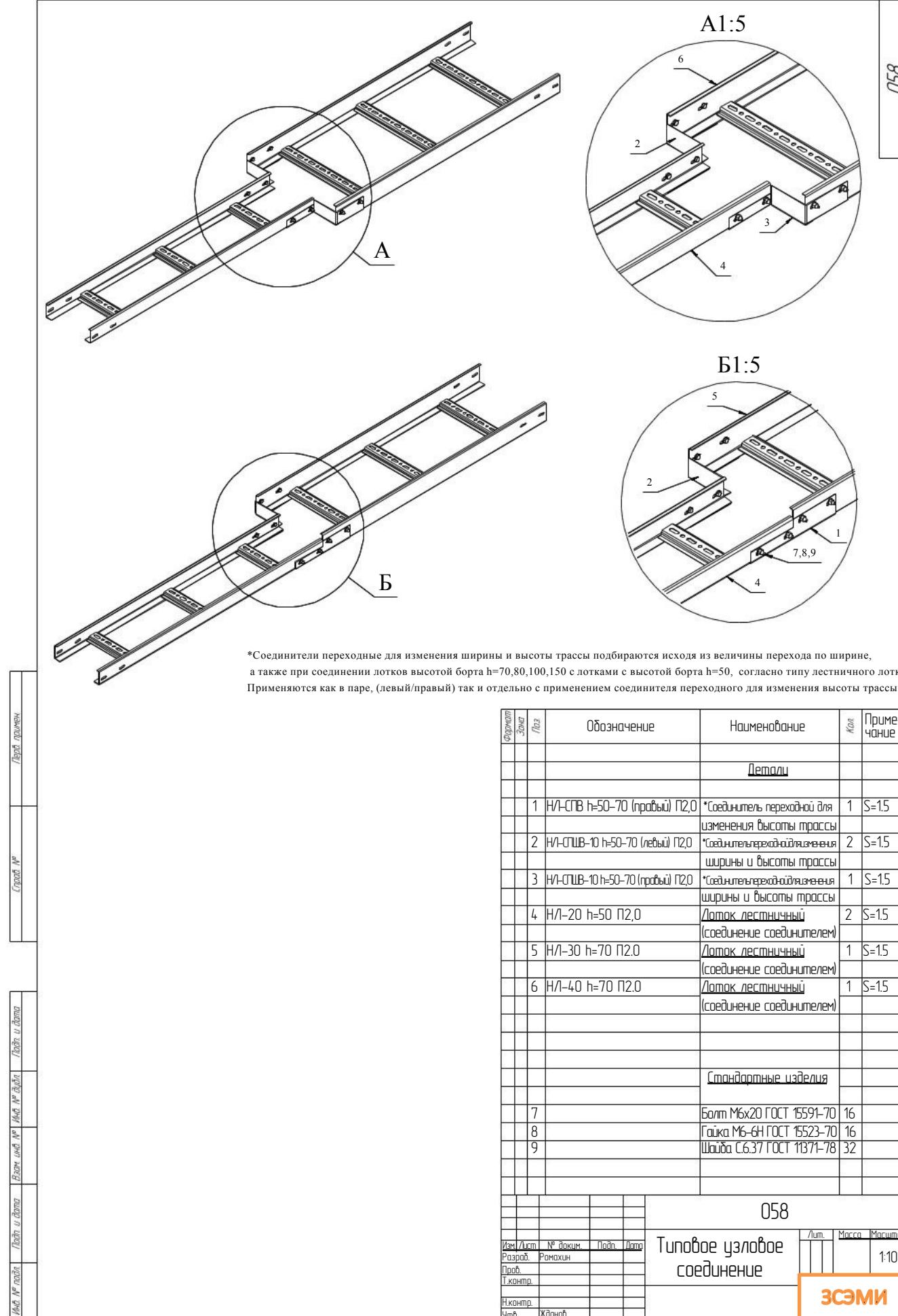
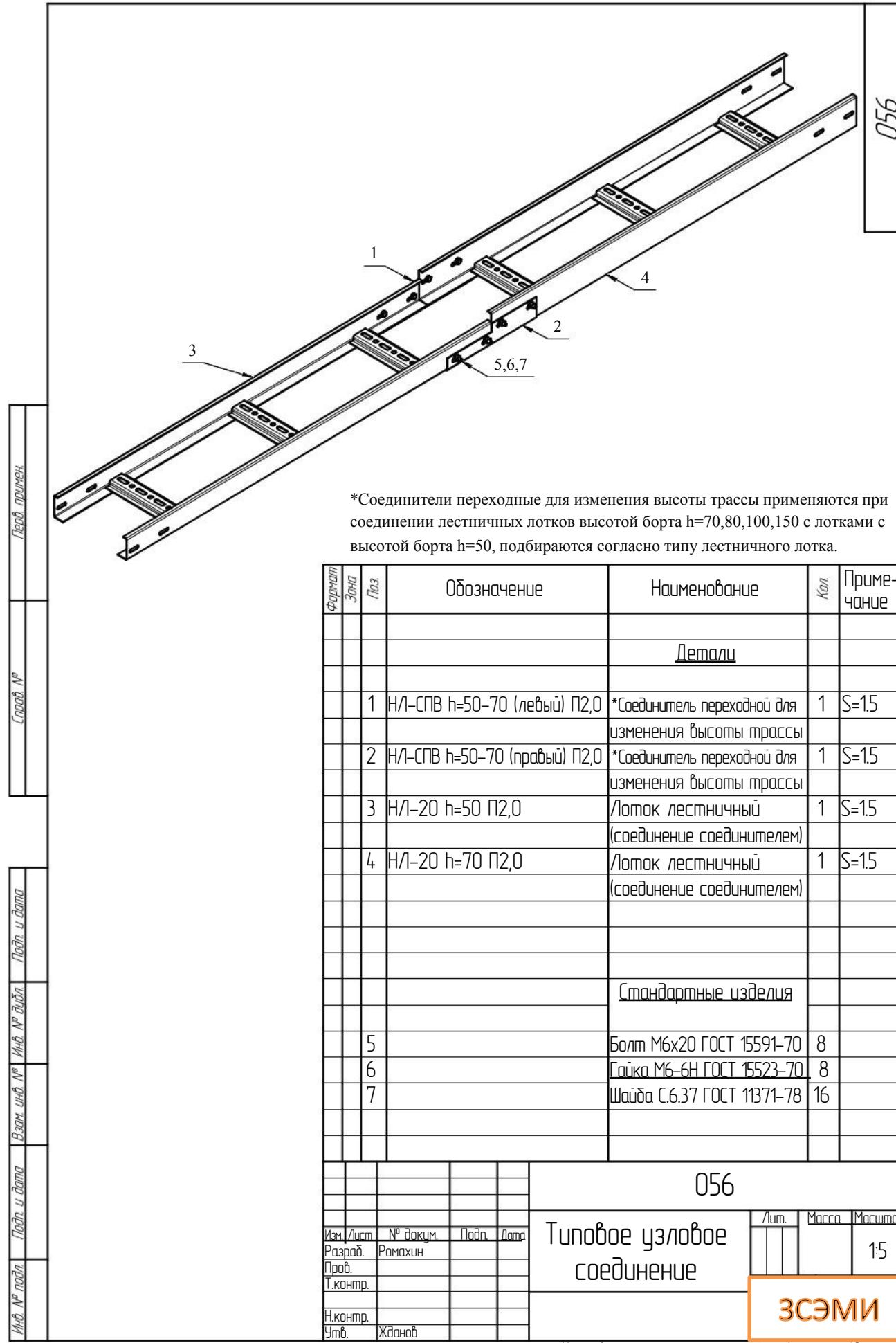
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
		1	Н/Л-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	2	S=15
		2	Н/Л-ОБ 20 П2,0 h=50	*Отвод боковой (соединение соединителем)	1	S=15
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	
050						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Лот.	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.д.	Ромахин					1:5
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Жданов					

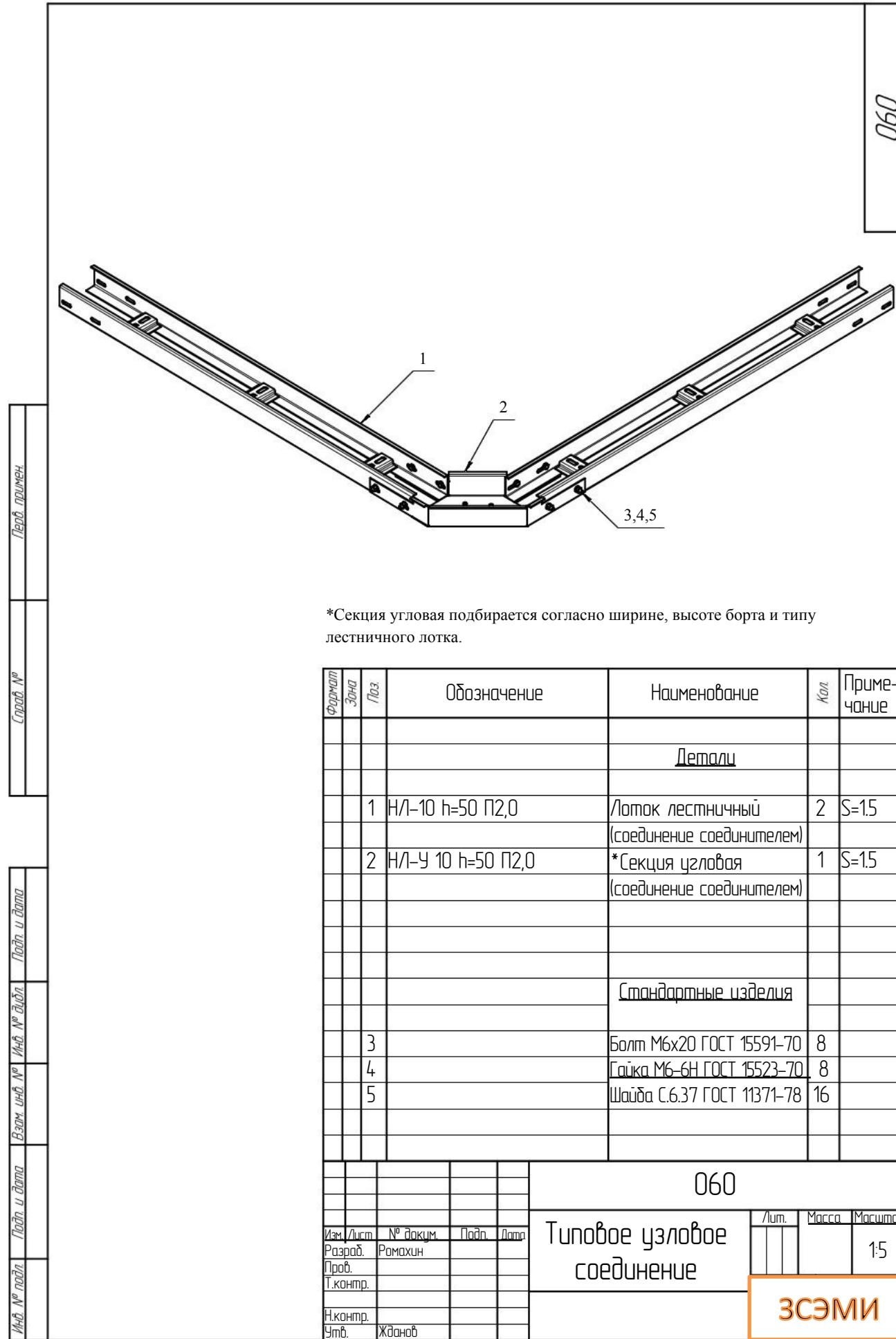
ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3



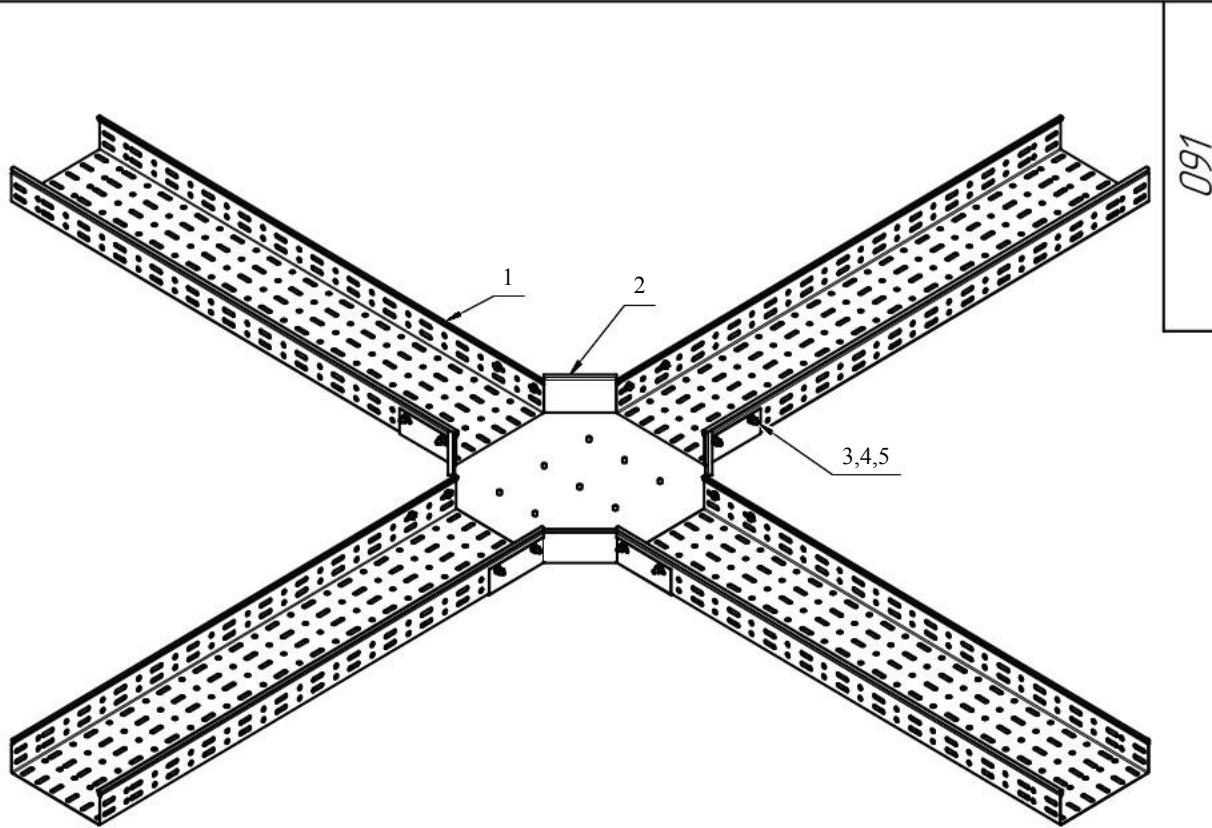




*Секция угловая подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка.

5 РАЗДЕЛ

ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ КАБЕЛЬНОЙ ТРАССЫ ЛОТКИ СЕРИИ ЛМ



091

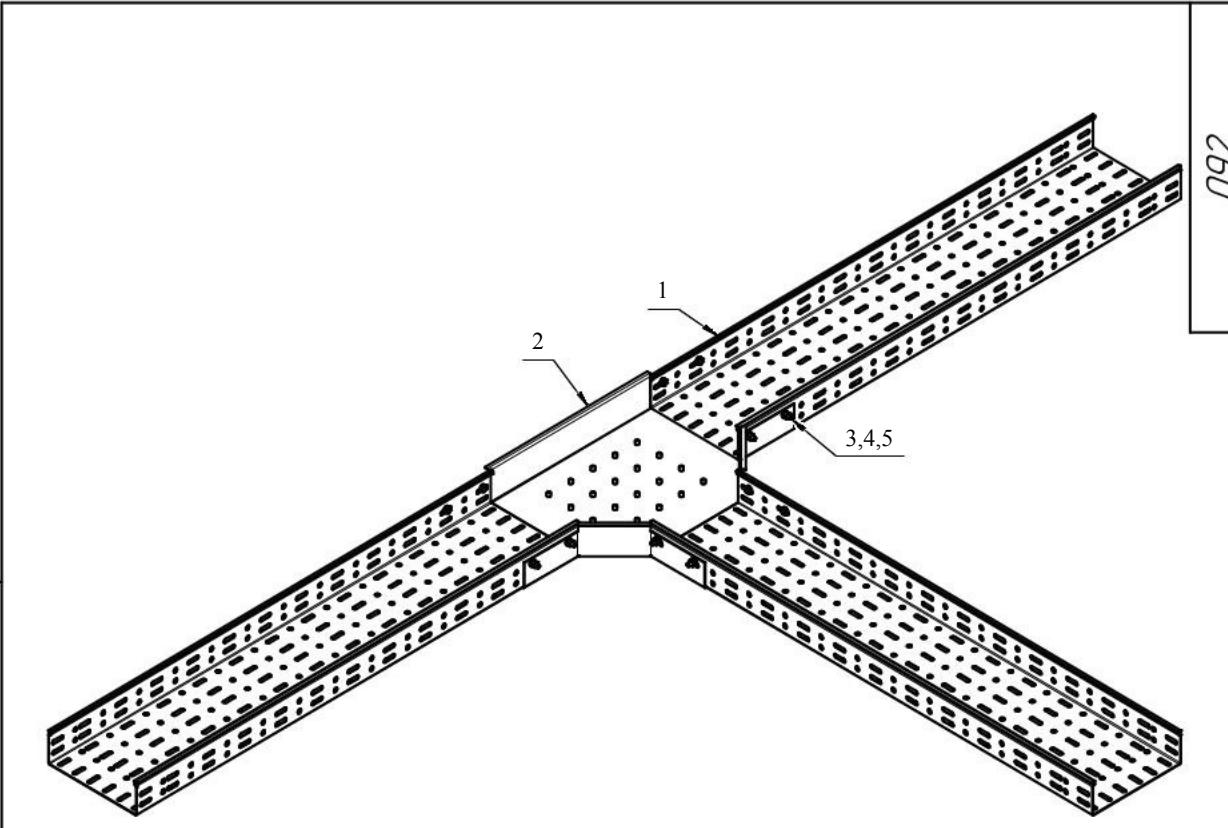
*Лоток монтажный крестообразный подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
<u>Детали</u>							
		1	ЛМП3 200x65	Лоток монтажный перфорированный замковый	4	S=12	
		2	КМП 200x65	*Лоток монтажный крестообразный перфорированный	1	S=12	
<u>Стандартные изделия</u>							
		3		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	16		
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16		
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32		
091							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лото	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ромахин						1:10
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Чтб.	Жданов						

ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3



092

*Лоток монтажный тройниковый подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
<u>Детали</u>							
		1	ЛМП3 200x65	Лоток монтажный перфорированный замковый	3	S=12	
		2	ОТП 200x65	*Лоток монтажный тройниковый перфорированный	1	S=12	
<u>Стандартные изделия</u>							
		3		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	12		
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	12		
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	24		
092							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лото	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ромахин						1:10
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Чтб.	Жданов						

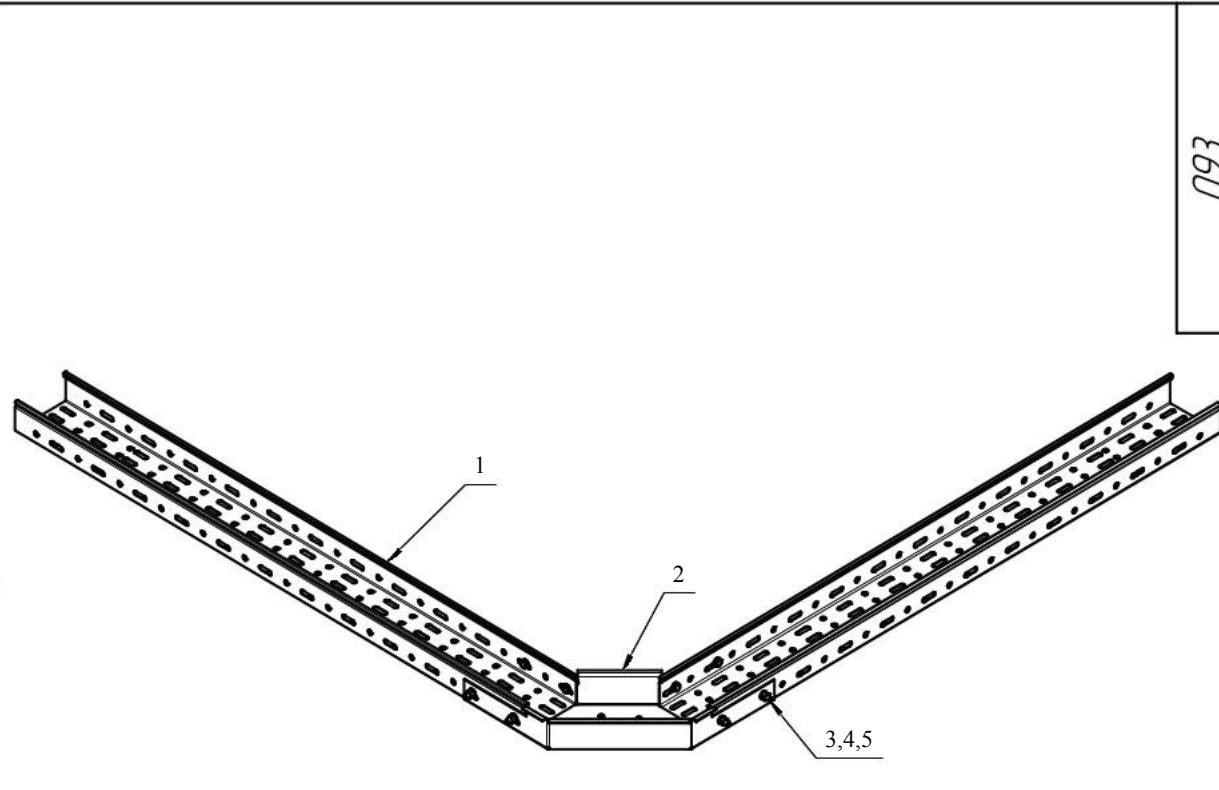
ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Справк №

Изл. № подл. Годы и дата Взам. изл. № Изд. № дат. Годы и дата



*Лоток монтажный угловой подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
П3 100x65	Лоток монтажный	1	S=1.2	
	перфорированный замковый			
УЗ 100x65-90	*Лоток монтажный угловой	1	S=1.2	
	перфорированный			
<u>Стандартные изделия</u>				
3	Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	8		
4	Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8		
5	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16		

093

Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ

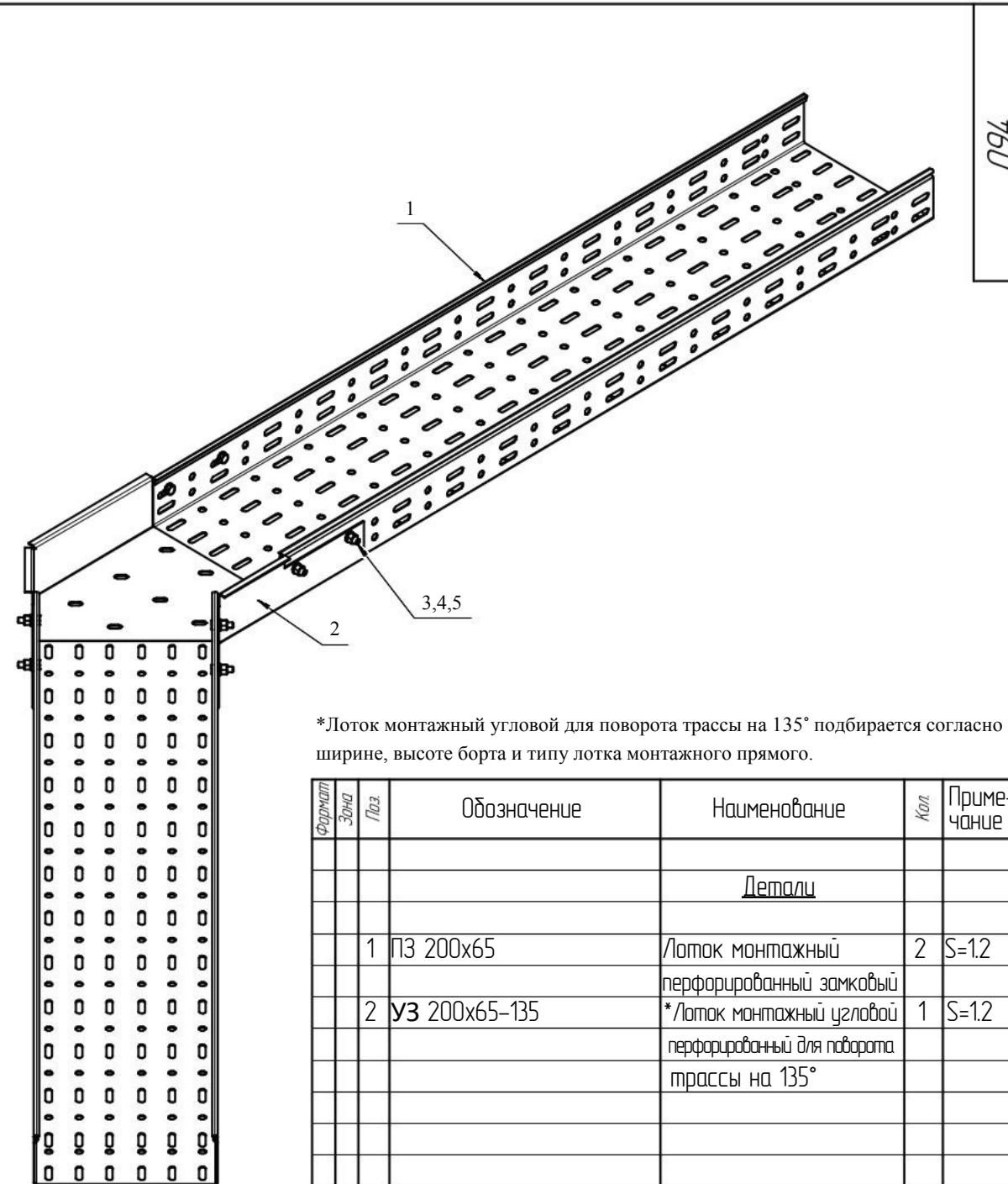
Копировал

Формат А3

093

Справк №

Изл. № подл. Годы и дата Взам. изл. № Изд. № дат. Годы и дата



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы на 135° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
П3 200x65	Лоток монтажный	2	S=1.2	
	перфорированный замковый			
УЗ 200x65-135	*Лоток монтажный угловой	1	S=1.2	
	перфорированный для поворота			
	трассы на 135°			
<u>Стандартные изделия</u>				
3	Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	8		
4	Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8		
5	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16		

094

Типовое узловое соединение

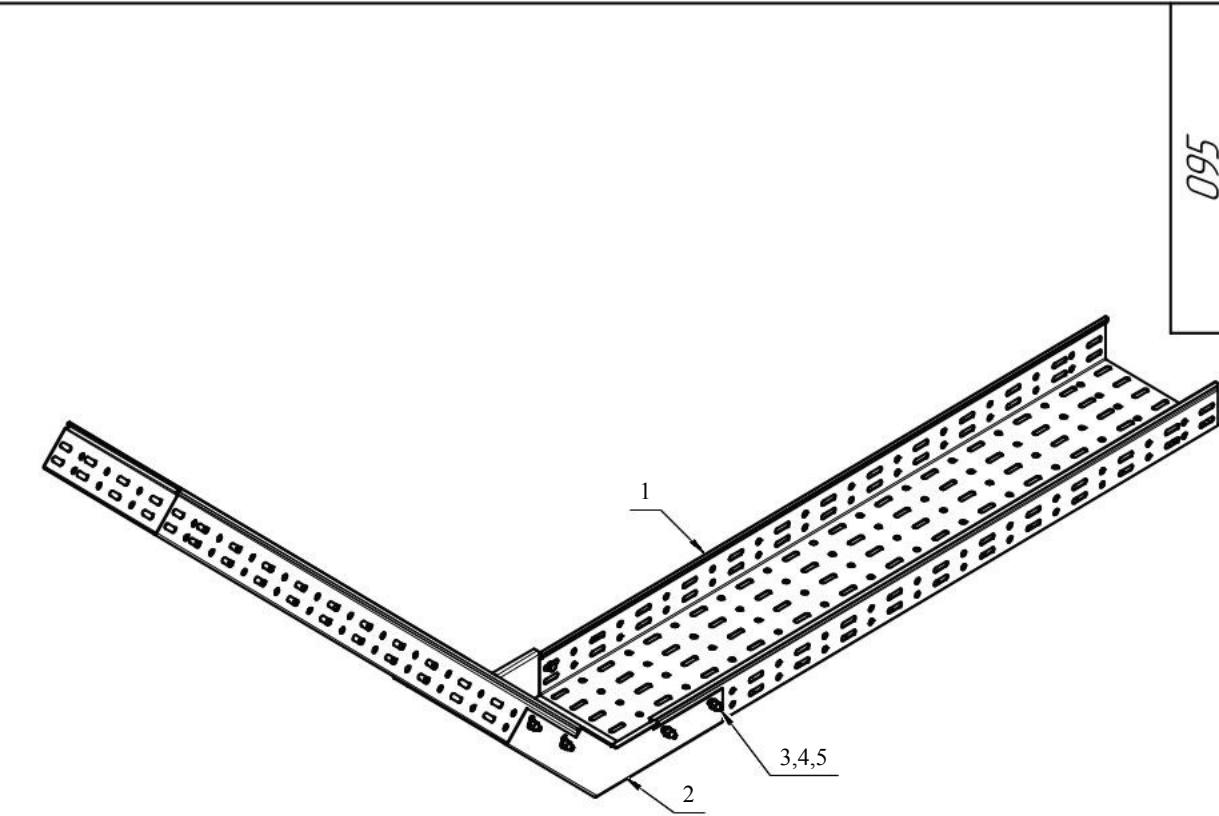
ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Справк №

Изл. № подл. Годин и дата Взам. изл. № Изд. № дат. Годин и дата



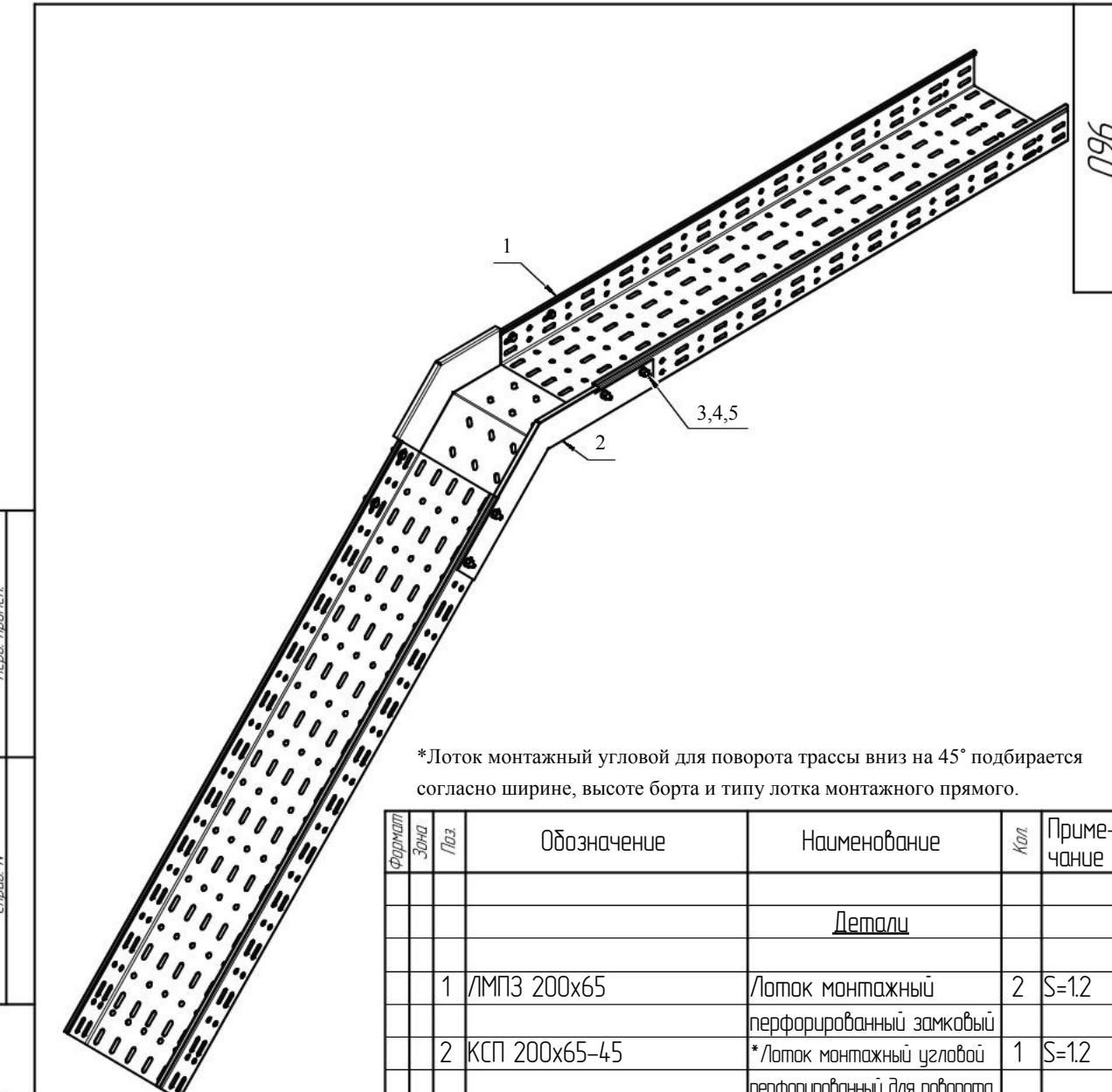
*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вверх на 45° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Зона	Гл.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
<u>Стандартные изделия</u>						
			1 ЛМП3 200x65	Лоток монтажный	2	S=1.2
				перфорированный замковый		
			2 КПП 200x65-45	*Лоток монтажный угловой	1	S=1.2
				перфорированный для поворота		
				трассы вверх на 45°		
095						
Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Лот.	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.д.	Ромахин					1:5
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтв.	Жданов					

ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вниз на 45° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Справк №

Изл. № подл. Годин и дата Взам. изл. № Изд. № дат. Годин и дата

Формат	Зона	Гл.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
<u>Стандартные изделия</u>						
			1 ЛМП3 200x65	Лоток монтажный	2	S=1.2
				перфорированный замковый		
			2 КПП 200x65-45	*Лоток монтажный угловой	1	S=1.2
				перфорированный для поворота		
				трассы вниз на 45°		
096						
Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Лот.	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.д.	Ромахин					1:5
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтв.	Жданов					

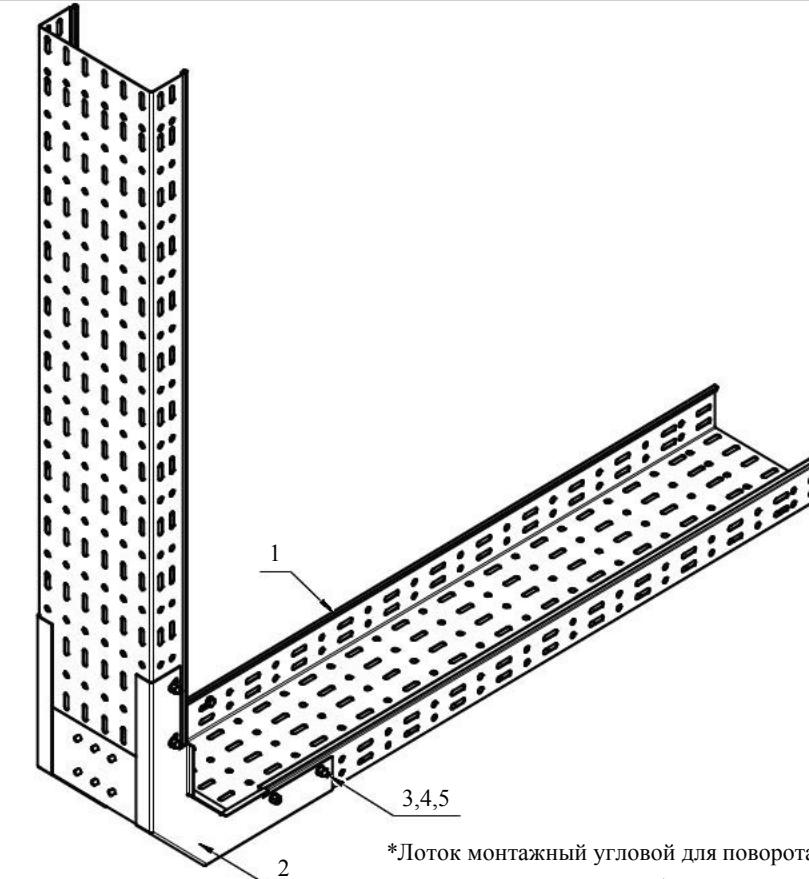
ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Справк №

Изл. № подл. Годин и дата Взам. изл. № Изд. № дат. Годин и дата



097

*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вверх на 90° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Этап	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
1	П3 200x65	Лоток монтажный	2	S=1.2	
		перфорированный замковый			
2	УВВ3 200x65-90	*Лоток монтажный угловой	1	S=1.2	
		перфорированный для поворота			
		трассы вверх на 90°			
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	8		
4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8		
5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16		

097

Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Справк №

Изл. № подл. Годин и дата Взам. изл. № Изд. № дат. Годин и дата



098

*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вниз на 90° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Этап	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
1	П3 200x65	Лоток монтажный	2	S=1.2	
		перфорированный замковый			
2	УВН3 200x65-90	*Лоток монтажный угловой	1	S=1.2	
		перфорированный для поворота			
		трассы вниз на 90°			
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	8		
4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8		
5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16		

098

Типовое узловое соединение

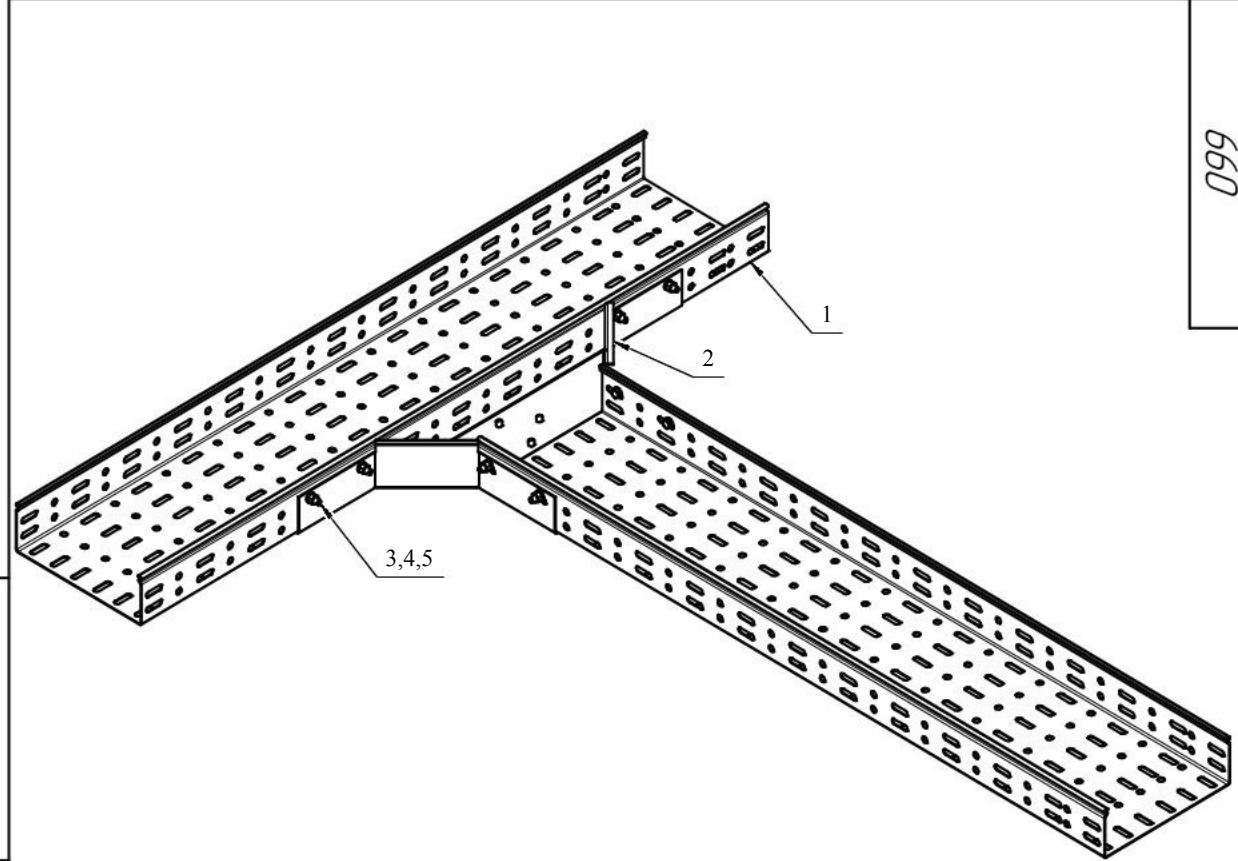
ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Справк №

Изл. № подл. Год. и дата Взам. изл. № Изд. № д/дл. Год. и дата



099

*Отвод боковой подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Перед установкой отвода бокового необходимо удалить фрагмент борта прямого лотка используя угловую шлифовальную машину ("Болгарку")

Формат	Этап	П/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
1	ПЗ 200x65		Лоток монтажный	2	S=1.2	
			перфорированный замковый			
2	ОТЗ 200x65		*Отвод боковой	1	S=1.2	
<u>Стандартные изделия</u>						
3			Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	8		
4			Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8		
5			Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16		
099						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Лот.	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.д.	Ромахин					1:5
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Жданов					

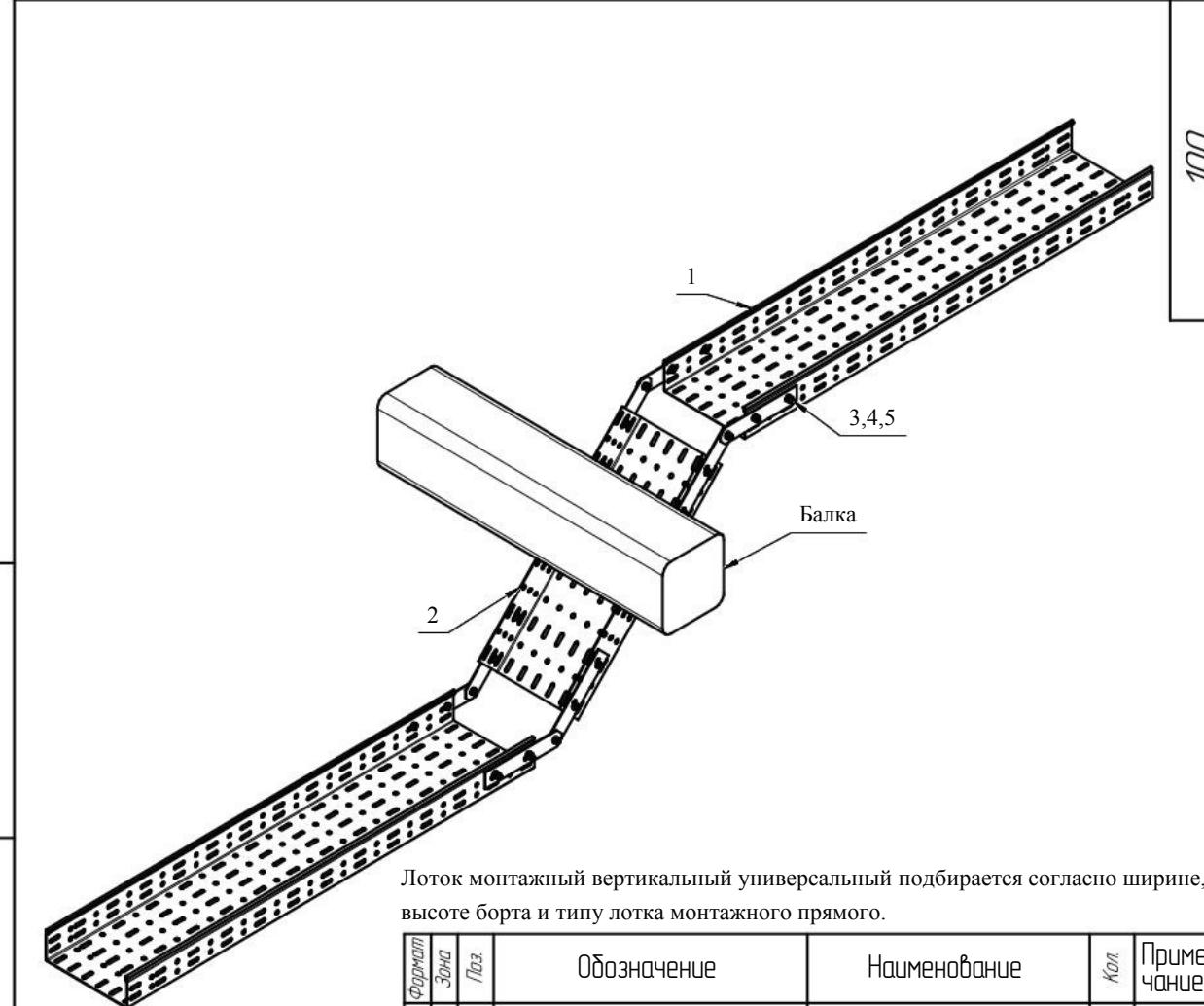
ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Справк №

Изл. № подл. Год. и дата Взам. изл. № Изд. № д/дл. Год. и дата



Лоток монтажный вертикальный универсальный подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Этап	П/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
1	ПЗ 200x65		Лоток монтажный	2	S=1.2	
			перфорированный замковый			
2	УВШ 200x65		Лоток монтажный вертикальный	1	S=1.2	
			шарнирный перфорированный			
<u>Стандартные изделия</u>						
3			Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	20		
4			Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	20		
5			Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	40		

100

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Лот.	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.д.	Ромахин					
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Жданов					

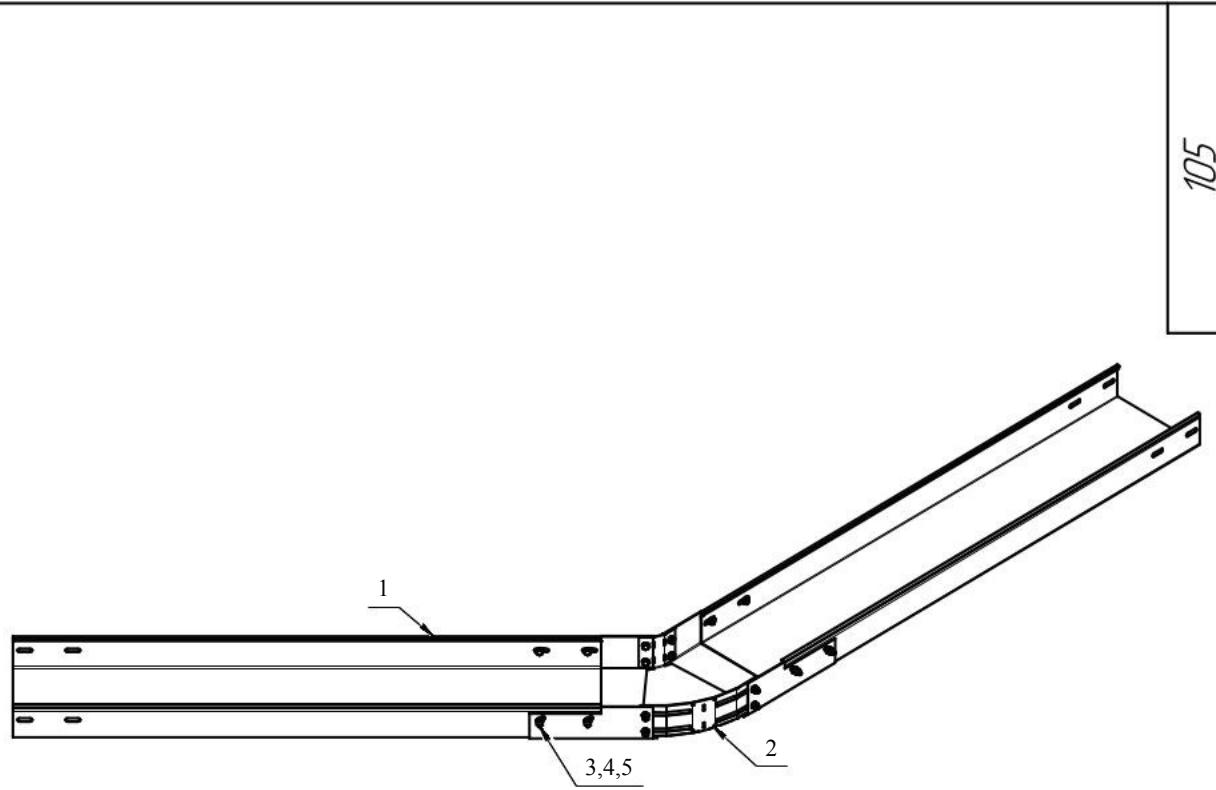
ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3

Справк №

Изм № подп. Годин и дата Взам. изм № Изд № датой Плат и датой



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы от 0 до 135° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка.

Формат	Зона	Гл.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
			1 Г3 200x65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
			2 УЗ 200x65-0-135	*Лоток монтажный угловой глухой для поворота трассы от 0 до 135°	1	S=1.2

Стандартные изделия

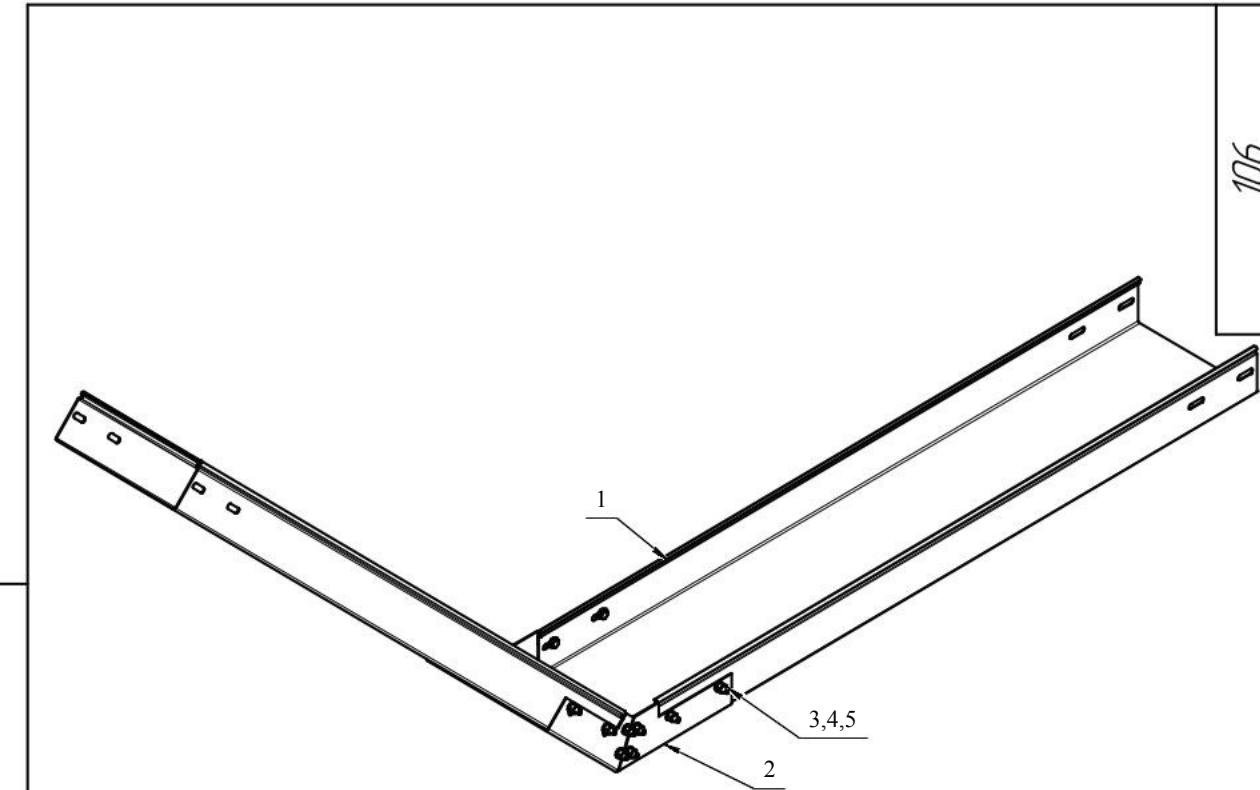
3	Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	16
4	Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16
5	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32

105

Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ

105



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вверх от 0 до 45° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка.

Формат	Зона	Гл.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
			1 Г3 200x65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
			2 УВВЗ 200x65-0-45	*Лоток монтажный угловой глухой для поворота трассы вверх 0-45°	1	S=1.2

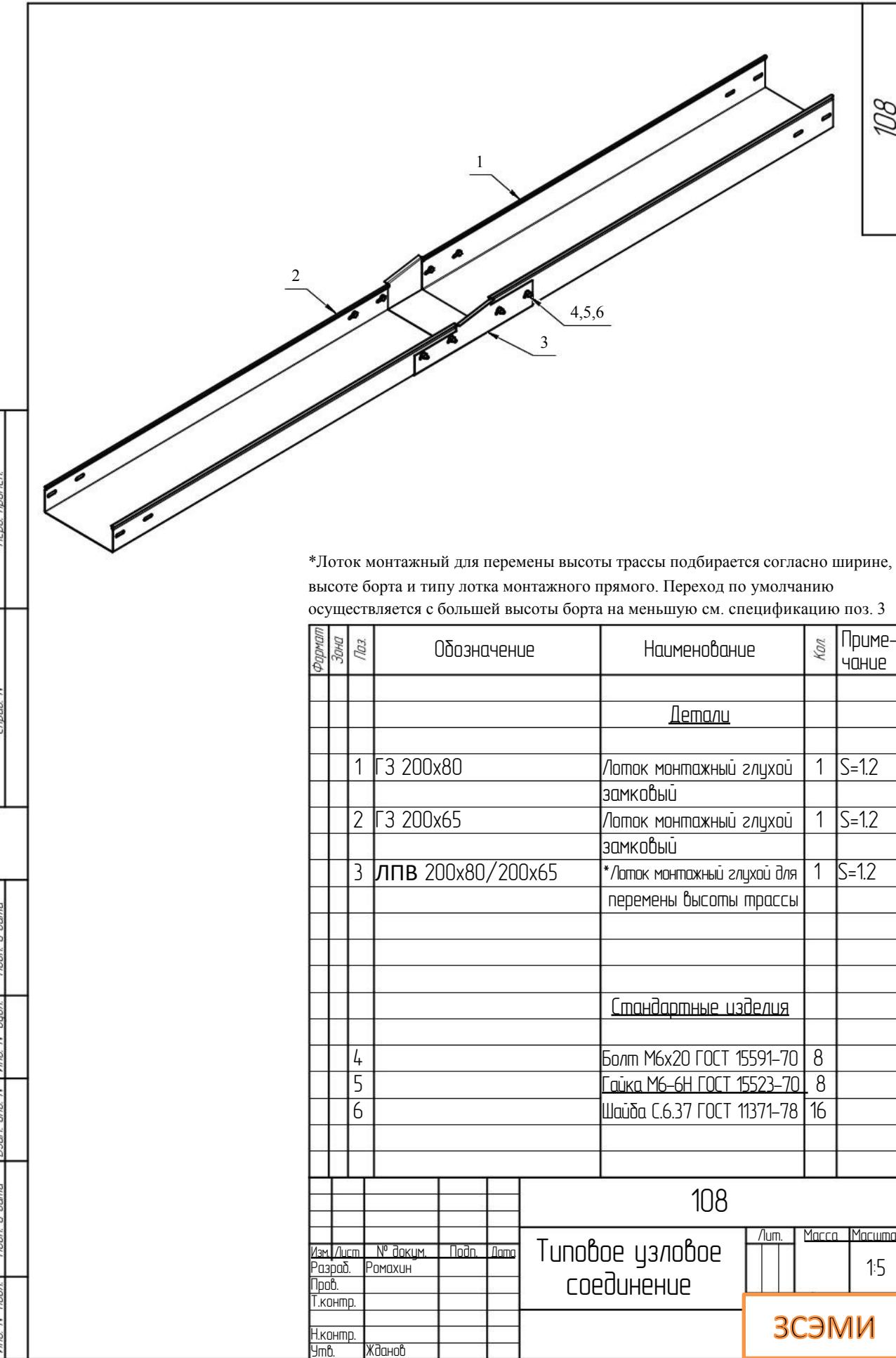
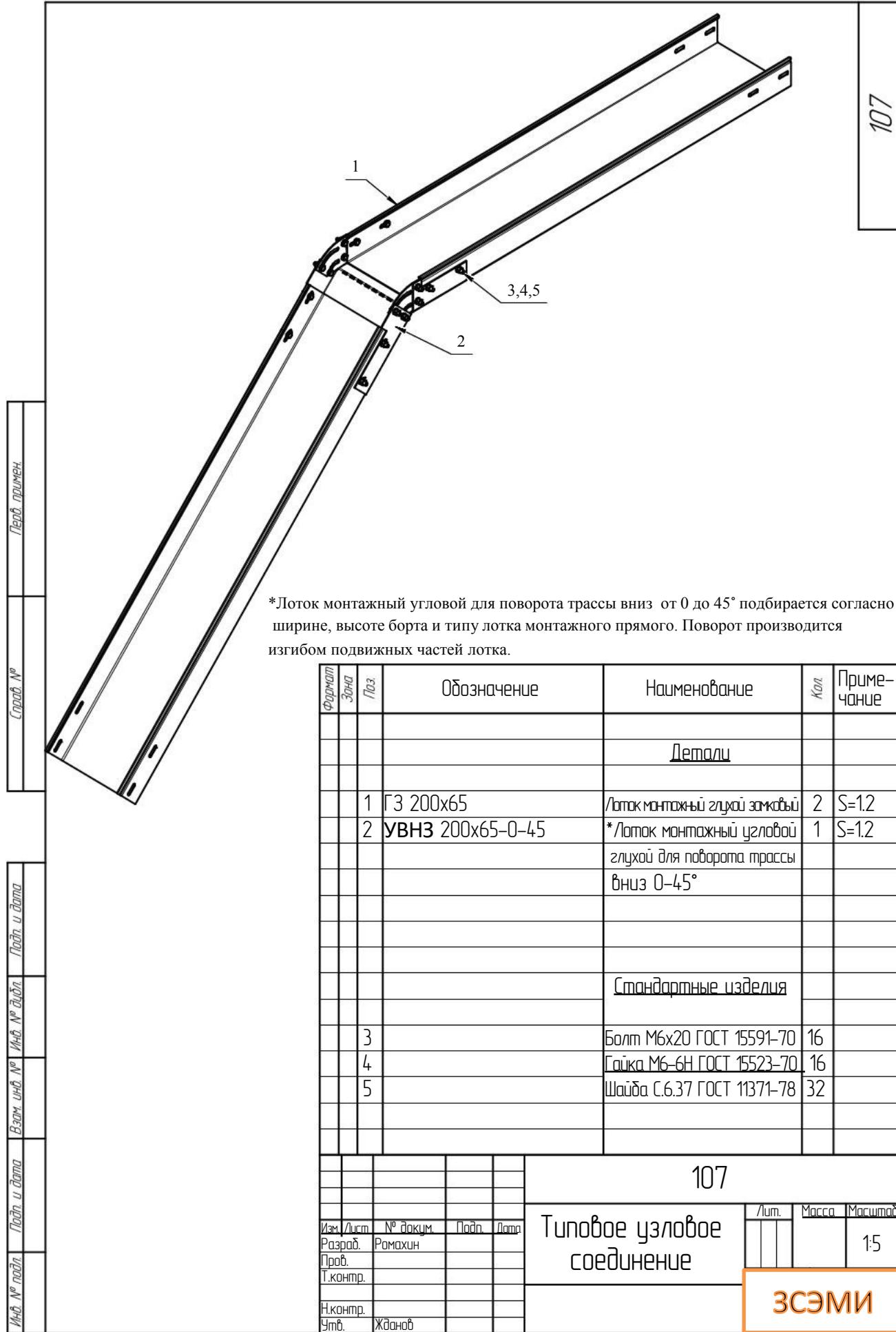
Стандартные изделия

3	Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	16
4	Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16
5	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32

106

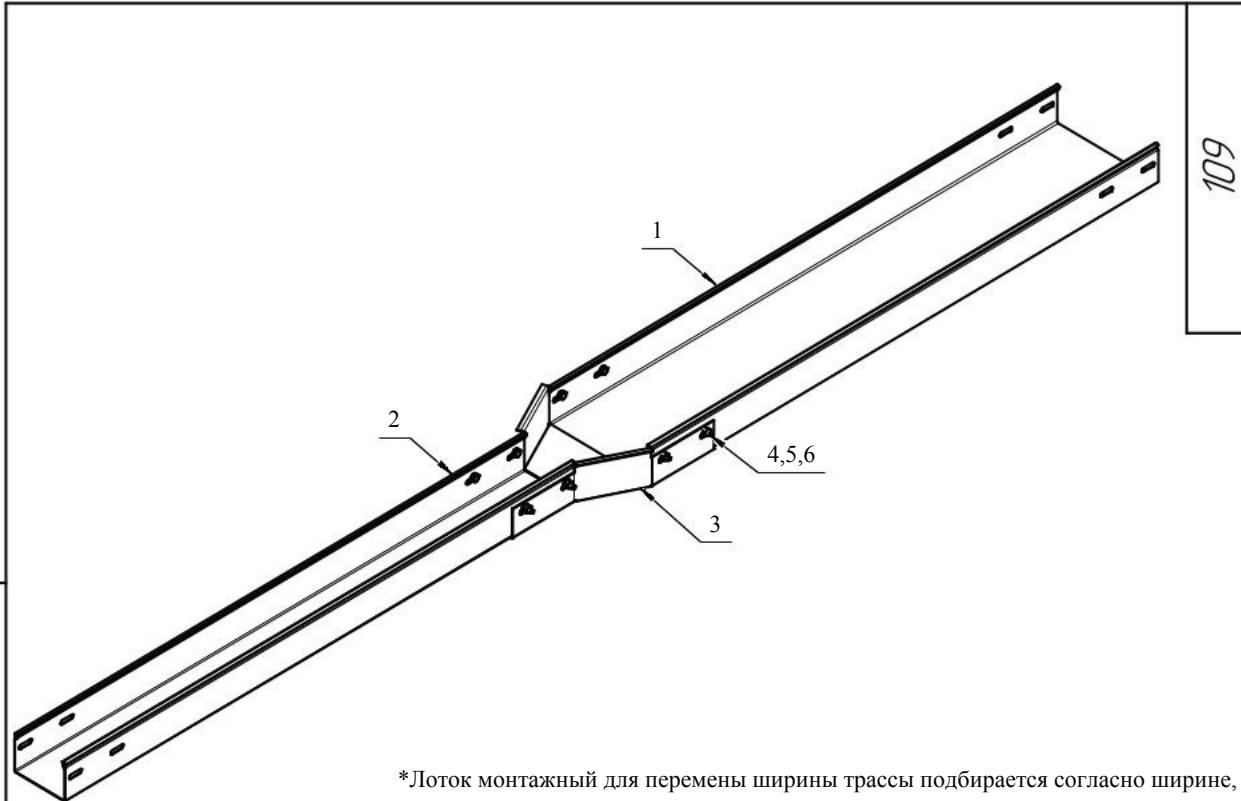
Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ



Справка №

Избр. № подл. Годы и дата Взам. избр. № Изд. № д/д/д Годы и дата



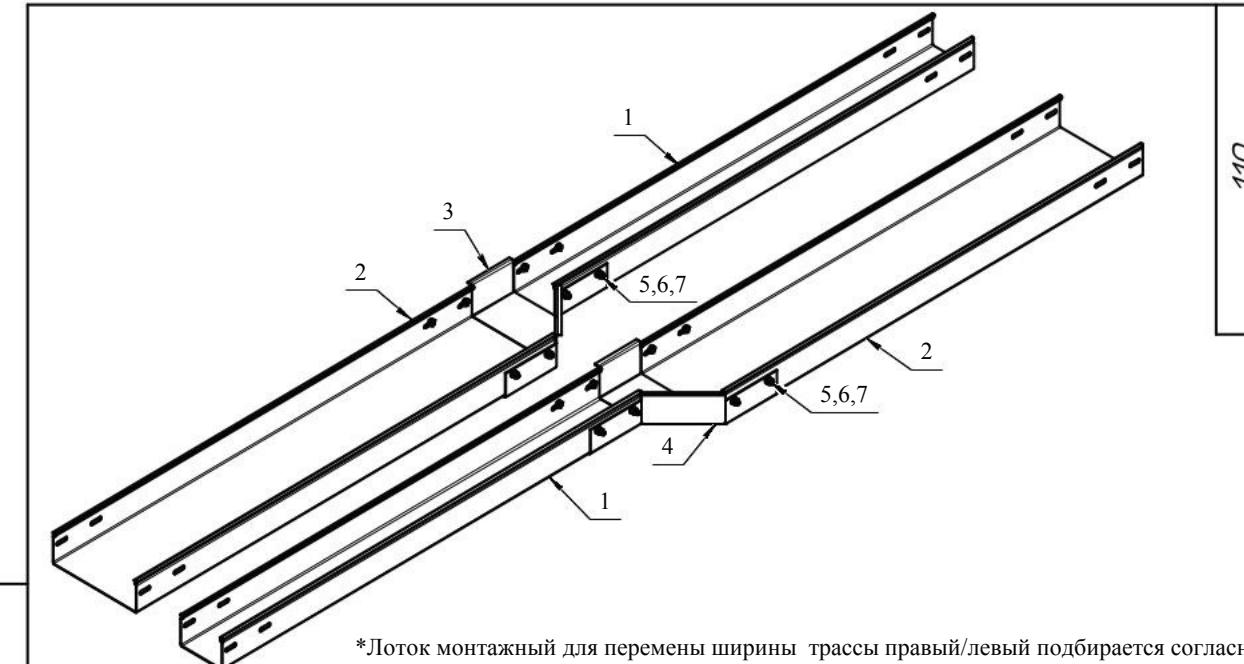
*Лоток монтажный для перемены ширины трассы подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей ширины лотка на меньшую см. спецификацию поз. 3

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1	Г3 100x65	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		2	Г3 200x65	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		3	ЛПШ 200x65/100x65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины трассы	1	S=1.2
<u>Стандартные изделия</u>						
		4		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	8	
		5		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		6		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

109

Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ



*Лоток монтажный для перемены ширины трассы правый/левый подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей ширины лотка на меньшую см. спецификацию поз. 3,4

Справка №

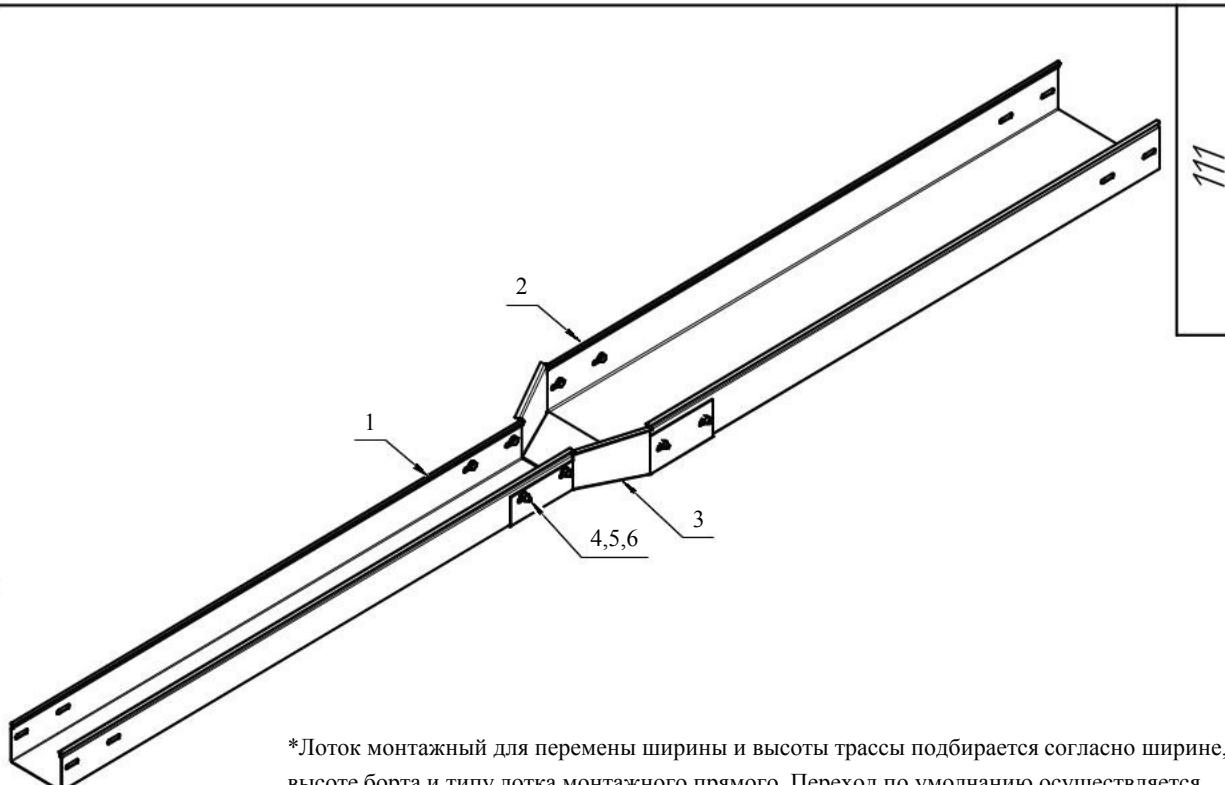
Избр. № подл. Годы и дата Взам. избр. № Изд. № д/д/д Годы и дата

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1	Г3 100x65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		2	Г3 200x65	Лоток монтажный глухой замковый	2	
		3	ЛПШп 200x65/100x65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины трассы правый	1	S=1.2
		4	ЛПШл 200x65/100x65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины трассы левый	1	S=1.2
<u>Стандартные изделия</u>						
		5		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	16	
		6		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		7		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

110

Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ



*Лоток монтажный для перемены ширины и высоты трассы подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей ширины лотка и высоты борта на меньшую см. спецификацию поз. 3

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
		1	ЛМГ3 100x65	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		2	ЛМГ3 200x80	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		3	КШВГ 200x80/100x65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины и высоты трассы	1	S=1.2
Стандартные изделия						
		4		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	8	
		5		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		6		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

111

Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ

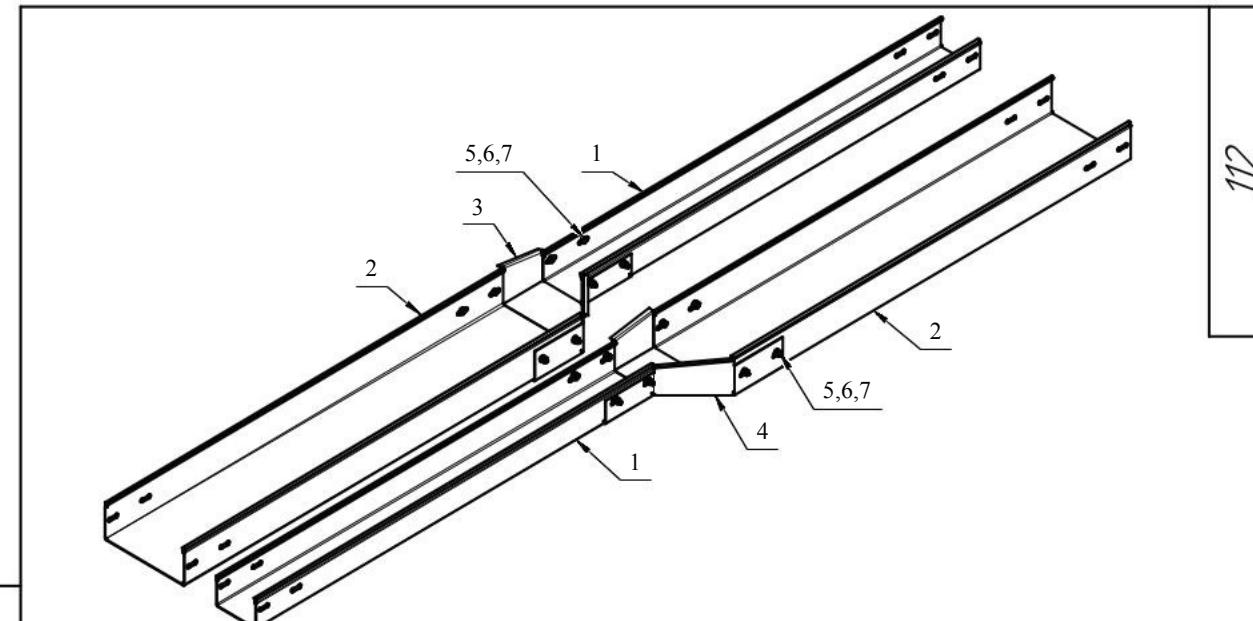
Изм. № подл. Год. и дата Взам. изм. № подл. Год. и дата Подп. Лото.

Изм. № подл. Год. и дата Взам. изм. № подл. Год. и дата Подп. Лото.

Изм. № подл. Год. и дата Взам. изм. № подл. Год. и дата Подп. Лото.

Копировал

Формат А3



*Лоток монтажный для перемены ширины и высоты трассы правый/левый подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей ширины лотка и высоты борта на меньшую см. спецификацию поз. 3,4

Изм. № подл. Год. и дата Взам. изм. № подл. Год. и дата Подп. Лото.

Изм. № подл. Год. и дата Взам. изм. № подл. Год. и дата Подп. Лото.

Изм. № подл. Год. и дата Взам. изм. № подл. Год. и дата Подп. Лото.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
		1	ЛМГ3 100x65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		2	ЛМГ3 200x80	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		3	КШВГп 200x80/100x65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины и высоты трассы прямой	1	S=1.2
		4	КШВГл 200x80/100x65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины и высоты трассы левый	1	S=1.2
Стандартные изделия						
		5		Болт М6x20 ГОСТ 15591-70	16	
		6		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		7		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

112

Типовое узловое соединение

ЗСЭМИ

Копировал

Формат А3